

英国伦敦，2017年12月19日

普锐特冶金技术将为 JSW 钢铁公司 Dolvi 厂提供两台板坯连铸机和一套热轧机

- 板坯生产能力为每年 **450 万吨**
- 技术方案包确保板坯的高质量
- **JSW 钢铁公司 Toranagallu 厂**已拥有两台类似铸机
- 铸机将为新建普锐特冶金技术热轧机提供板坯
- 热轧机年产能力为 **500 万吨**

普锐特冶金技术从印度钢铁企业 JSW 钢铁有限公司获得合同，将为其 Maharashtra 邦 Dolvi 厂提供两台板坯连铸机。这两台双流铸机的初期产能合计将达到每年大约 450 万吨，将来能够达到 600 万吨。铸机计划于 2019 年年中投入运行。一系列技术方案包将确保板坯达到极高的内部和表面质量。普锐特冶金技术还获得为 Dolvi 厂提供一套热轧机的合同。这套热轧机的年产能力为 500 万吨。JSW 钢铁公司的 Karnataka 邦 Toranagallu 钢厂已经拥有 3 台普锐特冶金技术连铸机。

JSW 钢铁公司隶属于 JSW 集团，是印度领先的私营钢铁企业之一。公司在印度的 3 个邦设有 6 家钢厂，建成产能合计约为每年 1,800 万吨钢。Dolvi 钢厂目前的建成产能约为每年 500 万吨钢，而普锐特冶金技术将提供的新铸机和热轧机加上其他设备，将使该厂的生产能力大幅提高。JSW 钢铁公司的中期目标是，使产钢能力合计增加到每年 4,000 万吨。

两台普锐特冶金技术连铸机将采用弧形设计，配备 SmartMold 直结晶器，铸机半径为 9 米，冶金长度为 34.5 米，将来可以增大到 36.9 米。板坯厚度将为 220 毫米，宽度为 900 – 1,650 毫米。最高拉速将接近 2 米/分，将来可提高到 2.1 米/分。

普锐特冶金技术将为铸机安装一系列技术方案包，不仅能够优化连铸工艺，而且能够确保板坯达到极高的表面和内部质量。这些方案包包括了 Mold Expert 漏钢预报系统、LevCon 结晶器液面控制、DynaFlex 结

晶器振动装置和 Quality Expert 在线质量保证系统。普锐特冶金技术还将提供全部基础(1级)和过程(2级)自动化系统。DynaGap Soft Reduction 和 Dynacs 3D 冷却模型相结合，将能够浇铸优质管线钢和其他微合金钢板坯。普锐特冶金技术也将为连铸机的安装和调试提供指导，并对客户人员进行培训。

热轧生产线的组成包括一个带立辊的粗轧机架、一台切头剪、一套 7 机架精轧机、三台地下卷取机和一台托板式运输机。它生产的热带钢厚度为 1.5 – 16 毫米，宽度为 900 – 1,650 毫米，最大卷重为 34 吨。轧机能够轧制许多不同钢种，包括碳素结构钢、优质碳素钢、低合金钢、双相钢和 TRIP 钢以及 HSLA 和 API 钢种(包括 X-70)。普锐特冶金技术将负责机械设备的设计和供货。精轧机将有 4 个机架采用成对交叉辊技术，成对交叉辊技术使上、下工作辊和支承辊互成一定角度布置，从上方看每对辊都构成了一个 X 形。这样能够优化辊缝设置，从而精确地控制轧件的板形。根据角度设置的不同，带钢的凸度能够在更大范围内调节，调节范围与传统 4 辊机架采用工作辊弯辊时相当。世界各地共有大约 150 个精轧机架采用了成对交叉辊技术。普锐特冶金技术还将提供设备安装和调试指导以及人员培训。另外，普锐特冶金技术也将提供全部基础(1级)和过程(2级)自动化系统以及轧线的所有传动和电机。



普锐特冶金技术板坯连铸机实例。印度 JSW 钢铁公司 Dolvi 厂将安装一台类似铸机。

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

刘艳婷，电话：+86-21-6196 3870

电子邮件：yanting.liu@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited) 总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工（MHI）与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社（MHMM）和西门子分别持有合资公司 51%和 49%的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 7,000 名员工。如需了解更多信息，请访问：www.primetals.com。