

Лондон, 18 апреля 2017 г.

## Primetals Technologies поставит машину для сварки заготовок ERT-EBROS на прокатный стан компании Union Iron & Steel

- Прокатка в непрерывном режиме при высоком качестве благодаря сварке заготовок
- Значительное увеличение производительности линии и повышение эффективности использования оборудования
- Первая установка ERT-EBROS на Ближнем Востоке
- Срок окупаемости системы менее двух лет

Эмиратский производитель стали, компания Union Iron & Steel Company LLC (Union Iron & Steel), разместил у Primetals Technologies заказ на поставку технологии непрерывной прокатки ERT-EBROS для своего действующего прокатного стана в промышленном районе Муссафах, Абу-Даби, Объединённые Арабские Эмираты. Цель проекта - увеличить производительность линии и повысить эффективность использования оборудования. Данная система сваривает заготовки, предназначенные для прокатки, позволяя, таким образом, осуществлять прокатку в непрерывном режиме с неизменно высоким качеством продукции. Пуск новой стыкосварочной машины ERT-EBROS в работу запланирован на конец 2017 года. Окупаемость проекта составит менее двух лет. Это первая система такого типа на Ближнем Востоке.

Компания Union Iron & Steel является одним из важнейших производителей стали в Объединённых Арабских Эмиратах. Главный продукт компании - арматура периодического профиля. Прокатный стан компании имеет годовую производительность 320 000 метрических тонн стального прутка, и был поставлен Primetals Technologies в 2004 году (бывш. VAI Pomini). Стан обрабатывает заготовки квадратного сечения 130x130 и 150x150 миллиметров и производит строительную арматуру диаметром от 8 до 40 миллиметров из низкоуглеродистой и низколегированной стали.

---

### Primetals Technologies, Limited

Совместное предприятие компаний Siemens, Mitsubishi Heavy Industries и партнёров  
Связи с общественностью  
Руководитель: Герлинде Джумлия

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London

Соединённое Королевство

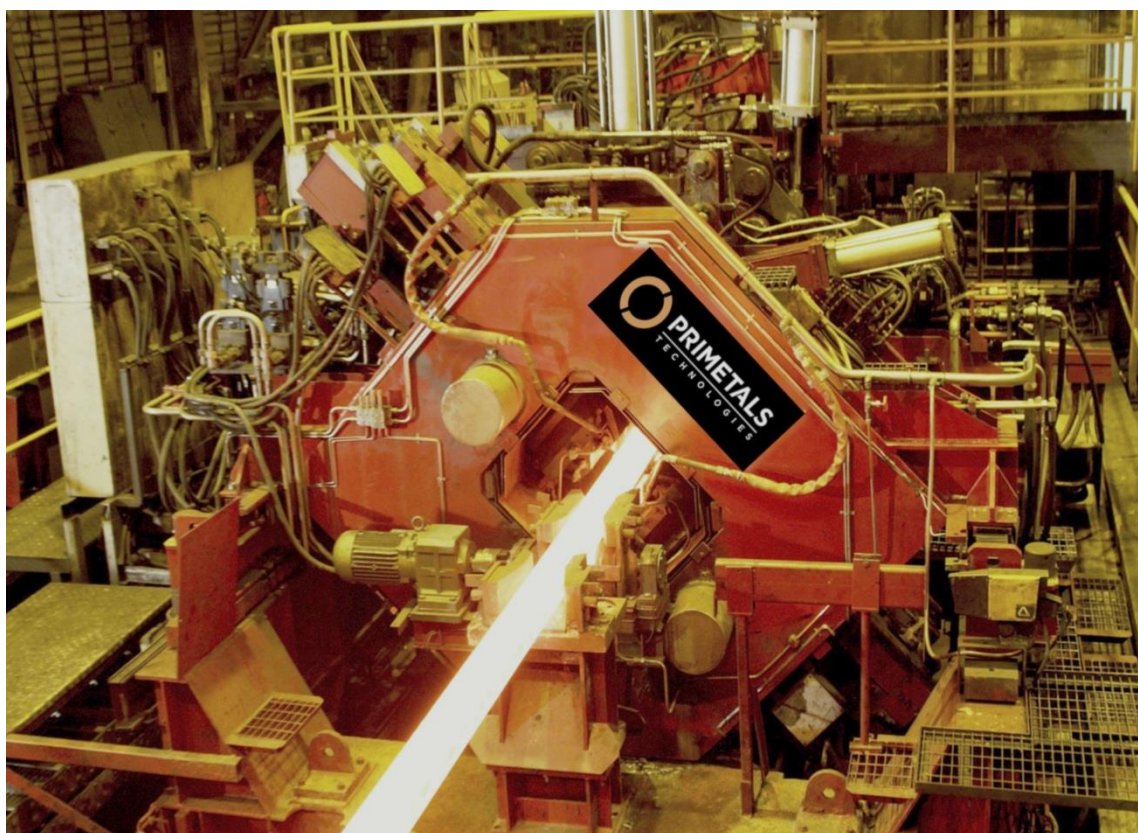
Primetals Technologies отвечает за инжиниринг, поставку, шефнадзор за сборкой и пусконаладкой нового оборудования, а также за поставку стыкосварочной машины ERT-EBROS, в том числе станции снятия грата, системы отвода машины с линии, а также тянущего механизма и рольганга. Система ERT-EBROS будет спроектирована под годовую производительность 420 000 метрических тонн и сможет обрабатывать заготовку сечением 130x130 и 150x150 миллиметров. В объём поставки также войдут системы жидких сред, электрооборудование, система автоматизации и технологические пакеты для управления сваркой.

