

英国伦敦，2017年12月14日

## 普锐特冶金技术将为河钢集团新建乐亭厂提供两台板坯连铸机

- 板坯总产能为 **420 万吨/年**
- 铸机将是新建优质钢生产厂的组成部分
- **LiquiRob** 连铸平台机器人将承担具有潜在风险的任务

河钢集团乐亭钢铁有限公司从普锐特冶金技术订购了两台新的双流板坯连铸机。铸机的合计生产能力为每年 420 万吨板坯，它们将是唐山市东南方向乐亭地区一家新建优质钢生产厂的组成部分。具有潜在风险的任务将由 LiquiRob 连铸平台机器人承担。这两台板坯连铸机预计将于 2019 年 2 月和 3 月投入运行。

河钢集团是中国最大的钢铁材料生产企业和综合服务企业之一。为将其钢铁产能从唐山市区转移出来，河钢集团于 2017 年成立了隶属于河钢股份有限公司的乐亭公司。

这两台双流板坯连铸机的设计产能均为 210 万吨/年，铸机半径为 9.5 米，冶金长度为 35.1 米，能够浇铸的板坯厚度为 230 毫米，宽度为 900 – 1,900 毫米，最大拉速可达 1.8 米/分。产品范围包括超低碳和低碳钢、深冲钢、包晶合金结构钢和管线钢。

普锐特冶金技术负责新板坯连铸机连铸平台和铸流导向系统的详细设计，维修区的基本和详细设计，以及自动化和软件的设计。供货范围包括全部电气和自动化设备以及结晶器和结晶器振动装置等核心部件，还有 Smart Bender 智能弯曲段和 Smart Segment 智能扇形段。普锐特冶金技术还将负责现场的安装和调试指导及客户培训。一套 LiquiRob 连铸机器人系统将在钢包区执行钢包滑动水口液压缸的操作和介质的连接，另一套 LiquiRob 连铸机器人系统则在连铸平台上执行钢包长水口操作、温度测量和钢包烘烤控制。

两台铸机都将配备 Smart Mold 箱式直结晶器、LevCon 结晶器液面控制、Mold Expert 自动漏钢预报和工艺数据监测、DynaWidth 在线板坯调宽、DynaFlex 结晶器振动装置和结晶器电磁搅拌器。铸流导向扇形

段上将安装 I-Star 辊以支承铸流。为了动态控制铸流温度，将采用 DynaPhase 和 Dynacs 3D 工艺模型。它们能够沿整个铸流长度方向动态计算和控制三维温度分布，从而根据拉速、板坯规格和钢种准确地确定铸流冷却的设定点及铸流最终凝固点的位置。采用 DynaGap Soft Reduction 3D 能够改善板坯的内部质量。在最终凝固区，根据 Dynacs 3D 计算的设定点动态调节辊缝锥度。弯曲段和扇形段采用中心和边缘冷却，以保证板坯沿整个宽度达到均匀冷却的最佳效果。



普锐特冶金技术双流板坯连铸机

本新闻稿和新闻图片请登录 [www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

#### 新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

刘艳婷，电话：+86-21-6196 3870

电子邮件：[yanting.liu@primetals.com](mailto:yanting.liu@primetals.com)

**Primetals Technologies, Limited**  
普锐特冶金技术（中国）有限公司  
一家由西门子、三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业  
上海市闵行区金都路 3588 号（邮编：201108）

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London  
United Kingdom

**普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited)** 总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工 (MHI) 与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社 (MHMM) 和西门子分别持有合资公司 51% 和 49% 的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 7,000 名员工。如需了解更多信息，请访问：[www.primetals.com](http://www.primetals.com)。