

Лондон, 14 декабря 2017 г.

## Primetals Technologies поставит две слябовых МНЛЗ на новую производственную площадку HBIS Laoting

- **Общая производительность двух МНЛЗ составляет 4,2 миллиона метрических тонн слябов в год**
- **МНЛЗ станут частью новой производственной площадки для производства высококачественных сталей**
- **Роботы LiquiRob, устанавливаемые на разливочной площадке, будут использоваться для выполнения потенциально опасных задач**

Китайский производитель стали HBIS Laoting Steel Co. Ltd. заказал у Primetals Technologies две 2-ручьевые слябовые МНЛЗ. Общая производительность двух МНЛЗ составляет 4,2 миллиона метрических тонн слябов в год. МНЛЗ станут частью новой производственной площадки для производства высококачественных сталей, которая строится в уезде Лаотин на юго-востоке автономного города Таншань. Потенциально опасные задачи будут выполнять роботы LiquiRob, устанавливаемые на разливочной площадке. Запуск двух слябовых МНЛЗ в эксплуатацию намечен на февраль и март 2019 года.

HBIS Laoting была основана в 2017 году, чтобы перенести производственные мощности из основного города Таншань, и принадлежит HBIS Group Co., Ltd. HBIS Group является одним из крупнейших производителей чугуна и стали в Китае, а также поставщиком комплексных услуг.

Две 2-ручьевые слябовые МНЛЗ рассчитаны под производительность 2,1 миллиона метрических тонн в год каждая. МНЛЗ имеют машинный радиус 9,5 метров и металлургическую длину 35,1 метра. МНЛЗ будут разливать слябы толщиной 230 миллиметров и шириной от 900 до 1900 миллиметров. Максимальная скорость разливки составляет 1,8 метра в минуту. Марочный сортамент охватывает сверхнизкоуглеродистые и низкоуглеродистые стали, стали для глубокой вытяжки, конструкционные перитектические легированные стали и трубные стали.

---

### Primetals Technologies, Limited

Совместное предприятие компаний Siemens, Mitsubishi Heavy Industries и партнёров  
Департамент коммуникаций  
Руководитель: Герлинде Джумлия

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London

Соединённое Королевство

Primetals Technologies отвечает за детальный инжиниринг разливочной площадки и системы направляющих ручья, базовый и детальный инжиниринг участка обслуживания и ремонтов, а также за инжиниринг системы автоматизации и программное обеспечение для новых слябовых МНЛЗ. Объем поставки включает в себя все электрооборудование и средства автоматизации, а также основные компоненты, например, кристаллизаторы и механизмы качания кристаллизаторов, сегменты Smart Bender и Smart Segment для системы направляющих ручья. Primetals Technologies также окажет услуги по надзору за монтажными и пусконаладочными работами и проведет обучение специалистов заказчика на производственной площадке. Робот LiquiRob будет манипулировать гидравлическим цилиндром шибера ковша и подключением сред на участке ковша. Другой робот LiquiRob, установленный на разливочной площадке, будет манипулировать защитными трубами сталеразливочного ковша, измерять температуру и контролировать раскрытие сталеразливочного ковша кислородом.

Обе МНЛЗ будут оснащены прямолинейным кристаллизатором Smart Mold кассетного типа, системой контроля уровня металла в кристаллизаторе LevCon, системой Mold Expert для автоматического обнаружения прорывов и мониторинга технологических данных, системой DynaWidth для изменения ширины сляба в ходе разливки, механизмом качания кристаллизатора DynaFlex и устройством для электромагнитного перемешивания в кристаллизаторе. Ролики I-Star будут использоваться для поддержания ручья в сегментах системы направляющих. Модели DynaPhase и Dynacs 3D будут использоваться для динамического контроля температуры ручья. Данные модели вычисляют и динамически контролируют трехмерный температурный профиль по всей длине ручья. Это позволяет точно определить рабочие точки охлаждения ручья и, таким образом, точку окончательного затвердевания ручья в зависимости от скорости разливки, формата сляба и марки стали. DynaGap Soft Reduction 3D будет использоваться для улучшения внутреннего качества сляба. Зазор между роликами динамически изменяется во время окончательного затвердевания с учетом рабочих точек, рассчитанных системой Dynacs 3D. Центр и края охлаждаются в секции изгиба и сегментах, чтобы обеспечить равномерное, оптимальное охлаждение по всей ширине сляба.



2-ручьева слябoвая МНЛЗ от Primetals Technologies

Настоящий пресс-релиз и фотографию к нему можно найти по ссылке

[www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

#### Контакты для прессы:

д-р Райнер Шульце [rainer.schulze@primetals.com](mailto:rainer.schulze@primetals.com)

Тел.: +49 9131 9886-417

Следите за нами на Твиттере: [twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

**Компания Primetals Technologies, Limited** со штаб-квартирой в Лондоне, Великобритания, – ведущий мировой поставщик инжиниринга, оборудования, решений и услуг для всего жизненного цикла металлургических предприятий. Компания предлагает технологические пакеты, продукты и услуги, а также комплексные решения для электрификации, автоматизации и снижения воздействия на окружающую среду. Эти решения охватывают все металлургические переделы от подготовки сырья до получения готовой продукции, в том числе для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – совместное предприятие Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. Компании Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) – объединенной группе компаний с долевым участием Hitachi, Ltd. и IHI Corporation – принадлежит в новом предприятии 51%, Siemens – 49%. В компании работает около 7 000 сотрудников по всему миру. Подробная информация – на сайте [www.primetals.com](http://www.primetals.com).

---

**Primetals Technologies, Limited**  
Совместное предприятие компаний Siemens, Mitsubishi Heavy Industries и партнёров  
Департамент коммуникаций  
Руководитель: Герлинде Джумлия

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London

Соединённое Королевство