

Londres, 1 de agosto, 2017

## Primetals Technologies recebe pedido adicional para a modernização do laminador de barras da Çemtaş, na Turquia

- **Novos Equipamentos aumentarão a produtividade e o rendimento**
- **Tesoura de corte a quente permite o uso de tarugos de 200 mm mais longos na produção**
- **Serra de disco abrasivo permite cortar camadas maiores de barras**
- **Sistema automático de enfeixamento e embalagem substituirá o atual sistema manual**

A siderúrgica turca Çelik Makina Sanayi ve Ticaret A.Ş. (Çemtaş) colocou junto à Primetals Technologies mais um pedido para a modernização de seu laminador de barras em Bursa. O laminador será equipado com novos sistemas de corte e manuseio. A nova tesoura de corte a quente permitirá o uso de tarugos de 200 mm mais longos na produção, enquanto a nova serra de disco abrasivo possibilitará o corte de camadas maiores de barras e o novo sistema automático de enfeixamento e embalagem substituirá o sistema manual atualmente em uso. Com estas medidas, os demais sistemas existentes poderão ser usados de modo mais eficiente, superando as atuais limitações ao aumento da produtividade. A modernização está prevista para ser concluída no quarto trimestre de 2017.

Este projeto faz parte da segunda fase de um plano geral de modernização da laminação, que incluiu o fornecimento pela Primetals Technologies de uma cadeira desbastadora reversível e um trem intermediário, além da modernização da linha de acabamento existente. Esta primeira fase foi concluída com sucesso com o recebimento do Certificado de Aceitação Final em outubro de 2016. Além disso, a Primetals Technologies está modernizando um forno elétrico a arco na usina de Bursa. O novo equipamento reduzirá o tempo de fusão e o consumo de eletrodos, eletricidade, oxigênio e carbono.

A Primetals Technologies é responsável pela engenharia de todos os equipamentos de processo, projeto dos equipamentos fornecidos e serviços de consultoria para a montagem, start-up, comissionamento e treinamento. O escopo de fornecimento inclui ainda acionamentos e motores

principais e auxiliares, automação básica (nível 1), interface com a automação existente no laminador e pacotes mecatrônicos para o novo equipamento.

A tesoura de corte a quente para barras redondas e chatas substituirá uma tesoura existente, porém oferecerá maior capacidade de corte. Ela permite o uso de tarugos de 200 mm mais longos na produção. Assim, o forno de reaquecimento pode ser operado de forma mais produtiva. Isto aumentará o rendimento final dos produtos laminados. A tesoura possui um acionamento do tipo direto, que liga e desliga a cada operação de corte, demandando pouca manutenção devido ao seu projeto mecânico simples. Além disso, ela possibilita operações de corte com alta precisão e repetitividade, resultando em maior rendimento. Os tempos de ciclo reduzidos resultam em um ajuste mais fácil do comprimento do leito de resfriamento.

A nova serra de disco abrasivo é projetada para cortar barras redondas e chatas. A serra existente utiliza discos com diâmetro máximo de 850 mm, podendo cortar uma camada de no máximo 750 mm, enquanto a mesa de rolo existente já acomoda camadas de até 1.000 mm. A serra abrasiva possui um diâmetro máximo de 1.250 mm, podendo usar todo o comprimento da mesa de rolos para cortar uma camada máxima de 1.000 mm de barras. Isto elimina o atual gargalo de produtividade.

Um dispositivo automático de enfeixamento e embalagem de barras chatas e redondas substituirá o segundo dispositivo de embalagem manual na Ala A da planta. Uma mesa de rolos H/V após o sistema de empilhamento automático transferirá o pacote para a área de amarração, que será equipado com duas máquinas de embalagem e uma máquina de amarração de arame. O sistema de empilhamento pode manusear também barras chatas, de modo que elas possam ser arranjadas em uma pilha bem organizada, o que facilita e agiliza as operações de armazenagem e manuseio.

No início de 2014, a Çemtaş havia colocado junto à Primetals Technologies um primeiro pedido de modernização do laminador de barras. O laminador foi projetado para produzir 200.000 toneladas de produtos longos por ano, incluindo barras redondas com diâmetro de 15 a 100 mm e barras chatas com espessuras entre 5,5 e 62 mm e larguras variando de 46 a 140 mm. As qualidades de aço incluem aços para molas, aços baixo e alto carbono, e aços para tratamento de cementação (endurecimento superficial), além de aços HSLA (alta resistência, baixa liga), aços de fácil usinagem, microligados com boro, inoxidáveis e para mancais, atendendo a uma ampla gama de aplicações, incluindo a indústria de construção e automotiva.



Unidade de serra abrasiva da Primetals Technologies para barras chatas de alta qualidade. Um sistema similar será instalado no laminador de barras da Çemtaş, em Bursa, Turquia.

Este press release e uma foto estão disponíveis em [www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

#### **Contato para jornalistas:**

Dr. Rainer Schulze: [rainer.schulze@primetals.com](mailto:rainer.schulze@primetals.com)

Tel: +49 9131 9886-417

Siga-nos no Twitter em: [twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

**Primetals Technologies Limited**, com sede em Londres, Reino Unido, é uma empresa líder mundial de engenharia, construção de plantas e parceira do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços, que inclui o sistema elétrico integrado, automação e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço, que se estende desde as matérias-primas até o produto acabado - além das mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. A Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), uma empresa consolidada do grupo MHI e com participações da Hitachi Ltd. e da IHI Corporation – detém uma participação de 51% e a Siemens uma participação de 49% na empresa. A empresa emprega cerca de 7.000 funcionários em todo o mundo. Mais informações estão disponíveis na Internet, em [www.primetals.com](http://www.primetals.com).