

英国伦敦，2018年3月8日

普锐特冶金技术新建可逆式冷轧机在 Tyasa 生产出第一个带卷

- 一站式提供冷轧设备并承担全部责任
- 可灵活生产各种产品，尤其适合于小批量轧制
- 平直度和厚度公差严格，表面质量出色
- 设计紧凑，最大限度减少超差和提高收得率
- 项目在 21 个月内如期完成

一月份，普锐特冶金技术为墨西哥钢铁企业 TA 2000, S.A. de C.V.(Tyasa)提供的一套可逆式冷轧机在 Tyasa 公司的 Ixtaczoquitlan 生产厂投入运行，并且轧制出了第一个带卷。这套冷轧机是 Tyasa 拓展扁平材生产战略的又一个重要内容，设计年产能力为 20 万吨低碳和高强钢种。它采用了 4 辊单机架设计，将轧制种类繁多的产品，尤其适合于小批量生产。工艺设备和技术方案包不仅保证了严格的平直度和厚度公差，而且保证了出色的表面质量。紧凑的设计最大限度减少了厚度超差带钢。项目在 21 个月内如期完成。

普锐特冶金技术一站式提供了所有工艺设备、电气和自动化系统，还负责了设备的安装和调试指导。该冷轧机的设计年产能力为 20 万吨低碳和高强钢种。它的最大轧制力为 18,000 千牛，入口带钢厚度为 0.7 – 2.0 mm，出口厚度为 0.3 – 1.0 mm。带钢宽度在 900 – 1,650 mm 范围内，最大卷重为 32 吨。

普锐特冶金技术的供货范围包括了带有集成式高分辨率位置传感器、低摩擦密封和导杆组件的轧制力油缸，它们是达到精密厚度控制的关键。油缸和其他关键部件由公司自己的制造厂制造，并在交付前经过了全面的测试。先进的工作辊弯辊、工作辊分区冷却、连续板形测量以及专门的技术方案包(比如板形自动控制)确保了生产出板形极其优良的带钢。带钢吹扫采用了一种特殊的空气喷嘴布置方案，保证了在所有轧制速度下进行高效吹扫，从而使带钢达到出色的表面质量。带卷偏心度补偿(CECO)模型的应用进一步改善了表面质量。CECO 能够补偿夹紧的带钢头部可能引起的任何带卷偏心，从而稳定带钢张力，确保带钢厚度均匀一致。

Primetals Technologies, Limited
普锐特冶金技术(中国)有限公司
一家由西门子、三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业
上海市闵行区金都路 3588 号(邮编: 201108)

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom



墨西哥 TA 2000, S.A. de C.V.(Tyasa)的 4 辊可逆式冷轧机

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人:

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

刘艳婷, 电话: +86-21-6196 3870

电子邮件: yanting.liu@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited) 总部位于英国伦敦, 是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务, 包括整合电气、自动化和环境的解决方案, 涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节, 以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工 (MHI) 与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社 (MHMM) 和西门子分别持有合资公司 51% 和 49% 的股份。前者是三菱重工集团所属企业, 并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 7,000 名员工。如需了解更多信息, 请访问: www.primetals.com。