

Londra, 1 agosto 2017

Primetals Technologies completa l'ammodernamento del laminatoio di barre di Çemtaş in Turchia

- **Nuovo equipaggiamento per aumentare la produttività e la resa**
- **Cesoia a dividere a caldo laminare billette più lunghe con lato di 200 mm**
- **Sega a disco abrasivo per tagliare strati più larghi di barre**
- **Sistema automatico di formazione fascio e pacco in sostituzione del sistema manuale**

Il produttore turco Çelik Makina Sanayi ve Ticaret A.Ş. (Çemtaş) ha assegnato a Primetals Technologies un altro ordine per l'ammodernamento del suo laminatoio di barre di Bursa. Il laminatoio verrà equipaggiato con nuovi sistemi di taglio e confezionatura. Una nuova cesoia a dividere a caldo permetterà di laminare billette più lunghe con lato di 200 mm, mentre una nuova sega a disco abrasivo consentirà di tagliare uno strato più largo di barre, infine i dispositivi manuali attuali per fasciatura e impilatura verranno sostituiti con sistemi automatici. Con queste modifiche, l'utilizzo del laminatoio sarà più efficiente e verranno rimossi gli attuali limiti di produttività. L'ammodernamento verrà completato nel 4° trimestre del 2017.

Questo progetto fa parte della seconda fase del piano generale di ammodernamento del laminatoio, per il quale Primetals Technologies ha precedentemente fornito una gabbia sbizzatrice reversibile sliding, un treno intermedio e l'ammodernamento del treno finitore. La prima fase è stata conclusa con successo con l'accettazione finale nell'ottobre 2016. Nello stesso impianto di Bursa, Primetals Technologies sta anche ammodernando un forno elettrico ad arco, per accorciare i tempi di fusione e ridurre i consumi di elettrodi, elettricità, ossigeno e carbone.

Primetals Technologies è responsabile della progettazione e fornitura degli equipaggiamenti di processo, dei servizi di assistenza al montaggio, avviamento e formazione. Lo scopo di fornitura comprende anche i comandi e i motori principali ed ausiliari, l'automazione base (livello 1), l'interfaccia con l'automazione esistente ed i pacchetti mecatronici per i nuovi equipaggiamenti.

La nuova cesoia per la divisione a caldo di tondi e piatti ha una maggiore capacità di taglio di quella esistente. Ciò consentirà di laminare billette più lunghe con lato di 200 mm, in modo da poter utilizzare la maggiore produttività del forno di riscaldamento. La cesoia è a comando diretto start-stop, e necessita di bassa manutenzione in virtù della sua semplice costruzione meccanica. La precisione di taglio è elevata e consistente, ciò che garantirà l'aumento della resa metallica. Il ridotto tempo di ciclo consentirà una migliore gestione delle lunghezze di taglio.

La nuova sega a disco abrasivo è progettata per tondi e piatti. La macchina esistente, con un diametro del disco di 850 mm, può tagliare uno strato di barre con larghezza massima 750 mm, mentre la tavola della via a rulli è già adeguata a uno strato con larghezza massima 1.000 mm. La nuova sega, con un diametro del disco di 1.250 mm, può dunque sfruttare l'intera tavola della via a rulli e tagliare uno strato con larghezza massima 1.000 mm. Ciò consente di superare l'attuale limite di produttività.

Un dispositivo automatico di fasciatura e impilatura per tondi e piatti verrà installato in sostituzione di quello manuale esistente. Una via a rulli orizzontale/verticale trasferirà il pacco alla zona di legatura, equipaggiata con due reggiatrici automatiche ed una legatrice a filo. Il sistema di impilatura per piatti consentirà la costante formazione di pacchi ordinati, rendendo facili e veloci le successive operazioni di immagazzinamento e movimentazione.

Ad inizio 2014, Çemtaş assegnò a Primetals Technologies il primo ordine per l'ammodernamento del laminatoio, che può produrre 200.000 tonnellate all'anno di tondi con diametro tra 15 e 100 mm, e piatti con spessore tra 5,5 e 62 mm e larghezze tra 46 e 140 mm. L'impianto lamina svariati gradi di acciaio di qualità, tra cui molle, alto e basso carbonio, per cementazione, per trattamento termico, microlegati ad alta resistenza HSLA, acciai automatici, al boro, acciai per cuscinetti ed inossidabili. Tali acciai vengono utilizzati in un'ampia gamma di impieghi, tra cui le industrie automobilistica e delle costruzioni.



Sega a disco abrasivo per piatti di qualità di Primetals Technologies. Un sistema simile verrà installato nel laminatoio di Çemtaş a Bursa, Turchia.

Questo comunicato stampa e immagine sono disponibili su

www.primetals.com/press/

Contatto per i giornalisti:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Seguiteci su Twitter: twitter.com/primetals

Primetals Technologies, Limited ha sede centrale a Londra, Regno Unito, ed è uno dei principali partner mondiali per l'industria dei metalli, con competenze di ingegneria, costruzione di impianti e servizi per l'intero ciclo di vita dell'impianto. La società propone un completo portafoglio di tecnologie, prodotti e servizi che comprende soluzioni integrate elettriche, di automazione ed ambientali. Il portafoglio copre ogni fase della catena di produzione del ferro e dell'acciaio, dalle materie prime ai prodotti finiti, oltre alle più recenti soluzioni di laminazione per il settore dei metalli non ferrosi. Primetals Technologies è una joint venture tra Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), azienda consolidata nel gruppo MHI con partecipazione di capitale di Hitachi Ltd. e IHI Corporation, ne possiede il 51% e Siemens il 49%. L'azienda ha circa 7.000 dipendenti in tutto il mondo. Per ulteriori informazioni visitare www.primetals.com.