

Londra, 7 dicembre 2017

Primetals Technologies ha ottenuto l'accettazione del laminatoio di rotaie e sezioni fornito ad ARBZ

- **Primo impianto per la produzione di rotaie in Kazakistan**
- **La più avanzata tecnologia disponibile per l'indurimento in linea delle rotaie ad alta prestazione lunghe fino a 120 m**
- **Rotaie pre-certificate secondo le norme GOST ed esportate nella Federazione Russa e negli altri paesi CSI**

Primetals Technologies ha ottenuto il Certificato di Accettazione di Impianto del laminatoio di rotaie e sezioni fornito ad Aktobe Rail and Section Works LLP (ARBZ) in Kazakistan. Installato nella città di Aktobe sotto gli auspici della società ferroviaria nazionale, Kazakhstan Temir Zholy JSC, il nuovo laminatoio è il primo ed unico impianto kazako per la produzione di rotaie, ed è equipaggiato con il sistema di indurimento con iniettori a doppia fase (Injector Dual-phase Rail Hardening, Idrha+) per la produzione di rotaie con elevata resistenza a fatica ed usura. Idrha+ utilizza la più avanzata tecnologia disponibile per l'indurimento in linea di rotaie ad alta prestazione lunghe fino a 120 m. Le rotaie di ARBZ sono pre-certificate secondo le norme GOST e, oltre che vendute nel mercato interno, vengono esportate nella Federazione Russa e negli altri paesi CSI.

Il laminatoio di rotaie e sezioni venne ordinato a Primetals Technologies nel 2013 ed è in grado di produrre circa 200.000 tonnellate di rotaie all'anno, con una lunghezza fino a 120 metri, così come 230.000 tonnellate all'anno di angolari, sezioni ad U e travi. Le rotaie soddisfano la richiesta in rapida crescita di materiale ferroviario in Kazakistan e negli altri paesi CSI. Primetals Technologies fornì la linea di laminazione completa, comprendente un forno a longheroni mobili con una capacità di 90 tonnellate all'ora, una gabbia sbozzatrice reversibile con un interasse massimo di lavoro tra i cilindri di 1.050 millimetri, ed un treno finitore reversibile composto da quattro gabbie universali Red Ring disposte in configurazione universale-refola-universale-universale.

Idrha+ è la tecnologia più avanzata disponibile per l'indurimento in linea di rotaie ad alta prestazione lunghe fino a 120 m. Sviluppata congiuntamente da Primetals Technologies e Centro Sviluppo Materiali S.p.A. RINA-CSM, consente la produzione di rotaie con elevata resistenza a fatica ed usura. Il processo, molto flessibile ed affidabile, consente di ottimizzare le prestazioni delle rotaie per ciascun grado di acciaio impiegato. Idrha+ si basa su modelli integrati dei processi termomeccanici e metallurgici, validati da prove sperimentali in impianti pilota. Permette anche la simulazione di diversi programmi di raffreddamento per diverse qualità di acciaio, prima dell'inizio della produzione. Ciò favorisce la riduzione dei tempi di avviamento ed il raggiungimento più rapido della produttività nominale, in modo stabile ed affidabile.

L'impianto comprende anche un letto di raffreddamento di 125 metri, le macchine per la raddrizzatura orizzontale-verticale, le seghe per il taglio a misura ed i sistemi per la confezionatura e la movimentazione dei prodotti finiti. Vi è altresì una stazione in linea con i controlli non distruttivi per assicurare l'integrità del prodotto, un laboratorio per le prove ed un'officina per la manutenzione. Oltre all'equipaggiamento meccanico, Primetals Technologies fornì anche l'automazione di base e di processo, i comandi principali ed ausiliari, i sistemi di alimentazione e distribuzione della media tensione, un gruppo di continuità, i sistemi fluidi e l'impianto di trattamento acque. Oltre che della progettazione degli equipaggiamenti di fornitura propria e di quelli a carico del cliente, Primetals Technologies fu anche responsabile della supervisione dell'installazione e della messa in servizio.

Dopo avere ottenuto la certificazione secondo la normativa nazionale, ARBZ ha iniziato il processo pluriennale per la certificazione richiesta dalle norme GOST, ottenendo la pre-certificazione nel novembre 2016 dopo un rigoroso protocollo di prove effettuate da VNIIZht, l'istituto russo per la ricerca ferroviaria. VNIIZht opera nei pressi di Mosca, Russia, un anello ferroviario dove le rotaie vengono sottoposte ad una varietà di condizioni operative: composizione del treno, distribuzione del carico, tempo, accelerazione, velocità, frenatura, pendenza, ecc. Le condizioni delle rotaie vengono esaminate durante e dopo le prove, con un'investigazione approfondita e sistematica degli eventi di usura e danneggiamento. Oltre che vendute nel mercato interno, le rotaie di ARBZ vengono esportate nella Federazione Russa e negli altri paesi CSI.

Tutta la produzione attuale è trattata con Idrha+, e consiste in rotaie perlitiche ad elevata resistenza P65 DT350 per applicazioni nell'alta velocità.

Idrha+ è un marchio registrato di Primetals Technologies.



Il sistema Idrha+ per l'indurimento in linea delle rotaie installato da Primetals Technologies nel laminatoio di ARBZ ad Aktobe, Kazakistan.

Questo comunicato stampa ed immagine sono disponibili su

www.primetals.com/press/

Contatto per i giornalisti:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Seguiteci su Twitter: twitter.com/primetals

Primetals Technologies, Limited ha sede centrale a Londra, Regno Unito, ed è uno dei principali partner mondiali per l'industria dei metalli, con competenze di ingegneria, costruzione di impianti e servizi per la durata dell'impianto. L'azienda offre un portafoglio completo di tecnologie, prodotti e servizi che comprende soluzioni integrate elettriche, di automazione ed ambientali. Il portafoglio copre ogni fase della catena di produzione del ferro e dell'acciaio, dalle materie prime ai prodotti finiti – oltre alle più recenti soluzioni di laminazione per il settore dei metalli non ferrosi. Primetals Technologies è una società mista tra Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) - una società consolidata nel gruppo MHI con partecipazione di capitale di Hitachi, Ltd. e IHI Corporation - possiede il 51% e Siemens il 49% della società mista. L'azienda impiega circa 7.000 funzionari in tutto il mondo. Per ulteriori informazioni visitare www.primetals.com.