

英国伦敦，2017 年 12 月 7 日

普锐特冶金技术提供给 ARBZ 的钢轨和型材轧机通过验收

- 这是哈萨克斯坦首套钢轨生产设备
- 双相钢轨喷射硬化(Ildrha+)是最先进的在线轨头淬火技术，适用于长达 120 米的重轨
- 生产的钢轨已通过 GOST 标准的初步认证，并且出口到俄罗斯联邦和独联体国家

普锐特冶金技术提供给哈萨克斯坦 Aktobe 轨梁厂有限责任公司(ARBZ)的钢轨和型材轧机获得了设备验收证书。这套新轧机由哈萨克斯坦国家铁路公司 Temir Zholy JSC 出资建在 Aktobe 市，是哈萨克斯坦第一套，也是唯一的一套钢轨制造设备。为了生产接触疲劳性能和耐磨性能出色的钢轨，该轧机装备了“双相钢轨喷射硬化”(Ildrha+)系统。它是最先进的在线轨头淬火技术，适用于长达 120 米的重轨。生产的钢轨已通过 GOST 标准的初步认证，除了满足本国市场的需要还出口到俄罗斯联邦和独联体国家。

普锐特冶金技术是在 2013 年获得该合同的。Aktobe 的这套钢轨和型材组合轧机能够年产大约 20 万吨长达 120 米的钢轨以及 23 万吨角钢、U 型钢和工字钢。钢轨将满足哈萨克斯坦和其他独联体国家迅速增长的铁路建设需求。普锐特冶金技术提供了整条轧制线，包括一台能力为每小时 90 吨的步进梁加热炉、一台工作辊最大中心距为 1,050 毫米的 2 辊可逆式初轧机架和一套由 4 个红圈机架(采用万能-立轧-万能-万能配置)组成的可逆式万能轧机机组。

“双相钢轨喷射硬化”(Ildrha+)对长达 120 米的重轨来说是最先进的在线轨头淬火技术。该系统由普锐特冶金技术与 Centro Sviluppo Materiali SpA RINA-CSM 技术中心联合开发，能够生产出接触疲劳性能和耐磨性能出色的钢轨。依靠这种高度灵活和可靠的工艺，不同钢种钢轨产品的性能都将得到优化。Ildrha+的设计以热机械模型和冶金模型为基础，其有效性已得到工业试验设备实验结果的验证。系统能够在开始生产不同钢种的钢轨之前对各种冷却制度进行模拟，从而能够缩短准备时间，快速达到额定产能，并且稳定可靠地达到相关性能指标。

供货范围还包括了一组 125 米的冷床、一台水平-垂直矫直机、锯切机以及成品打捆和搬运设备，还有一个配备齐全的在线无损检测站以保证质量，另外还建设了一个检测实验室和一个轧辊维修车间。除了轧线机械设备，普锐特冶金技术还提供了基础和过程自动化、所有主传动和辅传动、中压供电系统以及一套不间断电源。供货范围也包括轧机流体系统和一座水处理厂。普锐特冶金技术承担了自己所供设备以及客户所供设备的设计，还有安装和调试的指导工作。

在获得了国内认证后，ARBZ 开始了俄罗斯 GOST 标准的多年认证过程，并于 2016 年 11 月通过了初步认证。当时，该轧机轧制的钢轨在俄罗斯铁路研究院(VNIIZhT)接受了为期 6 个月的严格测试。VNIIZhT 位于莫斯科附近，拥有一条测试用铁路线，能够在各种运行条件下(列车编组，载荷分布，时间，加速度，速度，制动力，坡度，等等)对钢轨进行测试。在测试中和测试后检查钢轨的状态，从而能够全面掌握所有的磨损和破坏情况。除了满足本国市场的需要，ARBZ 钢轨还出口到俄罗斯联邦和独联体国家。

目前生产的钢轨 100%采用 idrha 工艺处理，包括满足高速铁路应用需要的 P65 DT350 高强度珠光体钢轨。

idRHa+是普锐特冶金技术的注册商标。



ARBZ 轧机(哈萨克斯坦 Aktobe)配备的普锐特冶金技术 idRHa+在线轨头淬火系统。

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

刘艳婷，电话：+86-21-6196 3870

电子邮件：yanting.liu@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工（MHI）与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社（MHMM）和西门子分别持有合资公司 51%和 49%的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 7,000 名员工。如需了解更多信息，请访问：www.primetals.com。