

Londres, 14 de dezembro, 2017

Primetals Technologies fornecerá duas máquinas de lingotamento contínuo para a nova planta da HBIS Laoting

- **Capacidade de produção anual total de 4,2 milhões de toneladas de placas**
- **As máquinas de lingotamento contínuo farão parte de uma nova planta de aços de alta qualidade**
- **Robôs LiquiRob executarão tarefas potencialmente perigosas na plataforma de lingotamento**

A siderúrgica Chinesa HBIS Laoting Steel Co. Ltd. adquiriu da Primetals Technologies duas novas máquinas de lingotamento contínuo de dois veios para a produção de placas. Elas têm uma capacidade combinada de 4,2 milhões de toneladas de placas por ano e farão parte de uma nova usina para aços de alta qualidade do distrito de Laoting, no sudeste da cidade autônoma de Tangshan. Tarefas potencialmente perigosas serão executados por robôs LiquiRob na plataforma de lingotamento. As duas máquinas de lingotamento contínuo deverão passar pela fase de comissionamento em fevereiro e março de 2019.

A HBIS Laoting foi fundada em 2017 com o objetivo de transferir capacidade de produção da área central da cidade de Tangshan. Ela pertence ao HBIS Group Co., Ltd., um dos maiores produtores de ferro e aço e provedores de serviços na China.

As duas máquinas de lingotamento contínuo de veio duplo para placas foram projetadas para uma capacidade de produção de 2,1 milhões de toneladas por ano cada uma. O raio da máquina é de 9,5 metros, com um comprimento metalúrgico de 35,1 metros. Elas lingotarão placas com espessura de 230 milímetros e largura entre 900 e 1900 mm, a uma velocidade de lingotamento máxima de 1,8 metros por minuto. A gama de produtos inclui aços baixo e ultra baixo carbono, aços para estampagem profunda, aços ligados peritéticos estruturais e aços para tubos.

A Primetals Technologies será responsável pela engenharia de detalhamento da plataforma de lingotamento e do sistema de guia dos veios, engenharia básica e detalhada da área de manutenção, bem como da engenharia de automação e software para as novas máquinas de lingotamento contínuo. O escopo de fornecimento inclui todas as instalações elétricas e de automação, além dos principais componentes, tais como moldes, osciladores de molde e os sistemas Smart Benders e Smart Segments para as guias de veio. Além disso, a Primetals Technologies supervisionará a instalação e o comissionamento, além de fornecer treinamento no local. Um sistema LiquiRob manipulará o cilindro hidráulico da válvula de panela e de conexão de fluidos na área da panela. Um outro sistema LiquiRob na plataforma da máquina de lingotamento contínuo manipulará as válvulas longas da panela, medirá as temperaturas e controlará o aquecimento das panelas.

Ambas as plantas de lingotamento serão equipadas com molde tipo cassete Smart Mold, controle de nível do molde LevCon, sistema Mold Expert para detecção automática de rompimento do veio e monitoramento de dados do processo, sistema DynaWidth para alteração da largura da placa durante a operação, um oscilador de molde DynaFlex e um agitador eletromagnético do molde. Serão usados rolos I-Star para sustentar o veio nos segmentos do sistema de guia do veio. Os modelos de processo DynaPhase e Dynacs 3D serão usados para o controle dinâmico da temperatura do veio. Eles calculam e controlam dinamicamente um perfil de temperatura tridimensional ao longo de todo o comprimento do veio. Isto possibilita a determinação precisa de pontos de trabalho do resfriamento do veio e, portanto, da solidificação final do veio, em função da velocidade de lingotamento, formato da placa e tipo de aço. O sistema DynaGap Soft Reduction 3D será usado para melhorar a qualidade interna das placas. A abertura entre rolos é ajustada dinamicamente durante a solidificação final de acordo com os pontos de trabalho calculados pelo Dynacs 3D. O centro e as bordas são resfriados na seção de encurvamento e nos segmentos, de modo a permitir um resfriamento ótimo e uniforme em toda a largura das placas.



Máquina de lingotamento contínuo de dois veios da Primetals Technologies

Este press release e uma foto estão disponíveis em www.primetals.com/press/

Contato para jornalistas:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Siga-nos no Twitter em: twitter.com/primetals

Primetals Technologies Limited, com sede em Londres, Reino Unido, é uma empresa líder mundial de engenharia, construção de plantas e parceira do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços, que inclui o sistema elétrico integrado, automação e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço, que se estende desde as matérias-primas até o produto acabado - além das mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. A Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), uma empresa consolidada do grupo MHI e com participações da Hitachi Ltd. e da IHI Corporation – detém uma participação de 51% e a Siemens uma participação de 49% na empresa. A empresa emprega cerca de 7.000 funcionários em todo o mundo. Mais informações estão disponíveis na Internet, em www.primetals.com.

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications
Head: Gerlinde Djumljija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

Reference number: PR2017121534pt

Página 3/3