

Лондон, 7 декабря 2017 г.

Компания Primetals Technologies получила акт приемки рельсобалочного стана, поставленного предприятию АРБЗ

- **Первый комплекс по производству рельсов в Казахстане**
- **Процесс двухфазной струйной закалки рельсов (ldrha+) является наиболее прогрессивной доступной технологией поточной закалки рельсов длиной до 120 метров, предназначенных для грузонапряженных путей**
- **Производимые рельсы прошли предварительную сертификацию по ГОСТ и экспортируются также в Российскую Федерацию и страны СНГ**

компания Primetals Technologies получила Акт приемки рельсобалочного стана, поставленного ТОО «Актюбинский рельсобалочный завод» (АРБЗ), Казахстан. Новый прокатный стан сооружен в г. Актобе при содействии государственной компании АО «Казахстан Темир Жолы» и является первым и единственным в Казахстане агрегатом для производства рельсов. Прокатный стан оборудован системой двухфазной закалки рельсов (ldrha+) с целью изготовления рельсов с повышенными показателями контактной усталости и износостойкости. Настоящая система является наиболее прогрессивной доступной технологией для поточной закалки рельсов длиной до 120 метров, предназначенных для грузонапряженных путей. Рельсы прошли предварительную сертификацию по ГОСТ и, помимо насыщения внутреннего рынка, также экспортируются в Российскую Федерацию и страны СНГ.

В 2013 году компания Primetals Technologies получила подряд на поставку в Актобе комбинированного рельсобалочного стана, способного производить в год около 200 000 метрических тонн рельсов длиной до 120 метров, а также 230 000 метрических тонн уголков, швеллеров и двутавровых балок. Рельсы соответствуют все более быстро ужесточающимся требованиям к железнодорожному оборудованию в Казахстане и странах СНГ. Компания Primetals Technologies поставила полную линию прокатки, включающую печь с шагающими балками

производительностью 90 метрических тонн в час, реверсивную обжимную клетку дуо с максимальным межосевым расстоянием рабочих валков 1050 мм и реверсивный универсальный стан, состоящий из 4 клеток Red Ring, расположенных в следующем порядке: универсальная клетка - эджер - универсальная клетка - универсальная клетка.

Процесс двухфазной струйной закалки рельсов (Idrha+) является наиболее прогрессивной доступной технологией для поточной закалки рельсов длиной до 120 метров, предназначенных для грузонапряженных путей. Настоящая система, разработанная совместно Primetals Technologies и техническим центром Centro Sviluppo Materiali SpA RINA-CSM, позволяет производить рельсы с повышенной стойкостью к контактной усталости и износу. Рабочие характеристики рельсов оптимально регулируются в зависимости от различных марок стали благодаря очень гибкой и надежной технологии. Конструктивное решение системы Idrha+ основано на термомеханических и металлургических моделях технологического процесса и получило подтверждение по результатам экспериментов, проведенных на пилотных установках. Система позволяет выполнять моделирование различных вариантов охлаждения для разных марок стали еще до начала производства. Это позволяет сократить время выхода на производственную мощность; быстрой достигается номинальная производительность, а соответствующие гарантийные параметры выполняются слаженно и надежно.

Объем поставки также включает холодильник длиной 125 метров, оборудование для горизонтальной и вертикальной правки, режущие пилы и оборудование для обвязки и уборки готовой продукции. В состав стана также входит поточная станция неразрушающего контроля, оборудованная всем необходимым для обеспечения качества. Также сооружены испытательная лаборатория и вальцетокарная мастерская. Вместе с механическим оборудованием прокатного стана компания Primetals Technologies также поставила системы базовой автоматизации и автоматизации систем технологического процесса, все основные и вспомогательные приводы, системы подачи и распределения среднего напряжения, а также агрегаты бесперебойного питания. Системы энергоносителей и установка водоподготовки также частично входили в объем поставки. Компания Primetals Technologies предоставила инжиниринг собственного оборудования, а также оборудования поставки заказчика, и отвечала за проведение шефмонтажа и надзора за пуско-наладочными работами.

По получении внутренней государственной сертификации АРБЗ начал многолетний процесс сертификации в соответствии с российскими стандартами ГОСТ; предварительная сертификация состоялась в ноябре 2016 года по результатам строгих шестимесячных испытаний во Всероссийском научно-исследовательском институте железнодорожного транспорта (ВНИИЖТ).

Primetals Technologies, Limited
Совместное предприятие компаний Siemens, Mitsubishi Heavy Industries и партнёров
Связи с общественностью
Руководитель: Герлинде Джумлия

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London

Соединённое Королевство

ВНИИЖТ эксплуатирует в Подмоскowie (Россия) экспериментальную кольцевую железную дорогу, на которой рельсы проходят испытания в различных рабочих условиях (состав поездов, распределение нагрузки, время, ускорение, скорость, торможение, уклон и т.д.). Состояние рельсов рассматривается во время испытаний и по их окончании, позволяя провести и завершить сквозное исследование всех явлений, приводящих к износу и повреждениям. Наряду с насыщением внутреннего рынка АРБЗ экспортирует рельсы в Российскую Федерацию и страны СНГ.

В настоящее время весь объем (100%) высокопрочных рельсов с перлитной структурой Р65 ДТ350 производится с закалкой в системе IdRna+ для использования на высокоскоростных железнодорожных путях.

idRna+ - это зарегистрированный товарный знак компании Primetals Technologies.



Поточная система закалки головки рельса idRna+ компании Primetals Technologies на прокатном стане АРБЗ в г. Актобе, Казахстан.

Данный пресс-релиз и **фотографию к нему** можно найти по ссылке

www.primetals.com/press/

Контакты для прессы:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Primetals Technologies, Limited

Совместное предприятие компаний Siemens, Mitsubishi Heavy Industries и партнёров
Связи с общественностью
Руководитель: Герлинде Джумлия

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London

Соединённое Королевство

Следите за нашими новостями в Twitter: twitter.com/primetals

Компания Primetals Technologies, Limited со штаб-квартирой в Лондоне, Великобритания, – ведущий мировой поставщик инжиниринга, оборудования, решений и услуг для всего жизненного цикла металлургических предприятий. Компания предлагает технологические пакеты, продукты и услуги, а также комплексные решения для электрификации, автоматизации и снижения воздействия на окружающую среду. Эти решения охватывают все металлургические переделы от подготовки сырья до получения готовой продукции, в том числе для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – совместное предприятие Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. Компании Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (МНММ) – объединенной группе компаний с долевым участием Hitachi, Ltd. и IHI Corporation – принадлежит в новом предприятии 51%, Siemens – 49%. В компании работает около 7 000 сотрудников по всему миру. Подробная информация – на сайте www.primetals.com.

Primetals Technologies, Limited
Совместное предприятие компаний Siemens, Mitsubishi Heavy Industries и партнёров
Связи с общественностью
Руководитель: Герлинде Джумлия

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London

Соединённое Королевство