

Londres, 5 de dezembro, 2017

Zenith Steel, China, emite certificado de aceitação final para máquina de lingotamento contínuo modernizada pela Primetals Technologies

- **Modernização permite a produção de mais um formato bloco**
- **Ampliação da gama de produtos da Zenith Steel**

Em novembro, a siderúrgica Chinesa Changzhou Zhongtian Iron & Steel (Zenith Steel) emitiu o Certificado de Aceitação Final para uma máquina de lingotamento contínuo de blocos modernizada pela Primetals Technologies. A produção anual desta máquina é de cerca de 1,3 milhão de toneladas métricas de blocos com seção quadrada e redonda. O objetivo da modernização consistiu em possibilitar o lingotamento de um novo formato de bloco com seção retangular de 280 x 320 milímetros. Os blocos são subsequentemente processados em barras redondas na laminação própria da Zenith, que foi especialmente adaptada para este fim.

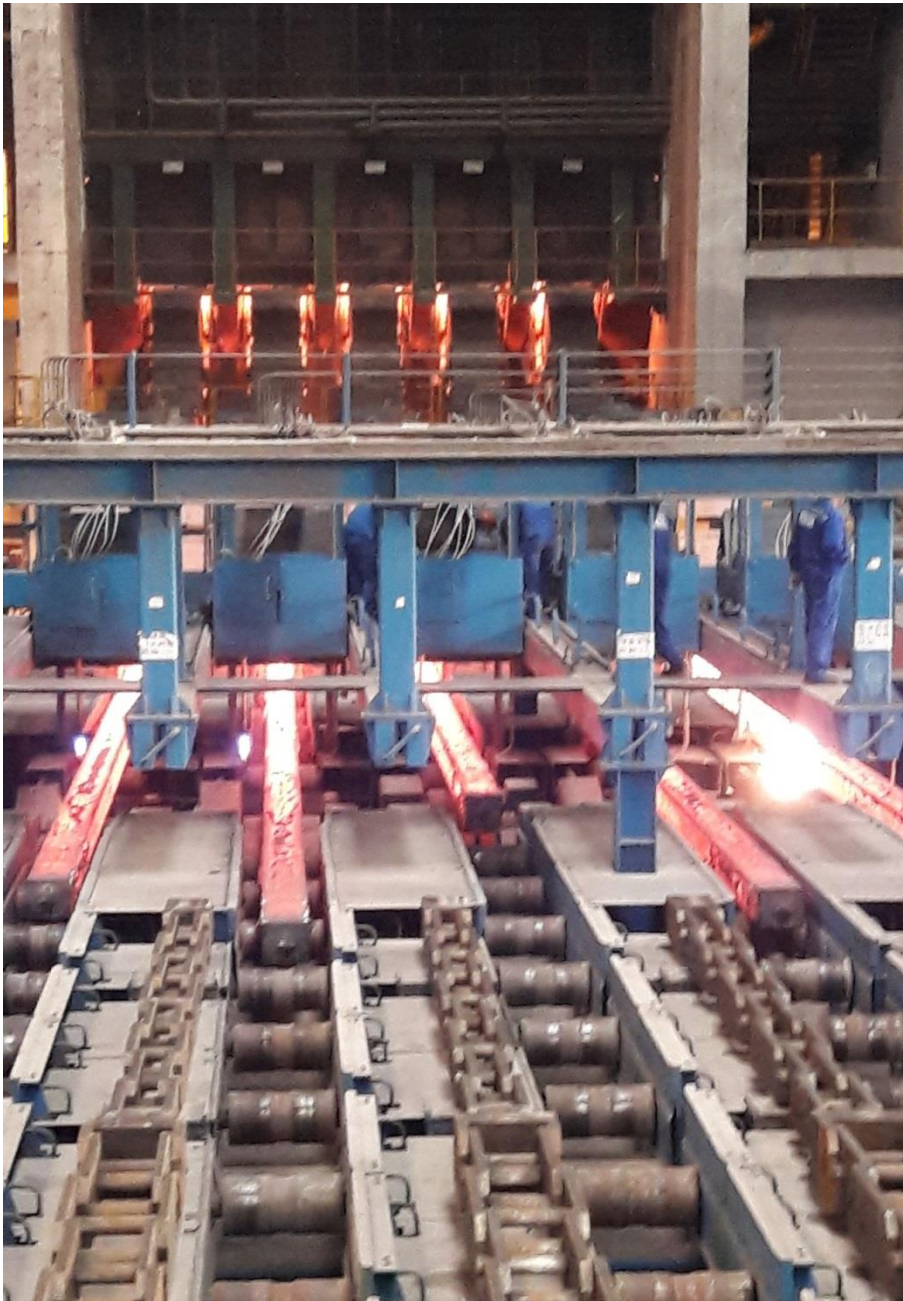
A Zenith Steel é uma empresa privada, operando uma usina integrada em Changzhou, na província chinesa de Jiangsu, com uma capacidade de produção de mais de 10 milhões de toneladas de aço por ano. A Zenith fabrica uma ampla gama de produtos finais, incluindo tubos de aço, aços para molas e rolamentos, e vários tipos de aços estruturais. Blocos com diâmetros de 400 e 500 mm são processados em tubos sem costura, enquanto os blocos com diâmetro de 600 mm são usados para a produção de aços para forjaria. Os blocos retangulares são usados para a fabricação de barras redondas.

