

London, 14. Dezember 2017

Primetals Technologies liefert zwei Brammenstranggießanlagen für neues Werk von HBIS Laoting

- **Produktionskapazität beträgt insgesamt 4,2 Millionen Tonnen Brammen pro Jahr**
- **Gießanlagen sind Teil einer neuen Produktionsstätte für qualitativ hochwertige Stähle**
- **Potenziell gefährliche Aufgaben übernehmen LiquiRob-Gießbühnenroboter**

Der chinesische Stahlproduzent HBIS Laoting Steel Co. Ltd. hat Primetals Technologies den Auftrag erteilt, zwei neue zweisträngige Brammenstranggießanlagen zu liefern. Die Gießanlagen mit einer Gesamtkapazität von 4,2 Millionen Tonnen Brammen pro Jahr sind Teil einer neuen Produktionsstätte für qualitativ hochwertige Stähle, die im Kreis Laoting im Südosten der bezirksfreien Stadt Tangshan errichtet wird. Potenziell gefährliche Aufgaben werden von LiquiRob-Gießbühnenrobotern übernommen. Die Inbetriebnahme der beiden Brammenstranggießanlagen ist für Februar beziehungsweise März 2019 vorgesehen.

HBIS Laoting wurde 2017 gegründet, um Produktionskapazitäten aus der Kernstadt von Tangshan zu verlagern und gehört zur HBIS Group Co., Ltd. HBIS Group ist einer der größten Eisen- und Stahlproduzenten Chinas sowie ein Anbieter umfassender Dienstleistungen.

Die beiden zweisträngigen Brammenstranggießanlagen sind für eine Produktionskapazität von je 2,1 Millionen Tonnen im Jahr ausgelegt. Bei einem Maschinenradius von 9,5 Metern weisen sie eine metallurgische Länge 35,1 Metern auf. Vergossen werden Brammen mit einer Dicke von 230 Millimetern und Breiten zwischen 900 bis 1.900 Millimetern. Die Gießgeschwindigkeit beträgt bis zu 1,8 Meter pro Minute. Das Produktspektrum umfasst ultrakohlenstoffarme und kohlenstoffarme Stähle, Tiefzieh-, Bauperitektische legierte Stähle sowie Röhrengüten.

Primetals Technologies ist für das Detailengineering der Gießplattform und der Strangführung, das Basis- und Detailengineering des Wartungsbereichs sowie die Projektierung der Automatisierung und der Software der neuen Brammenstranggießanlagen verantwortlich. Zum Lieferumfang gehören die

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications
Leitung: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

komplette Elektro- und Automatisierungstechnik sowie Kernkomponenten wie die Kokillen und -oszillatoren sowie Smart Bender und Smart Segmente für die Strangführung. Darüber übernimmt Primetals Technologies auch die Montage- und Inbetriebnahmeüberwachung sowie die Kundens Schulung vor Ort. Im Pfannenbereich wird ein LiquiRob-System für die Manipulation des Hydraulikzylinders des Pfannenschiebers und der Medienankopplung eingesetzt. Ein weiteres LiquiRob-System dient auf der Pfannengießplattform zur Schattenrohrmanipulation und Temperaturmessung oder zum Aufbrennen der Pfannen.

Beide Gießanlagen erhalten eine gerade Smart-Mold-Kassettenkokille mit der Gießspiegelregelung LevCon, Mold Expert zur automatischen Durchbruchfrüherkennung und Prozessdatenüberwachung, DynaWidth zur Änderung der Brammenbreite während des Betriebs, den DynaFlex-Kokillenzillierer sowie einen elektromagnetischen Kokillenrührer. Zur Strangunterstützung in den Segmenten der Strangführung werden I-Star-Rollen verwendet. Für die dynamische Kontrolle der Strangtemperatur kommen die Prozessmodelle DynaPhase sowie Dynacs 3D zum Einsatz. Es berechnet und kontrolliert dynamisch ein dreidimensionales Temperaturprofil entlang des gesamten Strangs. Damit können die Betriebspunkte der Strangkühlung und damit die endgültige Strangerstarrung in Abhängigkeit von Gießgeschwindigkeit, Brammenformat und Stahlsorte präzise bestimmt werden. Eine Verbesserung der Brammeninnenqualität wird durch den Einsatz der DynaGap Soft Reduction 3D erreicht. Dabei wird der Gießspalt während der Enderstarrung in Übereinstimmung mit den von Dynacs 3D berechneten Betriebspunkten dynamisch angepasst. Center/Margin-Kühlung in Biegezone und Segmenten erlaubt die gleichmäßige und optimale Kühlung von Brammen über den gesamten Breitenbereich.



Zweisträngige Brammenstranggießanlage von Primetals Technologies

Diese Presseinformation sowie ein Pressebild finden Sie unter:

www.primetals.com/press/

Kontakt für Journalisten:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Folgen Sie uns auf Twitter: twitter.com/primetals

Primetals Technologies, Limited mit Sitz in London (Großbritannien) ist ein weltweit führender Partner für Engineering, Anlagenbau und Lifecycle-Services in der Metallindustrie. Das komplette Technologie-, Produkt- und Leistungsportfolio des Unternehmens umfasst ganzheitliche Lösungen für Elektrik, Automatisierung und Umwelttechnik und deckt alle Schritte der Wertschöpfungskette in der Eisen- und Stahlproduktion vom Rohstoff bis zum fertigen Produkt ab sowie modernste Walzwerkslösungen für NE-Metalle. Primetals Technologies ist ein Joint Venture von Mitsubishi Heavy Industries (MHI) und Siemens. Das bei MHI konsolidierte Unternehmen Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) mit Beteiligungen von Hitachi, Ltd. und der IHI Corporation hält 51 % der Anteile und Siemens 49 % der Anteile an dem Joint Venture. Das Unternehmen beschäftigt weltweit etwa 7.000 Mitarbeiter. Weitere Informationen sind im Internet verfügbar unter www.primetals.com.

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications
Leitung: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom