

Londres, 29 de março, 2018

Máquina de lingotamento contínuo da Gerdau Cartersville nos Estados Unidos modificada pela Primetals Technologies

- **Conversão permite o lingotamento de mais um formato de blanks para vigas**
- **Formato adicional aumenta a utilização e a produtividade da planta**

Em janeiro, uma máquina de lingotamento contínuo modificada pela Primetals Technologies iniciou operação na usina da Gerdau em Cartersville, Geórgia, USA. O objetivo do projeto era possibilitar a produção de mais um formato de blanks para vigas (BB4). Isto permite que a Gerdau lamine produtos acabados de maiores dimensões para aplicações na indústria de construção. A Primetals Technologies recebeu o pedido o final de 2016.

A máquina de lingotamento contínuo de quatro veios foi instalada pela Primetals Technologies em 1998/99, tendo sido projetada para uma produção anual de 692.000 toneladas métricas. A planta possui um molde curvo, raio de máquina de oito metros e comprimento metalúrgico de 23 metros, sendo usada para a produção de aços baixo e médio carbono. Até agora, era possível produzir dois formatos de tarugo, dois formatos de bloco e um formato de blank para vigas. A modificação introduzida da máquina de lingotamento contínuo pela Primetals Technologies permite lingotar mais um formato de blank de dimensões maiores. A Primetals Technologies foi responsável pela engenharia básica e de detalhamento, bem como pela fabricação e fornecimento de novos moldes, segmentos, sistemas de barra falsa e unidade de extração. Além disso, foi instalado um novo sistema de resfriamento secundário adaptado às necessidades do novo formato de blank para vigas.

A Gerdau é líder na fabricação de aços longos nas Américas, com uma capacidade instalada de 25 milhões de toneladas de aço por ano. As usinas da Gerdau nos Estados Unidos e Canadá têm uma capacidade anual de cerca de 12,4 milhões de toneladas de produtos acabados, incluindo barras, SBQ (barras de qualidade especial) e vergalhões, aço estrutural, aços planos e fio máquina. A usina de Cartersville fabrica principalmente perfis de aço, tais como suportes, cantoneiras e vigas de abas largas.

Primetals Technologies, Limited

A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications
Head: Gerlinde Djumljija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom



A Primetals Technologies modificou uma máquina de lingotamento contínuo na usina da Gerdau em Cartersville, Geórgia, Estados Unidos. O projeto possibilita a produção de um novo formato de blank para vigas.

Este press release e uma foto estão disponíveis em www.primetals.com/press/

Contato para jornalistas:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Siga-nos no Twitter em: twitter.com/primetals

Primetals Technologies Limited, com sede em Londres, Reino Unido, é uma empresa líder mundial de engenharia, construção de plantas e parceira do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços, que inclui o sistema elétrico integrado, automação e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço, que se estende desde as matérias-primas até o produto acabado - além das mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. A Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), uma empresa consolidada do grupo MHI e com participações da Hitachi Ltd. e da IHI Corporation – detém uma participação de 51% e a Siemens uma participação de 49% na empresa. A empresa emprega cerca de 7.000 funcionários em todo o mundo. Mais informações estão disponíveis na Internet, em www.primetals.com.

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications
Head: Gerlinde Djumljija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom