

London, 22. März 2018

## Primetals Technologies modernisiert Brammenstranggießanlage bei Angang Iron&Steel

- **Modernisierung verbessert Produktivität und Produktqualität**
- **Mehr Flexibilität bei Produktmix und Gießformaten**
- **Schnelle Projektausführung minimiert Stillstandzeiten**

Der chinesische Stahlhersteller Angang Iron&Steel Group Co. hat Primetals Technologies den Auftrag erteilt, die zweisträngige Brammenstranggießanlage CCM1 im Stahlwerk Nr. 3 am Standort Anshan zu modernisieren. Ziele des Projektes sind es, die Produktqualität und die Produktivität weiter zu verbessern sowie die Flexibilität bei der Verarbeitung unterschiedlicher Stahlsorten und Gießformate zu erhöhen. Dazu wird die Gießanlage mit moderner Technik und Technologiepaketen ausgerüstet, darunter DynaGap Soft Reduction zur Verbesserung der Brammeninnenqualität. Um Stillstandzeiten zu minimieren, wurde bei der Planung des Vorhabens besonderer Wert auf eine schnelle Abwicklung gelegt. Die Modernisierung im dritten Quartal 2018 abgeschlossen sein.

Die in Anshan, Provinz Liaoning ansässige Angang Iron& Steel Group Co. ist mit einer Jahresproduktion von mehr als 33 Millionen (2016) einer der führenden Stahlhersteller Chinas. Das Stahlwerk Nr. 3 in Anshan verfügt über eine Route aus Sauerstoffaufblaskonverter, Pflannenofen und RH-Anlage mit einer Jahreskapazität von fünf Millionen Tonnen und versorgt zwei Gießanlagen. Die Brammenstranggießanlage CCM2 wurde bereits von Primetals Technologies modernisiert und ist seit Juli 2015 erfolgreich wieder in Betrieb.

Die zweisträngige Brammenstranggießanlage CCM1 im Stahlwerk Nr. 3 verfügt über eine Produktionskapazität von 2,5 Millionen Tonnen pro Jahr. Der Maschinenradius beträgt neun Meter, die metallurgische Länge 36 Meter. Die Anlage erzeugt Brammen mit 230 Millimeter Dicke und Breiten von 990 bis 1.550 Millimetern. Die Gießgeschwindigkeit beträgt bis zu 2,1 Meter pro Minute. Vergossen werden ultrakohlenstoffarme bis hochgekohte Stähle, peritektische, Tiefzieh- und HSLA-Stähle, mikrolegierte und niedrig legierte Stähle sowie Silikonstähle.

**Primetals Technologies, Limited**  
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners  
Communications  
Leitung: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London  
United Kingdom

Im Rahmen des Modernisierungsprojekts erhält die Brammenstranggießanlage CCM1 einen neuen Verteilerwagen und einen neuen Verteiler mit der Gießspiegelregelung LevCon. Die gerade Smart-Mold-Kassettenkokille ist mit der Durchbruchfrüherkennung Mold Expert, DynaWidth zur automatischen Breitenverstellung und dem DynaFlex Kokillenoszillierer ausgerüstet. In der Strangführung kommen Bender und Smart Segments und I-Star-Rollen zum Einsatz.

Das Sekundärkühlsystem Dynacs berechnet und kontrolliert dynamisch das Temperaturprofil entlang des gesamten Strangs. Damit können die Betriebspunkte der Strangkühlung und damit die endgültige Strangerstarrung in Abhängigkeit von Gießgeschwindigkeit, Brammenformat und Stahlsorte präzise bestimmt werden. Eine Verbesserung der Brammeninnenqualität wird durch den Einsatz der DynaGap Soft Reduction erreicht. Dabei wird der Gießspalt während der Enderstarrung in Übereinstimmung mit den von Dynacs berechneten Betriebspunkten dynamisch angepasst. Dies sorgt für eine Minimierung von Mittenseigerungen. Zur Sekundärkühlung kommt die DynaJet-Sprühkühlung mit Center/Margin-Einstellung zum Einsatz.

Primetals Technologies übernimmt das Basisengineering für den Verteiler, den Eintauchguss, das Kaltstrangsystem, die Tragkonstruktion und die Wartungsstände sowie das Detailengineering für den Schattenrohrmanipulator, den Verteilerwagen, Kokille und Kokillenoszillator, die Segmente der Strangführung, die Sekundärkühlung und den Kaltstrang. Das Automatisierungssystem sowie Beratungsleistungen bei Errichtung und Inbetriebnahme sind ebenfalls Teile des Auftrags.



Brammenstranggießanlage von Primetals Technologies

Diese Presseinformation sowie ein Pressebild finden Sie unter:

[www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

**Kontakt für Journalisten:**

Dr. Rainer Schulze: [rainer.schulze@primetals.com](mailto:rainer.schulze@primetals.com)

Tel: +49 9131 9886-417

**Primetals Technologies, Limited**  
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners  
Communications  
Leitung: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London  
United Kingdom

Informationsnummer: PR2018031533de

Seite 3/4

Folgen Sie uns auf Twitter: [twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

**Primetals Technologies, Limited** mit Sitz in London (Großbritannien) ist ein weltweit führender Partner für Engineering, Anlagenbau und Lifecycle-Services in der Metallindustrie. Das komplette Technologie-, Produkt- und Leistungsportfolio des Unternehmens umfasst ganzheitliche Lösungen für Elektrik, Automatisierung und Umwelttechnik und deckt alle Schritte der Wertschöpfungskette in der Eisen- und Stahlproduktion vom Rohstoff bis zum fertigen Produkt ab sowie modernste Walzwerkslösungen für NE-Metalle. Primetals Technologies ist ein Joint Venture von Mitsubishi Heavy Industries (MHI) und Siemens. Das bei MHI konsolidierte Unternehmen Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) mit Beteiligungen von Hitachi, Ltd. und der IHI Corporation hält 51 % der Anteile und Siemens 49 % der Anteile an dem Joint Venture. Das Unternehmen beschäftigt weltweit etwa 7.000 Mitarbeiter. Weitere Informationen sind im Internet verfügbar unter [www.primetals.com](http://www.primetals.com).