

英国伦敦，2018年5月10日

普锐特冶金技术第四条阿维迪 ESP 线在中国日照钢铁公司投产

- 这条连铸连轧线能够年产 170 万吨优质超薄热轧带钢
- 阿维迪 ESP 线在项目执行过程中进行了修改以适应粗钢生产和场地条件的变化
- 该线采用了全流程工艺优化(TPO)和工业 4.0 方案

2018年4月，由普锐特冶金技术提供的第四条阿维迪 ESP(无头带钢生产)线在中国钢铁企业日照钢铁有限公司(日照)投产。这条连铸连轧线将能够年产 170 万吨最薄只有 0.8 毫米、最宽可达 1,300 毫米的优质超薄热轧带钢，产品系列包括了碳钢和 HSLA(高强度低合金)钢种。为了适应日照粗钢生产和设备配置的变化，这条阿维迪 ESP 线在项目执行过程中进行了重新设计以便于使用更大的钢包和缩小生产场地。该线采用了全流程工艺优化(TPO)和工业 4.0 方案。普锐特冶金技术是在 2014 年获得这项合同的。

日照钢铁有限公司(日照)隶属于日照钢铁控股集团，距离山东省南部的日照港大约 30 千米。公司的粗钢生产能力约为 1,500 万吨。日照的产品系列包括热轧卷、线材、棒材和小型工字钢，主要面向中国客户销售。新建的阿维迪 ESP 线使日照能够进一步拓展高等级薄带钢和冷轧替代产品的生产能力。

普锐特冶金技术负责了这条阿维迪 ESP 线的设计以及机械设备、流体系统、工艺包和自动化系统的供货。连铸连轧线由集成的基础自动化(1 级)和过程自动化(2 级)控制，从而保证了连铸和轧制工艺之间的精确协调。安装的全流程工艺优化(TPO)方案包括智能型全流程工艺质量控制系统(TPQC)——一种新开发的基于工业 4.0 思想的 IT 系统——和全流程工艺诀窍(TPKH)模块。TPO 系统将记录从钢水直到最终处理线的整个生产流程的所有工艺参数及实测产量和产品数据测量值，从而连续监测和管理产品质量。

阿维迪 ESP 系统依靠连续不间断的铸轧串接工艺直接用钢水生产热轧带钢。这种生产线的能耗水平和相关成本与连铸和轧制分开的传统生产工艺相比能够降低 45%之多，这也意味着二氧化碳排放量大幅度减少。另外，生产线的长度只有 155 米，也比传统的连铸和轧制设备紧凑得多。

Primetals Technologies, Limited
普锐特冶金技术(中国)有限公司
一家由西门子、三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业
上海市闵行区金都路 3588 号(邮编: 201108)

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom



日照钢铁公司第四条阿维迪 ESP 线生产的第一个带卷前的握手：Yu Yao；日照 ESP 冷板制造部副部长；Harald Monn-Weiss，普锐特冶金技术现场经理；Xie Jibiao，日照 ESP 冷板制造部部长(自左至右)。

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

Primetals Technologies, Limited
普锐特冶金技术（中国）有限公司
一家由西门子、三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业
上海市闵行区金都路 3588 号（邮编：201108）

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

刘艳婷，电话：+86-21-6196 3870

电子邮件：yanting.liu@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited) 总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工（MHI）与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社（MHMM）和西门子分别持有合资公司 51%和 49%的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 7,000 名员工。如需了解更多信息，请访问：www.primetals.com。