

英国伦敦，2017年4月5日

普锐特冶金技术获得印度 BMM Ispat 电炉炼钢厂和小型棒材轧机 FAC

- 年产 **85 万吨** 小型棒材
- 扩大了 **BMM Ispat** 的结构钢生产能力

普锐特冶金技术（Primetals Technologies）为印度钢铁企业 BMM Ispat 公司 Hospet 厂提供的电炉炼钢厂和小型棒材轧机于 2 月获得了最终验收证书（FAC）。依靠这座电炉钢厂和棒材轧机，该公司扩大了结构钢的生产能力。这些设备可生产众多产品，包括钢筋、圆钢、扁钢、方钢、角钢和槽钢，钢种包括低碳和中碳钢、低合金钢、弹簧钢和易切钢。普锐特冶金技术于 2012 年获得合同，并于 2016 年 8 月进行了热调试。

对于电炉钢厂，普锐特冶金技术设计并提供了一座 110 吨出钢量的电弧炉、一座 110 吨钢包炉、一套真空脱气设备以及合金加料系统的机械和电气设备。其中，电弧炉专为采用直接还原铁（DRI）和铁水混合炉料而设计。电弧炉、钢包炉、合金加料系统和其他配套设备都安装了除尘系统。供货范围还包括整套一级自动化和过程自动化（二级）系统、炉用变压器和动态补偿系统 Static Var Compensator（SVC）。

对于小型棒材轧机，普锐特冶金技术提供了轧制线和冷却区的全部机械和电气设备，以及成品棒材打捆系统。轧制线包括了一套采用 H-V 布置的 6 机架粗轧机（包括粗轧前钢坯加热炉的装料和出料设备），以及一套 6 机架中间中间和一套 8 机架精轧机，后两者均采用 H-V-C 布置。中间轧机和精轧机的机架都采用了快换式设计，在精轧机之后还有一套淬火系统。精轧机和 102 米长的冷床由两套输送系统连接，其中一套是双通道高速系统，速度达 25 米/秒。

该轧机还配备了一个精整车间，安装了轧材的矫直、成捆、堆垛和打捆设备。机械设备中还包括沿轧制线和冷却区布置的各种剪切系统。供货范围也包括了过程自动化（二级）、机电一体化部件、电机控制中心

及主传动和辅传动速度控制系统（包括所有电机）。普锐特冶金技术还承担了安装和调试指导及客户人员培训。

几年前，印度 Karnataka 邦第二大钢铁企业 BMM Ispat 有限公司开始在现有 Hospet 厂执行一个产能扩建项目，电炉炼钢厂和棒材轧机就是这个项目的组成部分。使用的铁矿石来自公司在该地区的自有矿山。



普锐特冶金技术棒材轧机高速输送系统

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

王时倚，电话：+86-21-6196 3871

电子邮件：shiyi-wang@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited) 总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工（MHI）与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社（MHMM）和西门子分别持有合资公司 51%和 49%的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 7,000 名员工。如需了解更多信息，请访问：www.primetals.com。

Primetals Technologies, Limited
普锐特冶金技术（中国）有限公司
一家由西门子、三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业
上海市闵行区金都路 3588 号（邮编：201108）

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom