

London, 29. März 2018

Von Primetals Technologies umgerüstete Stranggießanlage geht bei Gerdau am Standort Cartersville in den USA in Betrieb

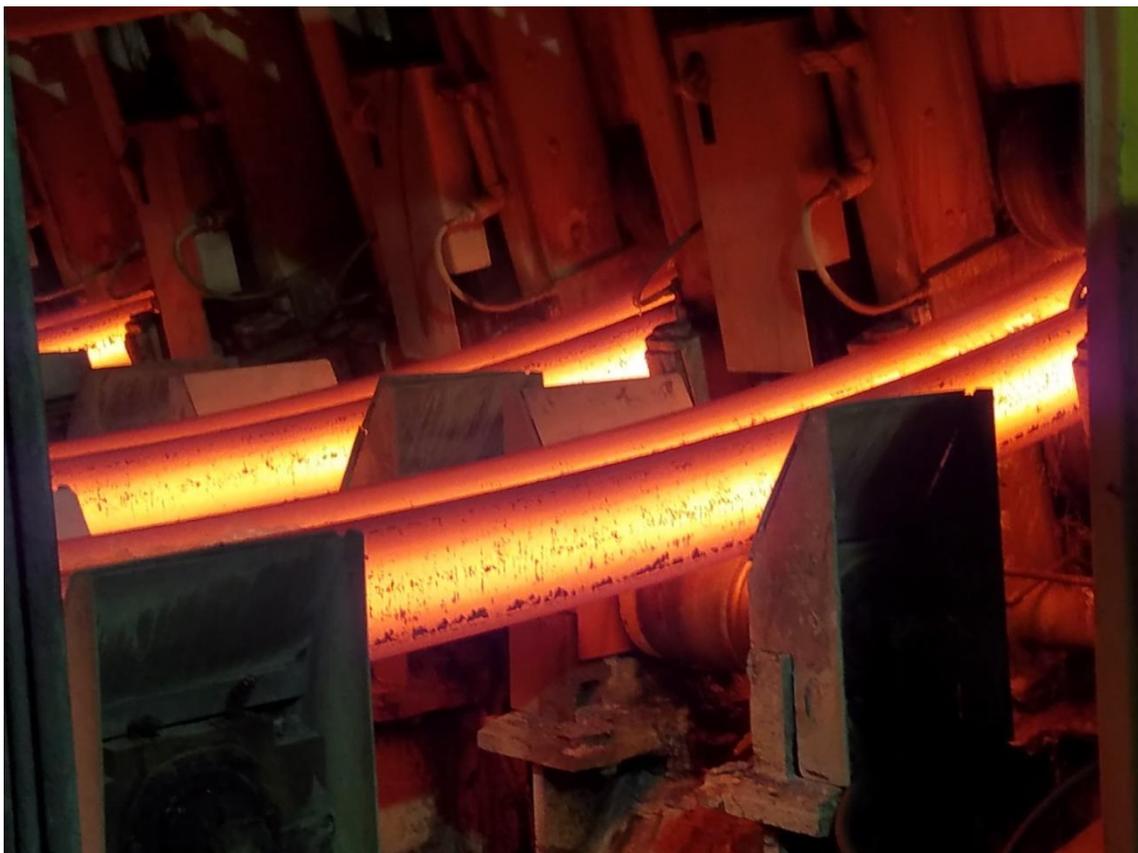
- **Umrüstung erlaubt Gießen eines zusätzlichen Trägervorprofilformats**
- **Zusätzliches Gießformat steigert Anlagenauslastung und Produktivität**

Im Januar wurde eine von Primetals Technologies modifizierte Stranggießmaschine im Gerdau-Stahlwerk am Standort Cartersville, Georgia, USA, in Betrieb genommen. Ziel des Projekts war die Möglichkeit zur Herstellung eines zusätzlichen Trägervorprofilformats (Beam Blank 4, BB4). Dies gestattet es Gerdau, größere Fertigprodukte für Anwendungen in der Bauwirtschaft zu walzen. Primetals Technologies hatte den Auftrag Ende 2016 erhalten.

Die viersträngige Stranggießanlage war von Primetals Technologies 1998/99 installiert worden und ist für eine Jahresproduktion von 692.000 Tonnen ausgelegt. Die Anlage verfügt über eine gebogene Kokille und hat einen Maschinenradius von acht Metern sowie eine metallurgische Länge von 23 Metern. Es werden niedrig- und mittelgekohlte Stähle gegossen. Bisher war es möglich, zwei Knüppelformate, zwei Vorblockformate und ein Trägervorprofilformat zu produzieren. Die Umrüstung der Gießanlage durch Primetals Technologies ermöglicht das Gießen eines zusätzlichen Trägervorprofilformats mit größeren Abmessungen. Primetals Technologies war verantwortlich für das Basis- und das Detailengineering sowie für die Fertigung und Lieferung neuer Kokillen, Segmente, Kaltstrangsysteme und der Auszieheinheit. Darüber hinaus wurde eine neue, den Anforderungen des zusätzlichen Trägervorprofilformats angepasste Sekundärkühlanlage installiert.

Gerdau ist der führende Hersteller von Langprodukten auf dem amerikanischen Doppelkontinent und verfügt über eine installierte Kapazität von 25 Millionen Tonnen Stahl pro Jahr. Die Werke, die Gerdau in den USA und Kanada betreibt, haben eine Jahreskapazität von rund 12,4 Millionen Tonnen an Fertigprodukten, die Stabstahl, SBQ-Produkte (Special Bar Quality) und Bewehrungsstäbe sowie

Baustahl, Flachstahl und Walzdraht umfassen. Gerdau Cartersville stellt hauptsächlich Profilstahlprodukte wie Winkelprofile, U-Profile oder Breitflanschträger her.



Primetals Technologies hat die Modifizierung einer Stranggießanlage bei Gerdau am Standort Cartersville (Georgia, USA) durchgeführt. Das Projekt schafft die Voraussetzungen für die Produktion eines zusätzlichen Trägervorprofilformats.

Diese Presseinformation sowie ein Pressebild finden Sie unter www.primetals.com/press/

Kontakt für Journalisten:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Folgen Sie uns auf Twitter: twitter.com/primetals

Primetals Technologies, Limited mit Sitz in London (Großbritannien) ist ein weltweit führender Partner für Engineering, Anlagenbau und Lifecycle-Services in der Metallindustrie. Das komplette Technologie-, Produkt- und Leistungsportfolio des Unternehmens umfasst ganzheitliche Lösungen für Elektrik, Automatisierung und Umwelttechnik und deckt alle Schritte der Wertschöpfungskette in der Eisen- und Stahlproduktion vom Rohstoff bis zum fertigen Produkt ab sowie modernste Walzwerkslösungen für NE-Metalle. Primetals Technologies ist ein Joint Venture von Mitsubishi Heavy Industries (MHI) und Siemens. Das bei MHI konsolidierte Unternehmen Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) mit Beteiligungen von Hitachi, Ltd. und der IHI Corporation hält 51 % der Anteile und Siemens 49 % der Anteile an dem Joint Venture. Das Unternehmen beschäftigt weltweit etwa 7.000 Mitarbeiter. Weitere Informationen sind im Internet verfügbar unter www.primetals.com.

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications
Leitung: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom