

London, 1. Juni 2017

Primetals Technologies modernisiert Brammenstranggießanlagen von CSN in Volta Redonda, Brasilien

- **Eine gemeinsame schlüsselfertige Modernisierung für drei 2-Strang-Brammengießmaschinen**
- **Die Produktqualität wird verbessert, die Wartungskosten werden gesenkt**

Der brasilianische Stahlhersteller Companhia Siderúrgica Nacional (CSN) hat Primetals Technologies den Auftrag zur Modernisierung von drei Brammenstranggießanlagen an seinem Produktionsstandort Volta Redonda im Bundesstaat Rio de Janeiro erteilt. Der Schwerpunkt dieses schlüsselfertigen Projekts liegt auf dem Umbau der Elektrik und der Basisautomatisierung (Level 1), einschließlich zahlreicher Technologiepakete, der Installation neuer Automatisierungs- und Antriebstechnik sowie neuer Hilfssysteme und des Baus mehrerer Leitstände. Ziele des Modernisierungsprojekts sind es, die Produktqualität zu verbessern und die Wartungskosten zu senken. Die Installationsarbeiten sind für die zweite Hälfte des Jahres 2018 während einer regelmäßigen Abschaltung geplant, die Inbetriebnahme soll im dritten Quartal 2018 stattfinden.

Die vorhandene Elektrik-, Messgeräte- und Automatisierungstechnik der Brammenstranggießmaschine Nr. 2 umfasst veraltete Bauteile und Systeme, deren Herstellung eingestellt wird oder bereits eingestellt wurde. Dies verursacht hohe Wartungskosten, und bei Störungen besteht die Gefahr langer Stillstandszeiten, da Ersatzteile nicht mehr problemlos verfügbar sind. Die Brammenstranggießmaschine Nr. 2 wird mit Technologiepaketen ausgerüstet, darunter die Gießspiegelregelung LevCon, der hydraulische Kokillenzillierer DynaFlex, der automatische Breitenverstellung DynaWidth, DriveCon zur Steuerung der Abziehantriebe sowie Hydraulicon und LubriCon zur Steuerung des Hydraulik- beziehungsweise des Schmiersystems. Ferner wird Primetals Technologies neue Wechsel- und Gleichstromantriebe liefern, die die vorhandenen Antriebe ersetzen sollen. Es werden neue SPS-Systeme und Sicherheits-SPS installiert und programmiert sowie neue Heizungs-, Lüftungs- und Klimatechnik und neue Feuerschutz- und Brandbekämpfungssysteme geliefert. Alle Kokillen werden für die Installation von LevCon, von Mold Expert sowie neuer Hydraulikeinheiten vorbereitet. Primetals Technologies ist auch für die Bauarbeiten im Zusammenhang mit neuen Leitständen und Steuerpulten verantwortlich. An den

anderen zwei Gießmaschinen werden kleinere Änderungen vorgenommen. Beide werden mit neuen Kokillenfüllstandsmesssystemen ausgerüstet, während an der Stranggießmaschine Nr. 3 zusätzlich die automatische Brammenbreitenverstellung DynaWidth installiert wird.

Die Stadt Volta Redonda im Bundesstaat Rio de Janeiro ist der Hauptsitz und der wichtigste Standort der Companhia Siderúrgica Nacional. Das Unternehmen betreibt einen integrierten Produktionskomplex mit einer jährlichen Kapazität von 5,6 Millionen Tonnen Stahl.

Die Stranggießmaschinen Nr. 2 und Nr. 3 wurden im Juni 1982 bzw. im Juni 1983 in Betrieb genommen und sind identisch; jede von ihnen hat eine jährliche Produktionskapazität von 1,8 Millionen Tonnen. Brammen aus Kohlenstoffstahl werden in Breiten von 810 bis 1.650 Millimeter und in einer Dicke von 255 Millimeter gegossen. Die Stranggießmaschine Nr. 3 wurde bereits im Rahmen eines ähnlichen schlüsselfertigen Projekts von Primetals Technologies umgebaut. Der Servicebereich von Primetals Technologies ist seit Jahren Wartungspartner von CSN und als solcher für die Brammenstranggießanlagen in diesem Werk, in dem etwa 200 Mitarbeiter beschäftigt sind, zuständig.



Auslauf einer Brammenstranggießmaschine am brasilianischen Produktionsstandort Volta Redonda der Companhia Siderúrgica Nacional (CSN). Primetals Technologies baut drei der Stranggießmaschinen von CSN um (Bildquelle: CSN).

Diese Pressemitteilung und ein Pressefoto sind zu finden unter
www.primetals.com/press/

Ansprechpartner für Journalisten:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Folgen Sie uns auf Twitter: twitter.com/primetals