Система ERT-EBROS сваривает идущие друг за другом заготовки, которые далее могут прокатываться в непрерывном режиме. Это позволит увеличить производительность за счёт исключения интервалов между заготовками при прокатке. Также возможно повышение эффективности использования холодильника и производства бунтов с массой, необходимой для конкретного заказчика. ERT-EBROS устанавливается между нагревательной печью и первой рабочей клетью, и использует сварку оплавлением с быстрым и интенсивным нагревом. Это обеспечивает соединение заготовок в твёрдом состоянии, без необходимости применения дополнительного присадочного металла. Система динамического управления оплавлением помогает контролировать технологические параметры в режиме реального времени, обеспечивая таким образом высокое качество сварного шва при сокращении расхода энергии и потерь материалов.

После сварки и прижатия концов заготовок со шва снимается грат на гратоснимателе с функцией автоматической очистки. Гратосниматель работает независимо от сварочной машины, т.о. время цикла не увеличивается. Активная защита от искр защищает механическое и электрическое оборудование от искр. Это является важным фактором для качества технологического процесса, а также позволяет увеличить срок службы компонентов и упростить техобслуживание. Ключевым компонентом электрооборудования являются встроенные высокочастотные преобразователи. Эти компактные компоненты отличаются исключительной надёжностью и могут выполнять неограниченное количество сварочных циклов без техобслуживания. Каждый преобразователь оснащён диодами, преобразовывающими высокочастотное квадратно-волновое напряжение в стабильное пологое напряжение постоянного тока. Квадратно-волновое напряжение создаётся преобразователями, с помощью которых ток может контролироваться в десять раз быстрее, чем с тиристорными контурами. Стабильное напряжение и сокращённое время управления необходимы для стабильности и воспроизводимости технологического процесса.

EBROS – зарегистрированный товарный знак компании Steel Plantech Co.

ERT-EBROS является зарегистрированным товарным знаком компании Primetals Technologies в ряде стран.



Стыкосварочная машина ERT-EBROS от Primetals Technologies. Аналогичная система будет установлена на предприятии компании Emirati Union Iron & Steel Company LLC (Union Iron & Steel).

Данный пресс-релиз и **фотографию к нему** можно найти по ссылке

[www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

**Контакты для прессы:**

Dr. Rainer Schulze: [rainer.schulze@primetals.com](mailto:rainer.schulze@primetals.com)

Tel: +49 9131 9886-417

Следите за нами на Твиттере: [twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

---

**Primetals Technologies, Limited**

Совместное предприятие компаний Siemens, Mitsubishi Heavy Industries и партнёров  
Связи с общественностью  
Руководитель: Герлинде Джумлия

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London

Соединённое Королевство

**Компания Primetals Technologies, Limited** со штаб-квартирой в Лондоне, Великобритания, – ведущий мировой поставщик инжиниринга, оборудования, решений и услуг для всего жизненного цикла металлургических предприятий. Компания предлагает технологические пакеты, продукты и услуги, а также комплексные решения для электрификации, автоматизации и снижения воздействия на окружающую среду. Эти пакеты охватывают все металлургические переделы от подготовки сырья до получения готовой продукции, в том числе для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – совместное предприятие Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. Компании Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) – объединенной группе компаний с долевым участием Hitachi, Ltd. и IHI Corporation – принадлежит в новом предприятии 51%, Siemens – 49%. В группе работает около 7 000 сотрудников по всему миру. Подробная информация – на сайте [www.primetals.com](http://www.primetals.com).