

Londres, 19 de dezembro, 2017

Primetals Technologies fornecerá duas máquinas de lingotamento contínuo e um laminador a quente para a siderúrgica JSW Steel Dolvi

- **Capacidade de produção anual de 4,5 milhões de toneladas de placas**
- **Pacotes tecnológicos asseguram alta qualidade de placa**
- **A JSW Steel já possui duas plantas similares em operação na usina de Toranagallu**
- **As máquinas de lingotamento contínuo produzirão placas para o novo laminador a quente a ser fornecido pela Primetals Technologies**
- **Capacidade anual do laminador a quente é de 5 milhões de toneladas**

A Primetals Technologies obteve um pedido da JSW Steel Ltd., fabricante Indiana de aço, para o fornecimento de duas máquinas de lingotamento contínuo para sua usina de Dolvi, em Maharashtra. Em conjunto, as duas máquinas de lingotamento contínuo terão uma capacidade inicial de cerca de 4,5 milhões de toneladas de placas por ano, com potencial para chegar a 6 milhões de toneladas no futuro. As máquinas estão programadas para entrar em operação em meados de 2019, tendo vários pacotes tecnológicos para assegurar que as placas tenham uma elevada qualidade interna e superficial. Além disso, a Primetals Technologies recebeu também um pedido para o fornecimento de um laminador a quente para a usina de Dolvi. Este laminador terá uma capacidade de 5 milhões de toneladas por ano. A JSW Steel já opera três plantas de lingotamento contínuo fornecidas pela Primetals Technologies em sua usina de Toranagallu, Karnataka.

A JSW Steel faz parte do Grupo JSW, um dos maiores produtores privados de aço da Índia. Com seis usinas em três diferentes estados indianos, a empresa possui uma capacidade instalada total de cerca de 18 milhões de toneladas de aço por ano. Atualmente, a usina de Dolvi tem uma capacidade instalada de cerca de 5 milhões de toneladas de aço por ano. As novas plantas de lingotamento contínuo e o novo laminador a quente da Primetals Technologies, juntamente com outros investimentos, aumentarão substancialmente a capacidade da usina. No médio prazo, a JSW Steel pretende aumentar a

capacidade de produção total para 40 milhões de toneladas por ano.

As duas plantas de lingotamento contínuo da Primetals Technologies serão projetadas como máquinas curvas com SmartMold reto, com um raio de máquina de 9 metros e um comprimento metalúrgico de 34,5 metros, podendo chegar a 36,9 metros no futuro. Serão lingotadas placas com espessura de 220 milímetros e largura variando de 900 a 1650 mm. A velocidade de lingotamento máxima será pouco inferior a dois metros por minuto, com possibilidade de chegar a 2,1 metros por minuto no futuro.

A Primetals Technologies instalará vários pacotes tecnológicos para assegurar não apenas um processo de lingotamento sem problemas, mas também a produção de placas com alta qualidade interna e superficial. Os pacotes incluem o sistema de detecção de rompimento Mold Expert, o controle de nível do molde LevCon, o oscilador de molde DynaFlex e o sistema de garantia de qualidade in-line Quality Expert. A Primetals Technologies fornecerá ainda todos os sistemas de automação básica (nível 1) e de processo (nível 2). O sistema DynaGap Soft Reduction combinado com o modelo de resfriamento Dynacs 3D permitirá o lingotamento de placas de aços micro-ligados e aços para tubos de alta qualidade. A Primetals Technologies supervisionará a instalação e o comissionamento das máquinas de lingotamento contínuo, além de fornecer treinamento ao pessoal do cliente.

A linha de laminação a quente consiste de uma cadeira desbastadora com passe de bordas, uma tesoura de desponte, um trem laminador de acabamento de sete cadeiras, três bobinadeiras e um transportador de paletes. Esta linha produzirá tiras a quente com espessura de 1,5 a 16 milímetros e larguras de 900 a 1650 mm. O peso máximo de bobina é de 34 toneladas métricas. A laminação poderá processar vários tipos diferentes de aço, inclusive aço carbono estrutural, aço carbono de alta qualidade, aço baixa liga, aços DP & TRIP, além de aços baixa liga de alta resistência (HSLA) e qualidades API até X-70. A Primetals Technologies é responsável pelo projeto, engenharia e fornecimento dos equipamentos mecânicos. Quatro das cadeiras do trem acabador serão equipadas com a tecnologia de par cruzado de cilindros (pair cross). Este tipo de laminador consiste de cilindros de trabalho superior e inferior e cilindros de encosto dispostos de modo a formar um ângulo entre eles. Assim, cada par de cilindros forma um X quando visto de cima. Isto permite que a abertura de cilindro seja ajustada de maneira ótima para o controle fino do perfil do material laminado. Dependendo do ângulo ajustado, a coroa da tira pode variar dentro de limites mais amplos do que seria possível com cadeiras quádruplo convencionais. Em todo o mundo, cerca de 150 cadeiras de acabamento estão equipadas com a tecnologia de par cruzado. A Primetals Technologies supervisionará também a montagem e comissionamento da planta e fará o treinamento do pessoal. Além disso, ela fornecerá todo o sistema de automação básica (nível 1) e de processo (nível 2) e todos os acionamentos e motores para a linha de laminação.



Exemplo de uma máquina de lingotamento contínuo de placas da Primetals Technologies. Uma máquina similar será instalada na usina de Dolvi da JSW Steel na Índia.

Este press release e uma foto estão disponíveis em www.primetals.com/press/

Contato para jornalistas:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Siga-nos no Twitter em: twitter.com/primetals

Primetals Technologies Limited, com sede em Londres, Reino Unido, é uma empresa líder mundial de engenharia, construção de plantas e parceira do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços, que inclui o sistema elétrico integrado, automação e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço, que se estende desde as matérias-primas até o produto acabado - além das mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. A Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), uma empresa consolidada do grupo MHI e com participações da Hitachi Ltd. e da IHI Corporation – detém uma participação de 51% e a Siemens uma participação de 49% na empresa. A empresa emprega cerca de 7.000 funcionários em todo o mundo. Mais informações estão disponíveis na Internet, em www.primetals.com.

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications
Head: Gerlinde Djumljia

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

Reference number: PR2017121512pt

Página 3/3