

Londres, 8 de março, 2018

## Novo laminador a frio reversível da Primetals Technologies produz sua primeira bobina na Tyasa

- **Pacote completo para laminação a frio reversível com um único ponto de responsabilidade**
- **Produção flexível de uma ampla gama de produtos finais, especialmente adequados para a produção de pequenos lotes**
- **Pequenas tolerâncias de planicidade e espessura, boa qualidade superficial**
- **Projeto compacto, minimizando o material fora de tolerância dimensional e maximizando o rendimento**
- **Projeto concluído em 21 meses, de acordo com o cronograma**

O novo laminador a frio reversível fornecido pela Primetals Technologies para a siderúrgica mexicana TA 2000, S.A. de C.V. (Tyasa) entrou em operação em janeiro e laminou sua primeira bobina na usina da Tyasa, em Ixtaczoquitlan. O laminador a frio reversível faz parte da estratégia da Tyasa de ampliar seu portfólio, incluindo também aços planos. O laminador tem uma capacidade de produção de 200.000 toneladas por ano de aços baixo carbono e de alta resistência, tendo sido projetado como um laminador quádruplo de cadeira única para o processamento de uma ampla gama de produtos finais, sendo especialmente apropriado para a produção de pequenos lotes de produto. Os pacotes tecnológicos e equipamentos de processo não apenas asseguram excelentes tolerâncias de planicidade e espessura, mas também garantem uma boa qualidade superficial. O projeto compacto minimiza a proporção de tiras fora da especificação dimensional. A planta foi concluída em 21 meses, de acordo com o cronograma.

A Primetals Technologies forneceu todo o equipamento de processo e sistemas elétricos e de automação a partir de uma única fonte, tendo sido também responsável pela supervisão da instalação e início de operação da planta. O laminador a frio foi projetado para uma produção anual de 200.000 toneladas de aços baixo carbono e de alta resistência. A força separadora máxima dos cilindros é de 18.000 kilonewtons e permite a produção de tiras com uma espessura de entrada variando de 0,7 a 2,0 mm e espessura de saída entre 0,3 e 1,0 mm. A largura da tira varia de 900 a 1.650 mm e o peso

**Primetals Technologies, Limited**  
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners  
Communications  
Head: Gerlinde Djumljija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London  
United Kingdom

máximo de bobina é de 32 toneladas métricas.

O escopo de fornecimento da Primetals Technologies incluiu os cilindros de laminação – com transdutores de posição de alta resolução integrados, vedação de baixo atrito e conjunto de haste de guia – que constituem o elemento central para a obtenção de um controle de espessura preciso. Os cilindros e outros componentes essenciais foram fabricados nas próprias oficinas da empresa e detalhadamente testados antes da entrega. A produção de tiras com planicidade extrema é assegurada pela avançada curvatura dos cilindros de trabalho, resfriamento de múltiplas zonas dos cilindros de trabalho e sistema de medição contínua de planicidade, combinado com pacotes tecnológicos especiais, como o controle automático de planicidade. Para a limpeza da tira é utilizado um dispositivo de sopro por bocais de ar especiais. O projeto assegura um sopro eficiente em qualquer velocidade de laminação, o que contribui para a alta qualidade superficial da tira laminada. O nível da qualidade superficial é ainda melhor devido ao uso de um modelo de Compensação de Excentricidade de Bobina (CECO). Este sistema estabiliza a tensão da tira e assegura uma espessura de tira consistente mediante a compensação de qualquer excentricidade na bobina que possa ter sido causada pela junção das pontas das tiras.



Laminador quádruo a frio reversível na TA 2000, S.A. de C.V. (Tyasa), México

Este press release e uma foto estão disponíveis em [www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

## Contato para jornalistas:

Dr. Rainer Schulze: [rainer.schulze@primetals.com](mailto:rainer.schulze@primetals.com)

Tel: +49 9131 9886-417

Siga-nos no Twitter em: [twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

**Primetals Technologies Limited**, com sede em Londres, Reino Unido, é uma empresa líder mundial de engenharia, construção de plantas e parceira do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços, que inclui o sistema elétrico integrado, automação e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço, que se estende desde as matérias-primas até o produto acabado - além das mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. A Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), uma empresa consolidada do grupo MHI e com participações da Hitachi Ltd. e da IHI Corporation – detém uma participação de 51% e a Siemens uma participação de 49% na empresa. A empresa emprega cerca de 7.000 funcionários em todo o mundo. Mais informações estão disponíveis na Internet, em [www.primetals.com](http://www.primetals.com).