

英国伦敦，2018年5月22日

普锐特冶金技术将为 Severstal 公司 Cherepovets 厂改造热带钢轧机“HSM 2000”

- 宽度控制、厚度公差和产品质量指标将全面改善
- 采用强力冷却能够更高效地生产高端钢种并且节省合金
- 新部件将提高生产性能和安全水平
- 二级过程控制和物理工艺模型确保实现高度自动化

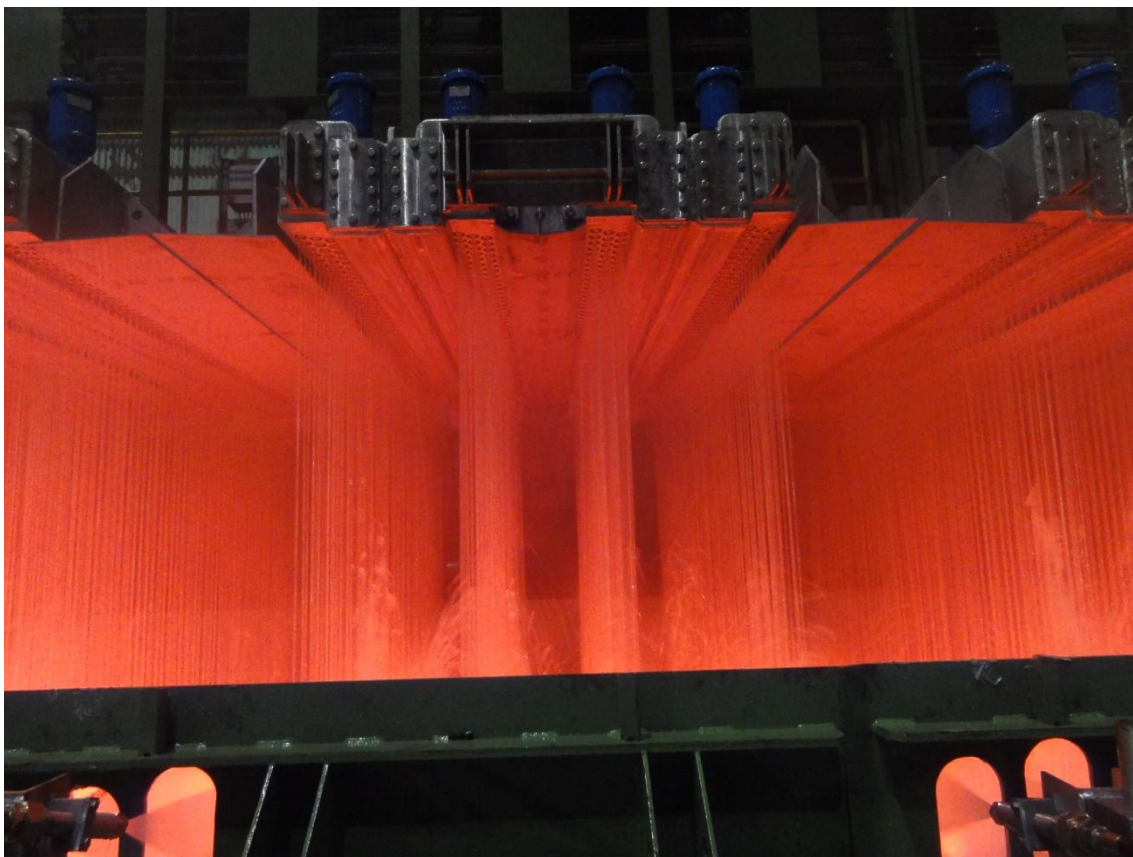
普锐特冶金技术从俄罗斯钢铁企业 PAO Severstal 获得合同，将对其 Cherepovets 钢厂的热带钢轧机“HSM 2000”进行现代化改造。主要目标是改善产品宽度和厚度控制的公差指标，并且全面提高产品质量，从而能够进一步加工和高效生产新产品。另外，操作安全性和工作条件也需要改善。为此，将对热带钢轧机的立辊轧机进行升级，在精轧机上安装短行程 HAGC(厚度控制液压缸)，并为冷却线配备一套强力冷却装置。后者能够在节省合金的前提下生产高端钢种。另外，还将安装普锐特冶金技术二级控制系统(包括物理工艺模型、先进的优化功能和自适应神经网络算法)。

Severstal 俄罗斯钢铁公司隶属于 PAO Severstal 集团，后者是一家综合性钢铁和采矿企业，大部分资产位于俄罗斯，但在世界其他地区也有投资。PAO Severstal 在 2017 年生产了大约 1,165 万吨钢水，产品种类多样，包括热轧和冷轧扁平材、镀锌和涂层产品以及长材。在“HSM 2000”轧机上，普锐特冶金技术将安装新的机械、液压和电气设备以及相应的自动化方案和工艺模型。

为了改进带钢厚度控制，在现有的机械压下系统之外，将在精轧机的前三个机架(F6 – F8)上安装短行程液压辊缝调整缸。主要的控制功能将改用最先进的控制算法。现有的二级系统将进行升级，以延长使用寿命和包括目前的工艺模型。作为新功能，还将安装板形和平直度控制模型。

冷却段将由全新的自动化系统控制，以确保按照卷取温度和冷却速度的要求正确地执行冷却制度和冷却路线。系统在粗轧机出口处就开始跟踪带钢温度。该系统将采用一套综合性温度控制方案，以协调精轧机速

度、机架间冷却和卷取温度的控制。冷却段控制将包括智能化水管理，以满足动态进行大流量调节的要求。精轧机之后的输出辊道将把带钢经过层流冷却线送到 1 和 2 号地下卷取机。在精轧机之后的第一冷却段将新装一套强力冷却系统，该段的层流冷却集管也将换新。在第二段，将只更换精调集管。



普锐特冶金技术的热带钢轧机强力冷却

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人:

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

邓杨，电话：+86-21-6196 8600

电子邮件：deng.yang@primetals.com

Primetals Technologies, Limited
普锐特冶金技术（中国）有限公司
一家由西门子、三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业
上海市闵行区金都路 3588 号（邮编：201108）

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited) 总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工 (MHI) 与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社 (MHMM) 和西门子分别持有合资公司 51% 和 49% 的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 7,000 名员工。如需了解更多信息，请访问：www.primetals.com。