

Londres, 11 de janeiro, 2018

HKM encomenda duas novas estações de aquecimento de placas da Primetals Technologies

- **Plantas totalmente automatizadas e prontas para a Indústria 4.0**
- **Cobertura com chapas revestidas com cobre aumenta a vida útil e assegura a qualidade do aço**
- **Robots LiquiRob asseguram o mais alto padrão de segurança para medição de temperatura e amostragem automatizada.**
- **Novas plantas reduzem os custos operacionais**
- **Capacidade de tratamento de 5,6 milhões de toneladas métricas de aço líquido por ano**

A siderúrgica alemã Hüttenwerke Krupp Mannesmann GmbH (HKM) colocou junto à Primetals Technologies um pedido para o fornecimento de duas novas estações de aquecimento de placas para a aciaria LD em sua usina de Duisburg-Huckingen. As estações de aquecimento são projetadas para uma capacidade anual de tratamento totalmente automatizado de 5,6 milhões de toneladas de aço líquido, estando preparadas para a Indústria 4.0. São usadas coberturas de chapas revestidas com cobre para aumentar a vida útil e assegurar a qualidade do aço. Visando melhorar a segurança no trabalho, os sistemas LiquiRob executam tarefas que anteriormente tinham que ser executadas manualmente, como a medição de temperatura e a amostragem. Os novos fornos objetivam reduzir significativamente os custos operacionais nas usinas e o teor de fósforo do aço, ao mesmo tempo em que permitem aumentar o teor de elementos de liga processados. O comissionamento está previsto para o segundo semestre de 2019.

A Hüttenwerke Krupp Mannesmann GmbH (HKM) opera uma usina siderúrgica integrada em Duisburg Huckingen. A usina é dividida em diferentes subseções: porto, sinterização, coqueria, dois altos fornos e uma aciaria LD com dois convertedores. Além disso, a usina possui plantas VD de degaseificação a vácuo, duas máquinas de lingotamento contínuo de barras redondas e três máquinas de lingotamento contínuo de placas. A plantas da HKM produzem mais de 1.800 diferentes tipos de aço, sendo uma das maiores siderúrgicas da Alemanha. Ela detém uma participação de cerca de 12% na produção total de

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications
Head: Gerlinde Djumljija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

aço bruto na Alemanha, totalizando uma capacidade de produção anual de 5,6 milhões de toneladas de barras redondas e placas de lingotamento contínuo. O anel do munhão do convertedor nº 2 também foi fornecido pela Primetals Technologies, tendo entrado em operação em meados de novembro de 2016. Anteriormente, em 2015, a Primetals Technologies havia modernizado a máquina de lingotamento contínuo nº 3

A Primetals Technologies projetará, fornecerá e instalará duas estações de aquecimento de placas de 285 toneladas para a aciaria LD. Estas plantas são projetadas como estações de aquecimento a arco elétrico, objetivando tratar todas as corridas produzidas pelos dois convertedores, sem exceção. Assim, a capacidade de tratamento necessária é de 5,6 milhões de toneladas por ano, o que depende de uma elevada disponibilidade operacional das estações de aquecimento de placa. Isto é assegurado por coberturas revestidas com cobre e um sistema de alta capacidade de corrente. A energia é fornecida por uma planta da própria usina, a qual utiliza os gases de alto forno e de coqueria excedentes para a geração de eletricidade. Ambos os fornos são equipados com um manipulador totalmente automatizado para a amostragem e medição de temperatura. Os sistemas de gás inerte são conectados automaticamente. As principais funções das estações de aquecimento consistem em reduzir o consumo de refratário no convertedor mediante a redução da temperatura de corrida em até 50°C, redução do teor de fósforo e produção de corridas com maiores proporções de alimentos de liga, opcionalmente aumentando o uso de ferro gusa ou sucata na produção de aço, otimizando o uso de calcário e reduzindo a geração de escória. O escopo de fornecimento inclui ainda os transformadores do forno para a alimentação elétrica das estações de aquecimento, bem como os equipamentos de controle, automação e elétricos. A localização das estações de aquecimento de placas diretamente na linha de produção, atrás dos convertedores e no espaço extramente limitado disponível nesta área das usinas, requer um layout complexo, com uma construção especial em portal. A Primetals Technologies será responsável não apenas pelos equipamentos de processo, mas também pela instalação e comissionamento.



Estação de aquecimento de painéis da Primetals Technologies.

Este press release e uma foto estão disponíveis em www.primetals.com/press/

Contato para jornalistas:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications
Head: Gerlinde Djumljija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

Reference number: PR2018011528pt

Página 3/4

Siga-nos no Twitter em: twitter.com/primetals

Primetals Technologies Limited, com sede em Londres, Reino Unido, é uma empresa líder mundial de engenharia, construção de plantas e parceira do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços, que inclui o sistema elétrico integrado, automação e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço, que se estende desde as matérias-primas até o produto acabado - além das mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. A Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), uma empresa consolidada do grupo MHI e com participações da Hitachi Ltd. e da IHI Corporation – detém uma participação de 51% e a Siemens uma participação de 49% na empresa. A empresa emprega cerca de 7.000 funcionários em todo o mundo. Mais informações estão disponíveis na Internet, em www.primetals.com.