

Londres, 10 de agosto, 2017

## Primetals Technologies modernizará máquina de lingotamento contínuo de placas da China Steel Corporation em Kaohsiung, Taiwan

- Os moldes e respectivos equipamentos serão inteiramente modernizados
- Os pacotes tecnológicos aumentarão a flexibilidade e a qualidade do produto e reduzirão os rompimentos do molde

Em junho, a Primetals Technologies recebeu um pedido da siderúrgica taiwanesa China Steel Corporation (CSC) para modernizar sua máquina de lingotamento contínuo S6 de placas na usina da empresa em Kaohsiung. O projeto inclui a substituição de partes obsoletas ou redundantes através da modernização do molde e a instalação de pacotes tecnológicos de eficiência comprovada. O objetivo é aumentar a flexibilidade operacional e a qualidade do produto, além de minimizar os rompimentos de molde. A modernização considerará também possíveis melhorias adicionais no futuro. A planta modernizada deverá iniciar operação em meados de 2018.

A China Steel Corporation (CSC) é a principal produtora de aço em Taiwan, com uma capacidade de produção de cerca de 9,9 milhões de toneladas por ano. Cerca de dois terços da produção destina-se ao mercado taiwanês, sendo o restante exportado. A planta da CSC em Kaohsiung inclui duas aciarias à base de convertedores BOF e um total de sete máquinas de lingotamento contínuo de 2 veios e três de 4 veios. As máquinas de lingotamento contínuo produzem principalmente aço carbono e aço baixa liga.

A máquina de lingotamento contínuo de dois veios S6 entrou em operação originalmente em 1996, sendo equipada com um molde reto. O raio da máquina é de cerca de 9 metros e o comprimento metalúrgico é de 44,7 metros. Ela produz placas com espessura de 250 milímetros e larguras variando de 750 a 1.880 milímetros. As qualidades de aço produzidas incluem aços baixo e ultra-baixo carbono, aço peritéticos baixa liga de alta resistência (HSLA), aços micro ligados e aços baixa liga, além de aços para tubos.

**Primetals Technologies, Limited**  
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners  
Communications  
Head: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London  
United Kingdom

A Primetals Technologies equipará a máquina de lingotamento contínuo com três novos pacotes tecnológicos: o sistema DynaWidth de ajuste hidráulico da largura do molde, o que permitirá alterar com precisão a largura da placa durante o lingotamento ou entre diferentes corridas; o sistema Mold Expert de monitoramento de molde e prevenção de rompimento, visando minimizar a possibilidade de rompimentos do molde; e o sistema hidráulico DynaFlex de oscilação do molde com um novo dispositivo oscilador que proporciona total flexibilidade no controle da oscilação durante o lingotamento a fim de maximizar a qualidade superficial do produto lingotado. A Primetals Technologies será responsável pelo projeto e fornecimento, além de prestar serviços de consultoria durante a montagem e o comissionamento. As novas partes do molde e o novo oscilador DynaFlex serão fabricados em Taiwan pela China Steel Machinery Corporation (CSMC), subsidiária da CSC. As máquinas de lingotamento contínuo S4 e S5 na mesma aciaria foram reformadas pela Primetals Technologies em 2005.



Máquina de lingotamento contínuo na usina de Kaohsiung da siderúrgica taiwanesa China Steel Corporation (CSC). A Primetals Technologies modernizará a máquina de lingotamento contínuo S6 nesta usina.

Este press release e uma foto estão disponíveis em [www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

## Contato para jornalistas:

Dr. Rainer Schulze: [rainer.schulze@primetals.com](mailto:rainer.schulze@primetals.com)

Tel: +49 9131 9886-417

Siga-nos no Twitter em: [twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

**Primetals Technologies Limited**, com sede em Londres, Reino Unido, é uma empresa líder mundial de engenharia, construção de plantas e parceira do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços, que inclui o sistema elétrico integrado, automação e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço, que se estende desde as matérias-primas até o produto acabado - além das mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. A Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), uma empresa consolidada do grupo MHI e com participações da Hitachi Ltd. e da IHI Corporation – detém uma participação de 51% e a Siemens uma participação de 49% na empresa. A empresa emprega cerca de 7.000 funcionários em todo o mundo. Mais informações estão disponíveis na Internet, em [www.primetals.com](http://www.primetals.com).