Nesta mais recente modernização, a Primetals Technologies foi responsável pela engenharia do molde para o novo formato e dos dois primeiros segmentos da guia do veio. A empresa forneceu também novos bicos de spray e guias laterais. Além disso, a unidade de endireitamento, as barras falsas e a área de saída foram adaptadas. A Primetals Technologies também supervisionou o processo de comissionamento. Em uma declaração, o Sr. Ren Zong Yi (任宗义), gerente de projeto da Zenith,

destacou a cooperação profissional com a Primetals Technologies.

A máquina de lingotamento contínuo de 5 veios originalmente construída pela Primetals Technologies entrou em operação em julho de 2013, tendo sido projetada para a produção de blocos redondos com diâmetro entre 400 e 600 mm, além de blocos retangulares com seção de 370 x 490 mm. Com uma velocidade de lingotamento de até 0,8 metro por minuto, ela produz aços estruturais, aços alto carbono e aços liga e baixa liga, além de aços para a fabricação de tubos. A máquina possui um raio de lingotamento de 14 metros e um comprimento metalúrgico de 32 metros, estando equipada com um molde curvo, oscilador hidráulico de molde DynaFlex e controle de nível do molde LevCon. A unidade de extração de blocos retangulares consiste de sete unidades de acionamento, operando com o sistema DynaGap Soft Reduction. Isto evita segregações no centro do bloco e assegura uma qualidade interna homogênea.

A Primetals Technologies projetou a máquina de lingotamento contínuo e forneceu os principais componentes e pacotes tecnológicos, toda a automação básica e de processo e o sistema de gestão de qualidade VAIQ. O escopo de fornecimento incluiu ainda serviços de consultoria durante as fases de construção e comissionamento, bem como treinamento do pessoal do cliente.



Máquina de lingotamento contínuo de blocos de cinco veios da Primetals Technologies na Changzhou Zhongtian Iron & Steel (Zenith Steel), em Changzhou, China. A planta está em operação desde março.

Este press release e uma foto estão disponíveis em www.primetals.com/press/

Contato para jornalistas:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Primetals Technologies, Limited

A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications
Head: Gerlinde Djumljija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

Reference number: PR2017121370pt

Página 3/4

Siga-nos no Twitter em: twitter.com/primetals

Primetals Technologies Limited, com sede em Londres, Reino Unido, é uma empresa líder mundial de engenharia, construção de plantas e parceira do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços, que inclui o sistema elétrico integrado, automação e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço, que se estende desde as matérias-primas até o produto acabado - além das mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. A Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), uma empresa consolidada do grupo MHI e com participações da Hitachi Ltd. e da IHI Corporation – detém uma participação de 51% e a Siemens uma participação de 49% na empresa. A empresa emprega cerca de 7.000 funcionários em todo o mundo. Mais informações estão disponíveis na Internet, em www.primetals.com.