

Лондон, 22 июня 2017 г.

## Primetals Technologies поставит технологический пакет Industry 4.0 для стана горячей прокатки на заводе компании Baosteel

- На стане горячей прокатки 1580 компании Baosteel в рамках пилотного проекта «Умный цех» будет установлен новый технологический пакет «Динамическое регулирование ширины полосы»
- Задача – улучшить регулирование ширины полосы на стане горячей прокатки
- Снижение расходного коэффициента благодаря оптимизации регулирования ширины

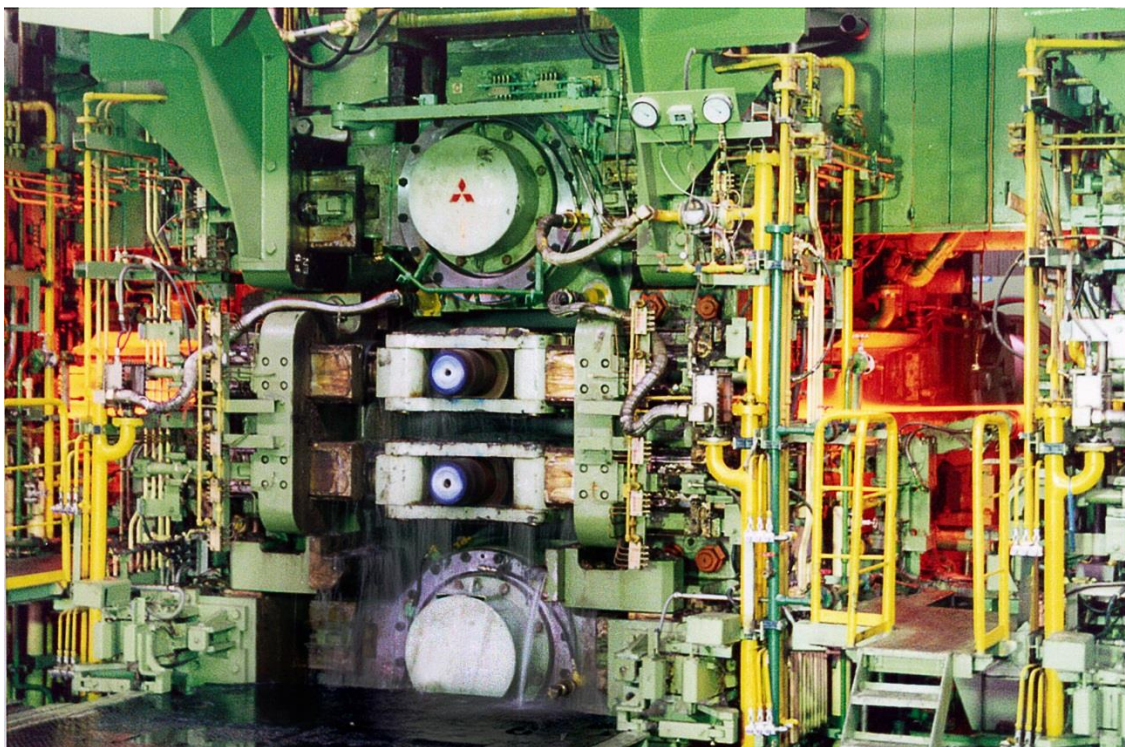
Недавно компания Primetals Technologies подписала договор с Baoshan Iron & Steel Group Co. Ltd (далее «Baosteel») на поставку технологического пакета «Динамическое регулирование ширины полосы» (Dynamic Width Control). Пакет будет установлен на стане горячей прокатки 1580 в Шанхае (КНР) в рамках пилотного проекта «Умный цех» компании Baosteel. Нашей задачей является улучшение регулирования ширины полосы на стане 1580 и, следовательно, снижение расходного коэффициента. Ввод в эксплуатацию нового пакета должен быть завершён к концу 2017, работы по наладке будут происходить во время нормального режима производства без дополнительных остановов.

Снижение разноширинности и исключение появления полос с шириной меньше заданного допуска - важные задачи при производстве горячего проката. Для недопущения превышения допуска по ширине полосы необходимо внедрить определенные усовершенствования, и в целом это необходимо для обеспечения заданной ширины после обрезки кромок. Следовательно, такая оптимизация влияет на количество обрезки и поэтому имеет большое влияние на экономическую составляющую производства горячей полосы.

Ширина, как правило, регулируется вертикальными клетями черновой группы (эджером), и соотношением натяжения и обжата в чистой группе. Что касается последнего, новый

технологический пакет Dynamic Width Control для чистовых групп позволяет регулировать ширину благодаря натяжению в чистовой группе клетей. Отклонение ширины измеряется до и после чистовой группы. Отклонение ширины на входе компенсируется системой регулирования ширины с упреждающим воздействием. Остаточное отклонение на выходе компенсируется системой регулирования ширины с обратной связью. Более того, модель, основанная на регулировании ширины полосы с упреждающим воздействием, учитывает влияние распределения ширины в захвате раската валками и ползучесть - деформацию между клетями. Для улучшения существующей конфигурации черновой группы новая функция, упреждающая изменение ширины в чистовой группе клетей, задает точную целевую ширину раската на основе результатов машинного обучения.

Baoshan Iron and Steel Co Ltd входит в недавно созданную компанию China Baowu Steel Group Corp Ltd с годовым производством продукции около 60 млн. метрических тонн, таким образом, являясь вторым производителем стали в мире по объему производства. Стан горячей прокатки 1580 на заводе Baosteel был выбран для проведения пилотного проекта «Умный цех» в рамках правительственной программы «Китайское производство 2025». Новый технологический пакет регулирования ширины Dynamic Width Control – это кибер-физическая система, которая является частью портфеля решений Industry 4.0 компании Primetals Technologies.



Стан горячей прокатки 1580 компании Baoshan Iron & Steel Group Co. Ltd (Baosteel) в Шанхае, КНР. Primetals Technologies поставит технологический пакет для регулирования ширины «Dynamic Width Control» для стана горячей прокатки. Нашей задачей является улучшение регулирования ширины полосы на стане 1580 и, следовательно, снижение расходного коэффициента.

Данный пресс-релиз и **фотографию к нему** можно найти по ссылке

[www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

#### **Контакты для прессы:**

Dr. Rainer Schulze: [rainer.schulze@primetals.com](mailto:rainer.schulze@primetals.com)

Tel: +49 9131 9886-417

Следите за нашими новостями в Твиттере: [twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

Компания Primetals Technologies, Limited со штаб-квартирой в Лондоне, Великобритания – ведущий мировой поставщик инжиниринга, оборудования, решений и услуг для всего жизненного цикла металлургических предприятий. Компания предлагает технологические пакеты, продукты и услуги, а также комплексные решения для электрификации, автоматизации и снижения воздействия на окружающую среду. Эти решения охватывают все металлургические переделы от подготовки сырья до получения готовой продукции, в том числе для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – совместное предприятие Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. Компании Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) – объединенной группе компаний с долевым участием Hitachi, Ltd. и IHI Corporation – принадлежит в новом предприятии 51%, Siemens – 49%. В компании работает около 7 000 сотрудников по всему миру. Подробная информация – на сайте [www.primetals.com](http://www.primetals.com).

---

#### **Primetals Technologies, Limited**

Совместное предприятие компаний Siemens, Mitsubishi Heavy Industries и партнёров  
Связи с общественностью  
Руководитель: Герлинде Джумлия

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London

Соединённое Королевство