

Londres, 15 de maio, 2018

Primetals Technologies recebe Certificado de Aceitação Final para duas máquinas de lingotamento contínuo de placas da Shandong Iron & Steel

- **Ambas as máquinas foram comissionadas em apenas dois dias**
- **O conceito “Connect & Cast” agilizou o comissionamento**
- **Operação totalmente automatizada, com sistemas de automação de Nível 2, começou imediatamente**
- **Capacidade de 4,6 milhões de toneladas de placas por ano**
- **Pacotes tecnológicos asseguram placas de alta qualidade e grande flexibilidade operacional, mesmo sob condições variáveis de lingotamento**

Em abril, a Primetals Technologies recebeu os Certificados de Aceitação Final (FAC) para duas máquinas de lingotamento contínuo de placas de dois veios da siderúrgica chinesa Shandong Iron & Steel Group Rizhao Co. Ltd. Os casters foram comissionados em dois dias em dezembro de 2017. A instalação dos equipamentos e pacotes tecnológicos se baseou no conceito “Connect & Cast” da Primetals Technologies. Isto permitiu que todas as funções e sistemas da planta – incluindo o controle de nível de molde com início automático de lingotamento e sistemas de nível 2 – estivessem prontos para a primeira operação totalmente automatizada e, já durante a fase de ajustes na primeira semana de operação, mais de 40.000 toneladas de placas foram produzidas para uso comercial. As máquinas de lingotamento contínuo foram instaladas em uma nova planta para aço de alta qualidade no litoral de Rizhao, província de Shandong. Elas foram projetadas para uma capacidade de 4,6 milhões de toneladas de placas por ano. Vários pacotes tecnológicos asseguram uma alta qualidade interna e superficial, mesmo no caso de condições operacionais variáveis, flexibilizando a operação de lingotamento.

O aço para as duas plantas de lingotamento contínuo é produzido em convertedores com capacidade total de 5 milhões de toneladas por ano. As plantas de lingotamento estão equipadas com controle de

nível de molde LevCon, moldes retos Smart tipo cassete, ajuste automático de largura de placa DynaWidth e osciladores hidráulicos de molde DynaFlex. Os segmentos Smart, rolos I-Star e bocais de spray DynaJet estão instalados no sistema de guia de veio. O sistema de Redução Suave DynaGap assegura uma placa com alta qualidade interna. O sistema de resfriamento secundário utiliza o sistema Dynacs 3D com 11 zonas de resfriamento por spray. O pacote de Controle CC executa a automação básica, enquanto o sistema de Otimização CC responde pela automação de processo.

As duas máquinas de lingotamento contínuo têm um raio de 9,5 metros e um comprimento metalúrgico de cerca de 32 metros. Elas produzem placas com espessura de 230 milímetros e larguras entre 1.000 e 1.950 milímetros. A velocidade de lingotamento pode chegar a 1.7 metros por minuto. As plantas processam uma ampla variedade de aços carbono, peritéticos e estruturais, além de aços HSLA (baixa liga alta resistência), aços para estampagem profunda e vários tipos de aços liga para tubos.

A Primetals Technologies foi responsável pela engenharia detalhada da plataforma de lingotamento e sistema de guia de veio, engenharia básica da área de saída e descarga das máquinas de lingotamento contínuo e engenharia básica e detalhada da área de manutenção, bem como pela configuração do sistema de automação e dos respectivos softwares. Além disso, a Primetals Technologies forneceu os principais componentes, cilindros hidráulicos, acionamentos, bocais de spray e equipamentos elétricos e de automação. O escopo de serviços incluiu ainda a supervisão de instalação e comissionamento, além do treinamento do pessoal do cliente.

Connect & Cast é uma marca registrada da Primetals Technologies em alguns países.



Máquina de lingotamento contínuo de placa de dois veios da Primetals Technologies na siderúrgica chinesa Shandong Iron & Steel Group Rizhao Co. Ltd.

Este press release e uma foto estão disponíveis em www.primetals.com/press/

Contato para jornalistas:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Siga-nos no Twitter em: twitter.com/primetals

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications
Head: Gerlinde Djumljija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

Reference number: PR2018051559pt

Página 3/4

Primetals Technologies Limited, com sede em Londres, Reino Unido, é uma empresa líder mundial de engenharia, construção de plantas e parceira do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços, que inclui o sistema elétrico integrado, automação e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço, que se estende desde as matérias-primas até o produto acabado - além das mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. A Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), uma empresa consolidada do grupo MHI e com participações da Hitachi Ltd. e da IHI Corporation – detém uma participação de 51% e a Siemens uma participação de 49% na empresa. A empresa emprega cerca de 7.000 funcionários em todo o mundo. Mais informações estão disponíveis na Internet, em www.primetals.com.