

英国伦敦，2017年8月10日

普锐特冶金技术将为台湾高雄中钢公司升级板坯连铸机

- 结晶器和配套设备将被彻底改造
- 技术方案包将提高灵活性，改善产品质量，显著减少漏钢

在6月份，普锐特冶金技术从台湾钢铁企业中钢公司(CSC)获得合同，将对该公司高雄厂的S6号板坯连铸机进行升级。项目内容包括改造结晶器和安装成熟的技术方案包，淘汰陈旧的或多余的设备。目标是提高灵活性，改善产品质量，显著减少漏钢。升级时还将考虑将来进一步提升的可能性。改造后的连铸机预计于2018年年中投产。

中钢公司(CSC)是台湾领先的扁平材生产企业，年产能力约为990万吨，其中的三分之二左右供给台湾本地市场，其余部分出口。CSC高雄厂建有两个BOF转炉炼钢车间，包括七台双流板坯连铸机和三台4流大方坯连铸机。板坯连铸机主要生产碳钢和低合金钢。

S6号双流板坯连铸机建成于1996年，配备了直结晶器。铸机半径约为9米，冶金长度约为44.7米，生产的板坯厚度为250毫米，宽度为750 – 1,880毫米。浇铸的钢种包括超低碳和低碳钢、包晶钢和高强度低合金(HSLA)钢、微合金和低合金钢以及管线钢。

普锐特冶金技术将为该铸机配备3种新技术方案包，即：DynaWidth结晶器液压调宽，能够在浇铸过程中或浇次之间精确地改变板坯宽度；Mold Expert漏钢预报和结晶器监测系统，能够最大限度降低漏钢的风险；DynaFlex结晶器液压振动，一种新型框架式振动装置，能够在浇铸过程中完全灵活地控制振动操作，确保铸坯达到最佳表面质量。普锐特冶金技术将负责设计和供货，还将在安装和调试期间提供指导服务。新的结晶器部件和一台新型框架式DynaFlex振动装置将由CSC旗下的中钢机械股份有限公司(CSMC)在台湾制造。普锐特冶金技术曾在2005年对位于同一车间的S4和S5号连铸机进行过升级改造。



台湾钢铁企业中钢公司(CSC)高雄厂的板坯连铸机。普锐特冶金技术将对该厂的 S6 号板坯连铸机进行升级。

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

余佳，电话：+86-21-6196 3865

电子邮件：jiayu@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工（MHI）与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社（MHMM）和西门子分别持有合资公司 51%和 49%的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 7,000 名员工。如需了解更多信息，请访问：www.primetals.com。