

Londres, 5 de abril, 2017

Primetals Technologies recebe Certificado de Aceitação Final para aciaria e laminador de perfis fornecidos à BMM Ispat, Índia

- **Capacidade de produção de 850.000 toneladas métricas de perfis comuns por ano**
- **Aumento da capacidade da BMM Ispat para aços estruturais**

Em fevereiro, a Primetals Technologies recebeu os certificados de aceitação final (FACs) para uma aciaria elétrica e um laminador de perfis comuns fornecidos para a usina de Hospet da siderúrgica indiana BMM Ispat. Com a aciaria e o laminador de perfis, a empresa ampliará sua capacidade de produção de aços estruturais. Estas plantas foram projetadas para a produção de uma ampla gama de produtos finais, incluindo: vergalhões, barras redondas, barras chatas e quadradas, cantoneira e perfis em U. Podem ser processados aços baixo e médio carbono e aços baixa liga, além de aços para molas e aço de corte rápido. A Primetals Technologies recebeu os pedidos em 2012, sendo que o comissionamento a quente ocorreu em agosto de 2016.

No caso da aciaria elétrica, a Primetals Technologies forneceu a engenharia e os equipamentos mecânicos e elétricos para um forno elétrico a arco com capacidade de corrida de 110 toneladas métricas, um forno panela de 110 t, uma planta de desgaseificação a vácuo e os sistemas de aditivos e ligas. O forno elétrico a arco foi especialmente projetado para o carregamento combinado de ferro de redução direta (DRI) e gusa. O forno elétrico a arco, o forno panela, os sistemas de carregamento de materiais e outros equipamentos auxiliares estão equipados com um sistema de despoejamento. O escopo de fornecimento incluiu ainda toda a automação de Nível 1 e sistemas de automação de processo (Nível 2), transformadores para o forno e um sistema de compensação dinâmica SVC (Static Var Compensator).

No caso do laminador de perfis, a Primetals Technologies forneceu todos os equipamentos mecânicos e elétricos da linha de laminação e da zona de resfriamento, bem como sistemas para enfeixamento e

amarração dos perfis produzidos. A linha de laminação inclui um laminador desbastador de seis cadeiras em um arranjo H-V, incluindo equipamentos a montante para o carregamento e descarga do forno de aquecimento de tarugos, além de um laminador intermediário de seis cadeiras e um laminador acabador de oito cadeiras, ambos em um arranjo H-V-C. As cadeiras dos laminadores intermediário e acabador são equipadas com dispositivos de troca rápida. Há também um sistema de têmpera após o laminador acabador. O laminador acabador e o leito de resfriamento com 102 metros de comprimento são interligados por dois sistemas de entrega. Um deles foi projetado como um sistema de alta velocidade de dois canais, alcançando velocidades de até 25 metros por segundo.

A laminação é complementada por uma planta de acabamento completa, com máquinas para endireitamento, enfeixamento, empilhamento e amarração dos produtos laminados. Vários sistemas de corte ao longo da linha de laminação e na zona de resfriamento complementam os equipamentos mecânicos. O escopo de fornecimento incluiu ainda a automação de processo (nível 2), componentes mecatrônicos, centro de controle de motores e sistemas de acionamento de velocidade controlada para os acionamentos principal e secundário, incluindo todos os motores. A Primetals Technologies foi responsável também pela supervisão de instalação e comissionamento, bem como pelo treinamento do pessoal do cliente.

Há alguns anos, a BMM Ispat Ltd., a segunda maior siderúrgica no estado de Karnataka, Índia, iniciou um programa de expansão de capacidade na usina de Hospet. A aciaria elétrica e o laminador de perfis fazem parte deste programa. O minério de ferro usado é fornecido pelas próprias minas da empresa na região.



Sistema de entrega de alta velocidade de um laminador de perfis da Primetals Technologies

Este press release e uma foto estão disponíveis em www.primetals.com/press/

Contato para jornalistas:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Siga-nos no Twitter em: twitter.com/primetals

Primetals Technologies Limited, com sede em Londres, Reino Unido, é uma empresa líder mundial de engenharia, construção de plantas e parceira do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços, que inclui o sistema elétrico integrado, automação e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço, que se estende desde as matérias-primas até o produto acabado - além das mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. A Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), uma empresa consolidada do grupo MHI e com participações da Hitachi Ltd. e da IHI Corporation – detém uma participação de 51% e a Siemens uma participação de 49% na empresa. A empresa emprega cerca de 7.000 funcionários em todo o mundo. Mais informações estão disponíveis na Internet, em www.primetals.com.

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications
Head: Gerlinde Djumljija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom