

英国伦敦，2018年1月11日

普锐特冶金技术将为 HKM 提供两座新的钢包加热站

- 全自动设备为实施工业 4.0 作好准备
- 覆铜炉盖将延长使用寿命并确保钢水质量
- **LiquiRob** 机器人将为温度测量和自动取样带来最高安全标准
- 新设备将降低运行成本
- 处理能力为每年 **560** 万吨钢水

德国钢铁企业 Hüttenwerke Krupp Mannesmann 有限责任公司(HKM)与普锐特冶金技术签订合同，为其杜伊斯堡-Huckingen 厂 LD 碱性氧气转炉炼钢车间订购两座新的钢包加热站。这些全自动加热站的设计能力为每年处理 560 万吨钢水，并为实施工业 4.0 作好准备。它们将采用覆铜炉盖，以延长使用寿命并确保钢水质量。为了提高生产安全性，LiquiRob 系统将被用来执行以前必须人工执行的操作，比如测温和取样。新加热站能够帮助大幅度降低钢厂的运行成本。另外，钢水中的磷含量可以降低，将能够处理合金元素含量更高的钢种。设备计划于 2019 年秋季投入试运行。

Hüttenwerke Krupp Mannesmann 有限责任公司(HKM)是位于杜伊斯堡-Huckingen 地区的一家钢铁联合企业，拥有一座港口、一个烧结厂、一个炼焦厂、两座高炉和两座 LD 碱性氧气转炉，还有 VD(真空处理)设备、两台圆坯连铸机和三台板坯连铸机。HKM 是德国最大的钢铁企业之一，生产 1,800 多个不同钢种。它的粗钢产量占到了德国总产量的 12%左右，年产能力约为 560 万吨连铸坯，包括板坯和圆坯。二号 BOF 转炉的托圈也是由普锐特冶金技术提供的，已于 2016 年 11 月中旬投入使用。普锐特冶金技术还曾在 2015 年对 3 号板坯连铸机进行了现代化改造。

普锐特冶金技术将为碱性氧气转炉炼钢车间设计、供应和安装两座 285 吨钢包加热站。它们采用电弧加热设计，将能够对两座转炉生产的所有钢水进行处理。因此，对钢包加热站处理能力的要求是每年 560 万吨，还要求达到高作业率。高质量的镀铜炉盖和高性能大电流系统为此提供了保障。能源由现场电站提供，后者利用富余的高炉煤气和焦炉煤气发电。两座加热站都将配备全自动机械手以执行测温和取样操作。惰性

气体系统将自动连接。加热站的主要作用是，通过将转炉出钢温度降低多达 50 °C 而降低转炉耐材消耗，降低钢水磷含量，生产合金元素含量更高的钢种，在需要时增加生铁或废钢的用量，提高石灰利用率，减少渣量。供货范围还包括加热站的供电变压器以及电气、自动化和控制设备。为了更好顺应工艺流程，钢包加热站直接布置在转炉之后。由于钢厂这一区域的空间十分有限，需要采用特殊的门架式结构和复杂的布局方案。除工艺设备之外，普锐特冶金技术还将负责安装和调试。



普锐特冶金技术钢包加热站。

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人:

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

刘艳婷，电话：+86-21-6196 3870

电子邮件： yanting.liu@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited) 总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工（MHI）与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社（MHMM）和西门子分别持有合资公司 51%和 49%的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 7,000 名员工。如需了解更多信息，请访问： www.primetals.com。