

Лондон, 1 августа 2017 г.

Дополнительный заказ на модернизацию сортопрокатного стана на заводе компании Çemtaş в Турции

- Новое оборудование повысит производительность и выход годного
- Делительные ножницы горячей резки позволяют использовать заготовки на 200 мм длиннее
- Благодаря дисковой отрезной пиле можно будет резать более широкие слои сортового проката
- Автоматическая система формирования бунтов и пакетов заменит ручные операции

Турецкий производитель стали Çelik Makina Sanayi ve Ticaret A.Ş. (Çemtaş) разместил дополнительный заказ на модернизацию своего сортопрокатного стана в г. Бурса. Прокатный стан будет оборудован новой системой делительных ножниц и транспортировки. Новые делительные ножницы горячей резки позволяют использовать заготовки на 200 мм длиннее, а благодаря новой дисковой отрезной пиле можно будет резать более широкие слои сортового проката, кроме того, новая автоматическая система формирования бунтов и пакетов заменит ручные операции. Реализовав вышеуказанные мероприятия, существующее оборудование будет использоваться более эффективно, а также преодолены текущие ограничения по производительности. Проект модернизации планируется завершить в четвертом квартале 2017 г.

Текущий проект является частью второго этапа общей программы модернизации прокатного стана, которая включает в себя поставку подвижной черновой реверсивной клетки, промежуточной группы от компании Primetals Technologies, а также модернизацию существующей чистовой группы. В октябре 2016 г. был подписан акт окончательной приемки работ первого этапа проекта. Кроме того, в настоящее время Primetals Technologies проводит модернизацию дуговой электропечи на площадке в г. Бурса. С установкой нового оборудования сократится время плавления и снизится расход электродов, электроэнергии, кислорода и углерода.

Primetals Technologies, Limited

Совместное предприятие компаний Siemens, Mitsubishi Heavy Industries и партнёров
Связи с общественностью
Руководитель: Герлинде Джумлия

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London

Соединённое Королевство

Primetals Technologies несет ответственность за технические решения для всего технологического оборудования, а также проектирование поставляемого оборудования, услуги надзора за монтажом, пуско-наладочные работы, пуск в эксплуатацию и обучение персонала. В объем поставки также входят основные и вспомогательные приводы и двигатели, базовая автоматизация (уровень 1), интеграция с существующей автоматизацией стана и мехатронные решения для нового оборудования.

Новые делительные ножницы горячей резки для круглого и плоского проката с более высоким КПД заменят существующие. Таким образом, можно будет использовать заготовки, длина которых на 200 мм длиннее, и следовательно, нагревательная печь также будет использоваться более эффективно. В конечном итоге это окажет положительный эффект на выход годного готового проката. Ножницы оборудованы индивидуальным прямым приводом, который запускает и останавливает операции и практически не требует технического обслуживания благодаря простоте своей конструкции. Также привод обеспечивает высокую и воспроизводимую точность реза, что дает повышение выхода годного продукта. Благодаря уменьшению времени цикла упрощается определение параметра длины на холодильнике.

Новая дисковая отрезная пила тоже предназначена для работы с круглым и плоским прокатом. В то время как существующая пила с дисками 850 мм способна резать максимальную толщину слоя в 750 мм, на существующем рольганге уже сейчас может быть слой до 1 000 мм. Абразивная пила с максимальным диаметром до макс. 1250 мм может использовать всю длину рольганга и максимальный слой прутка в 1 000 мм. Существующие ограничения по производительности будут исключены.

Устройство автоматического формирования бунтов и пакетов для плоского и круглого проката будет установлено для замены второго устройства ручной упаковки в цехе А предприятия. Рольганг H/V, установленный после автоматического штабелера, будет передавать пакет в зону обвязки, которая оборудована двумя машинами автоматической обвязки лентой и одной машиной обвязки проволокой. Система штабелирования обеспечивает транспортировку и плоского прутка, укладывая его в аккуратные штабеля, что позволяет легко и быстро осуществлять все операции, связанные с хранением/транспортированием.

Компания Çemtaş разместила свой первый заказ на модернизацию сортопрокатного стана у Primetals Technologies в начале 2014 г. Стан рассчитан на производство 200 000 метрических тонн сортового проката в год, включая круглый прокат диаметром от 15 до 100 мм и плоский прокат

Primetals Technologies, Limited

Совместное предприятие компаний Siemens, Mitsubishi Heavy Industries и

партнёров

Связи с общественностью

Руководитель: Герлинде Джумлия

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London

Соединённое Королевство

толщиной от 5,5 до 62 мм при ширине от 46 до 140 мм. Используемые марки стали включают в себя рессорно-пружинные, высоко- и низко-углеродистые, термообрабатываемые стали поверхностной закалки, а также стали HSLA (высокопрочные низколегированные), автоматные, микролегированные бором, подшипниковые и нержавеющие стали для различных назначений, включая автомобильную промышленность и строительство.



Резка абразивной пилой от Primetals Technologies обеспечивает высокое качество плоского проката. Похожая система будет установлена на сортопрокатном стане компании Çemtaş в г. Бурса, Турция.

Данный пресс-релиз и **фотографию к нему** можно найти по ссылке

www.primetals.com/press/

Контакты для прессы:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Следите за нашими новостями в Твиттере: twitter.com/primetals

Primetals Technologies, Limited

Совместное предприятие компаний Siemens, Mitsubishi Heavy Industries и партнёров
Связи с общественностью
Руководитель: Герлинде Джумлия

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London

Соединённое Королевство

Компания Primetals Technologies, Limited со штаб-квартирой в Лондоне, Великобритания, – ведущий мировой поставщик инжиниринга, оборудования, решений и услуг для всего жизненного цикла металлургических предприятий. Компания предлагает технологические пакеты, продукты и услуги, а также комплексные решения для электрификации, автоматизации и снижения воздействия на окружающую среду. Эти пакеты охватывают все металлургические переделы от подготовки сырья до получения готовой продукции, в том числе для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – совместное предприятие Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. Компании Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) – объединенной группе компаний с долевым участием Hitachi, Ltd. и IHI Corporation – принадлежит в новом предприятии 51%, Siemens – 49%. В группе работает около 7 000 сотрудников по всему миру. Подробная информация – на сайте www.primetals.com.