

Лондон, 15 мая 2018 г.

Primetals Technologies получила от Shandong Iron & Steel акт окончательной приемки на две слябовые УНРС

- **УНРС были запущены в эксплуатацию в течение двух дней**
- **Использование разработанного по принципу «Connect & Cast» оборудования и технологических пакетов ускорило запуск в эксплуатацию**
- **Работа в полностью автоматизированном режиме и все системы уровня 2 были доступны сразу**
- **Общая производительность составляет 4,6 миллиона метрических тонн слябов в год**
- **Технологические пакеты обеспечивают высокое качество слябов и гибкость разливки даже при изменении параметров**

В апреле Primetals Technologies получила от китайской Shandong Iron & Steel Group Rizhao Co. Ltd акт окончательной приемки на две двухручьевые слябовые УНРС. УНРС были успешно запущены в эксплуатацию в течение двух дней в декабре 2017 года. Установленное Primetals Technologies оборудование и технологические пакеты разработаны по принципу «Connect & Cast» (подключай и разливай). Использование такого оборудования и технологических пакетов гарантировало, что все функции и системы УНРС, включая контроль уровня металла в кристаллизаторе, автоматический старт разливки и уровень 2, были готовы к работе в полностью автоматизированном режиме уже при разливке первой плавки. В первую неделю после запуска было произведено более 40 000 метрических тонн слябов, пригодных для коммерческого использования. УНРС были установлены на новой производственной площадке по производству высококачественной стали в прибрежном районе Жичжао, провинция Шаньдун. УНРС спроектированы для разливки 4,6 миллиона метрических тонн слябов в год. Ряд технологических пакетов обеспечивает высокое качество поверхности и внутренней части слябов, а также гибкость разливки даже при изменении параметров.

Сталь для двух УНРС производится в кислородных конвертерах, общая производительность которых составляет пять миллионов метрических тонн в год. УНРС оснащены системой LevCon (контроль уровня металла в кристаллизаторе), кристаллизаторами Smart Molds (прямолинейные кристаллизаторы кассетного типа), системой DynaWidth (автоматическая регулировка ширины сляба) и системой DynaFlex (гидравлические устройства качания кристаллизатора). Система направляющих ручья включает в себя сегменты Smart Segments, ролики I-Star и форсунки DynaJet. Система DynaGap (мягкое обжатие ручья) обеспечивает высокое качество внутренней части слябов. Зона вторичного охлаждения оснащена системой Dynacs 3D, которая включает 11 зон охлаждения. Пакет CC Control контролирует базовую автоматизацию, а пакет CC Optimization - автоматизацию технологического процесса.

УНРС имеют машинный радиус 9,5 метров и металлургическую длину 32 метра. УНРС разливают слябы толщиной 230 миллиметров и шириной от 1000 до 1950 миллиметров. Скорость разливки достигает 1,7 метра в минуту. УНРС разливают различные марки стали, например, углеродистые, перитектические, конструкционные, высокопрочные низколегированные, марки для глубокой вытяжки, а также различные трубные марки стали.

Primetals Technologies отвечала за детальный инжиниринг разливочной площадки и системы направляющих ручья, базовый инжиниринг выходной секции УНРС, базовый и детальный инжиниринг участка обслуживания и ремонтов, а также за настройку системы автоматизации и связанного с ней программного обеспечения. Primetals Technologies также поставила ключевые компоненты, например, гидравлические цилиндры, приводы, форсунки, а также электрооборудование и средства автоматизации. В объем поставки также вошел надзор за монтажными и пусконаладочными работами и обучение специалистов заказчика.

Connect & Cast - зарегистрированный в ряде стран товарный знак Primetals Technologies.



Двухручьевая слябовая УНПС от Primetals Technologies на производственной площадке китайской Shandong Iron & Steel Group Rizhao Co. Ltd.

Настоящий пресс-релиз и фотографию к нему можно найти по ссылке www.primetals.com/press/

Контакты для прессы:

д-р Райнер Шульце rainer.schulze@primetals.com

Тел.: +49 9131 9886-417

Primetals Technologies, Limited
Совместное предприятие компаний Siemens, Mitsubishi Heavy Industries и партнёров
Департамент коммуникаций
Руководитель: Герлинде Джумлия

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London

Соединённое Королевство

Следите за нами на Твиттере: twitter.com/primetals

Компания Primetals Technologies, Limited со штаб-квартирой в Лондоне, Великобритания, – ведущий мировой поставщик инжиниринга, оборудования, решений и услуг для всего жизненного цикла металлургических предприятий. Компания предлагает технологические пакеты, продукты и услуги, а также комплексные решения для электрификации, автоматизации и снижения воздействия на окружающую среду. Эти решения охватывают все металлургические переделы от подготовки сырья до получения готовой продукции, в том числе для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – совместное предприятие Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. Компании Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) – объединенной группе компаний с долевым участием Hitachi, Ltd. и IHI Corporation – принадлежит в новом предприятии 51%, Siemens – 49%. В компании работает около 7 000 сотрудников по всему миру. Подробная информация – на сайте www.primetals.com.