

Лондон, 19 декабря 2017 г.

Primetals Technologies поставит две слябовых МНЛЗ и стан горячей прокатки на металлургический завод Dolvi компании JSW Steel

- Производительность стана составляет 4,5 миллиона метрических тонн сляба в год
- Технологические пакеты обеспечивают высокое качество слябов
- У JSW Steel уже есть две аналогичные установки в Торанагаллу
- На МНЛЗ будут разливаться слябы для нового стана горячей прокатки Primetals Technologies
- Стан горячей прокатки рассчитан на производительность 5 млн метрических тонн продукта в год

Компания Primetals Technologies получила заказ от JSW Steel Ltd., индийского производителя стали, на поставку двух слябовых МНЛЗ на свой металлургический завод Dolvi в шт. Махараштра. Изначально запланирована производительность двух двухручьевых МНЛЗ на 4.5 млн метрических тонн слябов с возможностью увеличения в будущем производительности до 6 метрических тонн. Начало эксплуатации машин намечено на середину 2019 года. Применение целого ряда технологических пакетов обеспечит высокое качество внутренней структуры сляба и его поверхности. Primetals Technologies также была выбрана в качестве исполнителя заказа на поставку стана горячей прокатки на площадку Dolvi. Производительность стана горячей прокатки - 5 млн метрических тонн в год. Компания JSW Steel уже управляет тремя МНЛЗ от Primetals Technologies, расположенных в Торанагаллу, шт. Карнатака.

JSW Steel является частью JSW Group и одним из ведущих частных производителей стали. Общая производительность всех установок компании, расположенных в шести местах в трех штатах составляет около 18 миллионов метрических тонн в год. В настоящее время производственная мощность металлургического завода в Dolvi около 5 млн. метрических тонн стали в год. Новые МНЛЗ и стан горячей прокатки от Primetals Technologies вместе с другими

проектами капитальных инвестиций значительно расширят местные производственные мощности. В среднесрочной перспективе у JSW Steel есть стратегическая концепция по увеличению производства до 40 миллионов метрических тонн стали в год.

Две МНЛЗ, поставляемые Primetals Technologies, - криволинейные с кристаллизаторами SmartMold, машинный радиус которых составляет 9 метров, а металлургическая длина - 34,5 метра с учетом расширения в будущем до 36,9 м. На машинах разливаются слябы толщиной 220 и шириной от 900 до 1 650 миллиметров. Максимальная скорость разливки совсем немного ниже 2 м/мин с 2,1 м в мин в перспективе.

Primetals Technologies установит ряд технологических пакетов для обеспечения не только бесперебойной разливки, но и высокого внутреннего качества слябов и качества их поверхности. Устанавливаемые пакеты включают в себя систему обнаружения прорыва слитка Mold Expert, контроля уровня стали в кристаллизаторе LevCon, механизм качания кристаллизатора DynaFlex, а также систему обеспечения качества в линии Quality Expert. Primetals Technologies также поставит комплект базовой автоматизации (Уровень 1) и систему автоматизации технологических процессов (Уровень 2). Система мягкого обжатия ручья DynaGap в сочетании с моделью охлаждения Dynacs 3D позволит разливать слябы из высококачественных трубных марок стали и прочих микролегированных сталей. В объем работ Primetals Technologies также будет входить установка и пусконаладочные работы МНЛЗ, а также обучение персонала заказчика.

Линия стана горячей прокатки состоит из одной черновой клетки с эджером, кромкообрезных ножниц, чистовой группы, состоящей из семи клетей, трех моталок и паллетного транспортера. Диапазон толщин производимой горячей полосы составляет от 1,5 до 16 миллиметров, диапазон ширины составляет от 900 до 1 650 миллиметров. Максимальный вес рулона составляет 34 метрических тонн. Стан рассчитан на работу с различными марками стали, включая углеродистые конструкционные марки стали, высококачественные углеродистые стали, низколегированные стали, двухфазные и ТРИП-стали, а также высокопрочные низколегированные и стали стандарта API до X-70. В зоне ответственности компании Primetals Technologies находятся работы по проектированию, инжинирингу и поставке механического оборудования. Четыре клетки чистовой группы оснащены технологией скрещивания валков Pair cross. Система Pair cross подразумевает установку верхних и нижних рабочих, а также опорных валков под углом друг к другу таким образом, что каждая пара валков скрещена в форме X, если смотреть на конструкцию сверху. Такое расположение валков позволяет оптимально настроить межвалковый раствор, что в свою очередь, позволяет контролировать профиль и планшетность полосы. В зависимости от выбранного угла профиль полосы проката может изменяться в более широком диапазоне, чем у

Primetals Technologies, Limited

Совместное предприятие компаний Siemens, Mitsubishi Heavy Industries и партнёров
Департамент коммуникаций
Руководитель: Герлинде Джумлия

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London

Соединённое Королевство

обычных валковых клетей, где изгибание предусмотрено только лишь для рабочих валков. По всему миру используется около 150 чистовых групп, клетки которых оснащены технологией Pair cross. Компания Primetals Technologies окажет услуги по надзору за монтажными и пусконаладочными работами, а также услуги по обучению персонала. Кроме того, Primetals Technologies поставит полный комплект базовой автоматизации (Уровень 1) и систему автоматизации технологических процессов (Уровень 2), а также приводы и двигатели на линию прокатки.



Слябовая МНЛЗ от компании Primetals Technologies. Аналогичная разливочная машина будет установлена на заводе Dolvi компании JSW Steel в Индии.

Настоящий пресс-релиз и фотографию к нему можно найти по ссылке

www.primetals.com/press/

Контакты для прессы:

д-р Райнер Шульце rainer.schulze@primetals.com

Тел.: +49 9131 9886-417

Следите за нами на Твиттере: twitter.com/primetals

Primetals Technologies, Limited

Совместное предприятие компаний Siemens, Mitsubishi Heavy Industries и партнёров
Департамент коммуникаций
Руководитель: Герлинде Джумлия

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London

Соединённое Королевство

Компания Primetals Technologies, Limited со штаб-квартирой в Лондоне, Великобритания, – ведущий мировой поставщик инжиниринга, оборудования, решений и услуг для всего жизненного цикла металлургических предприятий. Компания предлагает технологические пакеты, продукты и услуги, а также комплексные решения для электрификации, автоматизации и снижения воздействия на окружающую среду. Эти решения охватывают все металлургические переделы от подготовки сырья до получения готовой продукции, в том числе для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – совместное предприятие Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. Компании Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (МНММ) – объединенной группе компаний с долевым участием Hitachi, Ltd. и IHI Corporation – принадлежит в новом предприятии 51%, Siemens – 49%. В компании работает около 7 000 сотрудников по всему миру. Подробная информация – на сайте www.primetals.com.