

London, 15. Mai 2018

Bei Shandong Iron & Steel erteilt Endabnahme für zwei Brammenstranggießanlagen von Primetals Technologies

- **Inbetriebnahme beider Anlagen erfolgte innerhalb von lediglich zwei Tagen**
- **“Connect & Cast”-Philosophie unterstützte schnelle Inbetriebnahme**
- **Vollautomatischer Betrieb mit sämtlichen Level-2-Systemen war sofort möglich**
- **Gesamtkapazität beträgt 4,6 Millionen Tonnen Brammen pro Jahr**
- **Technologiepakete sorgen für hohe Brammenqualität und Flexibilität auch bei wechselnden Gießbedingungen**

Im April hat der chinesische Stahlerzeuger Shandong Iron & Steel Group Rizhao Co., Ltd. die Endabnahmebescheinigung für zwei von Primetals Technologies gelieferte zweisträngige Brammenstranggießanlagen erteilt. Die Heißeinbetriebnahme der beiden Gießanlagen war im Dezember 2017 innerhalb von zwei Tagen erfolgt. Die Installation der Ausrüstungen und der Technologiepakete basierte auf dem "Connect&Cast"-Prinzip von Primetals Technologies. Dies sorgte dafür, dass alle Funktionen und Systeme der Anlage – inklusive Gießspiegelregelung mit automatischem Gießstart und der Level-2-Systeme – ab der allerersten Charge für den vollautomatischen Betrieb bereit sind und noch während der Hochlaufphase in der ersten Betriebswoche bereits Brammen über 40.000 Tonnen für kommerzielle Verwendung produziert werden konnten. Die Gießanlagen wurden in einer neuen Produktionsstätte für qualitativ hochwertige Stähle in der Küstenregion Rizhao der Provinz Shandong installiert. Sie sind für eine Produktion von insgesamt 4,6 Millionen Tonnen Brammen pro Jahr ausgelegt. Eine Reihe von Technologiepaketen sorgt für hohe Oberflächen- und Innenqualität auch unter wechselnden Produktionsbedingungen und ermöglicht einen flexiblen Gießbetrieb.

Der Stahl für die beiden Brammenstranggießanlagen wird in Blasstahl-Konvertern mit einer Gesamtkapazität von fünf Millionen Jahrestonnen erzeugt. Die Gießanlagen sind mit der Gießspiegelregelung LevCon, geraden Smart-Mold-Kassettenkokillen, der automatischen Brammenbreitenanpassung DynaWidth und dem hydraulischen Kokillenoszillierer DynaFlex ausgestattet. In der Strangführung werden Smart-Segmente, I-Star-Rollen und DynaJet-Sprühdüsen

Primetals Technologies, Limited

A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications and Marketing
Leitung: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

eingesetzt. DynaGap Soft Reduction sorgt für eine hohe Innenqualität der Brammen. Als Sekundärkühlsystem kommt Dynacs 3D mit elf Sprühkühlzonen zum Einsatz. Das Paket CC Control übernimmt die Basisautomatisierung, CC Optimization die Prozessautomatisierung.

Die beiden Brammenstranggießanlagen haben einen Maschinenradius von 9,5 Metern, die metallurgische Länge beträgt rund 32 Meter. Produziert werden Brammen mit einer Dicke von 230 Millimetern in einem Breitenpektrum zwischen 1.000 und 1.950 Millimetern. Die Gießgeschwindigkeit beträgt bis zu 1,7 Meter pro Minute. Die Anlagen verarbeiten eine breite Palette von Kohlenstoffstählen, peritektische Güten, Baustahl, HSLA(high strength low alloy)-Stähle, Tiefziehgüten und unterschiedliche Legierungen für Rohre.

Primetals Technologies verantwortete das Detailengineering der Gießbühne und der Strangführung, das Basisengineering der Auslaufzone sowie das Basis- und Detailengineering für den Wartungsbereich und projektierte die Automatisierung und die zugehörige Software. Außerdem lieferte Primetals Technologies Kernkomponenten, Hydraulikzylinder, Antriebe, Sprühdüsen sowie Elektro- und Automatisierungstechnik. Die Montage- und Inbetriebnahmeüberwachung und die Kundens Schulung waren ebenfalls Teile des Leistungsumfangs.

Connect & Cast ist ein eingetragenes Warenzeichen von Primetals Technologies in einigen Ländern.



Zweisträngige Brammenstranggießanlage von Primetals Technologies bei dem chinesischen Stahlerzeuger Shandong Iron & Steel Group Rizhao Co., Ltd.

Diese Presseinformation sowie ein Pressebild finden Sie unter www.primetals.com/press/

Kontakt für Journalisten:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Folgen Sie uns auf Twitter: twitter.com/primetals

Primetals Technologies, Limited

A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications and Marketing
Leitung: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

Primetals Technologies, Limited, headquartered in Frimley, Camberley, United Kingdom, is a worldwide leading engineering, plant-building and lifecycle partner for the metals industry. The company offers a complete technology, product and service portfolio that includes the integrated electrics, automation and environmental solutions. This covers every step of the iron and steel production chain that extends from the raw materials to the finished product – in addition to the latest rolling solutions for the nonferrous metals sector. Primetals Technologies is a joint venture of Mitsubishi Heavy Industries (MHI) and Siemens. Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) - an MHI consolidated group company with equity participation by Hitachi, Ltd. and IHI Corporation - holds a 51% stake and Siemens a 49% stake in the company. The company employs around 7,000 employees worldwide. Further information is available on the Internet at www.primetals.com.

Primetals Technologies, Limited

A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications and Marketing
Leitung: Gerlinde Djumlja

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom