

Лондон, 22 марта 2018 г.

Primetals Technologies модернизирует слябовую МНЛЗ для металлургического предприятия в г. Аньшань

- **Целью модернизации является повышение продуктивности и качества продукта**
- **Большая гибкость в сортаменте и разливаемых сечениях**
- **Быстрая реализация проектов позволяет минимизировать время простоев**

Китайский производитель стали Angang Iron & Steel Group Co. заказал у Primetals Technologies модернизацию двухручьевого слябовой МНЛЗ №1 в СПЦ-2 на заводе в г. Аньшань. Задачами проекта является улучшение качества продукта и повышение производительности, а также увеличение гибкости работы с возможностью разливки различных марок стали и сечений. Разливочная установка будет оснащена современным оборудованием и технологическими пакетами, включающими технологию мягкого обжатия DynaGap, которая позволяет улучшить внутреннее качество слябов. При планировании графика реализации проекта особое внимание было уделено быстрой реализации, так как было важно уложиться в минимальный период останова. Проект модернизации планируется завершить в третьем квартале 2018 г.

Компания Angang Iron & Steel Group Co. находится в г. Аньшань в провинции Ляонин. Компания производит более 33 миллионов метрических тон продукции в год (2016), и является одним из ведущих производителей стали в Китае. В СПЦ-2 в Аньшане реализована следующая схема производства стали: кислородный конвертер, печь-ковш и вакууматор RH. Годовая производительность цеха составляет 5 миллионов тонн, произведенная сталь подается на две разливочные машины. Primetals Technologies уже модернизировала МНЛЗ №2, которые были успешно введены в эксплуатацию в июле 2015 г.

На двухручьевого МНЛЗ №1 в СПЦ-2 производится 2.5 миллиона метрических тонн в год. Радиус машины составляет девять метров, а металлургическая длина 36 метров. МНЛЗ разливает слябы

Primetals Technologies, Limited

Совместное предприятие компаний Siemens, Mitsubishi Heavy Industries и партнёров

Департамент коммуникаций

Руководитель: Герлинде Джумлия

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London

Соединённое Королевство

толщиной 230 миллиметров и шириной от 990 до 1 550 миллиметров. Максимальная скорость разливки составляет 2,1 метра в минуту. На данной машине разливают стали от ультранизкоуглеродистых до высокоуглеродистых, перитектические марки, стали глубокой вытяжки, стали HSLA, а также стали с микролегированием и кремниевые.

Проект модернизации включает в себя оборудование слябовой МНЛЗ №1 новой тележкой промковша и новым промковшом с системой регулирования уровня LevCon. Будут установлены прямолинейный кристаллизатор Smart Mold кассетного типа с системой обнаружения прорывов Mold Expert, DynaWidth для автоматического регулирования ширины, а также механизм качания кристаллизатора DynaFlex. В системе направляющих установлены бендер, сегменты Smart и ролики I-Star.

Система вторичного охлаждения Dynacs делает расчеты в динамическом режиме и контролирует профиль температуры вдоль всего ручья. Это позволяет точно определить рабочие точки охлаждения ручья и, таким образом, точку окончательного затвердевания ручья в зависимости от скорости разливки, формата сляба и марки стали. DynaGap Soft Reduction применяется для улучшения внутреннего качества сляба. Зазор между роликами динамически корректируется во время окончания кристаллизации с учетом рабочих точек, рассчитанных системой Dynacs. Это позволяет свести к минимуму осевую ликвацию в заготовке. Для вторичного охлаждения установлена система форсуночного охлаждения DynaJet с осевой и краевой конфигурацией.

Primetals Technologies будет отвечать за базовый инжиниринг промковша, защитной трубы сталеразливочного ковша, системы затравки, опорную конструкцию и ремонтные стенды, а также за рабочее проектирование манипуляторов защитной трубы, тележки промковша, кристаллизатора, механизма качания кристаллизатора, сегментов системы направляющих ручья, вторичного охлаждения и затравки. Система автоматизации и услуги консультации по строительству и пусконаладочным работам также входят в объем заказа.



Слябовая МНЛЗ от компании Primetals Technologies.

Настоящий пресс-релиз и фотографию к нему можно найти по ссылке

www.primetals.com/press/

Контакты для прессы:

д-р Райнер Шульце rainer.schulze@primetals.com

Тел.: +49 9131 9886-417

Primetals Technologies, Limited

Совместное предприятие компаний Siemens, Mitsubishi Heavy Industries и партнёров
Департамент коммуникаций
Руководитель: Герлинде Джумлия

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London

Соединённое Королевство

Следите за нами на Твиттере: twitter.com/primetals

Компания Primetals Technologies, Limited со штаб-квартирой в Лондоне, Великобритания, – ведущий мировой поставщик инжиниринга, оборудования, решений и услуг для всего жизненного цикла металлургических предприятий. Компания предлагает технологические пакеты, продукты и услуги, а также комплексные решения для электрификации, автоматизации и снижения воздействия на окружающую среду. Эти решения охватывают все металлургические переделы от подготовки сырья до получения готовой продукции, в том числе для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – совместное предприятие Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. Компании Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (МНММ) – объединенной группе компаний с долевым участием Hitachi, Ltd. и IHI Corporation – принадлежит в новом предприятии 51%, Siemens – 49%. В компании работает около 7 000 сотрудников по всему миру. Подробная информация – на сайте www.primetals.com.