

Лондон, 22 мая 2018 г.

Primetals Technologies модернизирует стан горячей прокатки 2000 на Череповецком металлургическом комбинате ПАО «Северсталь»

- Будут улучшены допуски по ширине, толщине и общее качество выпускаемого проката
- Использование системы интенсивного охлаждения сделает производство проката из высококачественных марок стали более эффективным и обеспечит экономию легирующих
- Новое оборудование и системы стана улучшат качество проката, эксплуатационную безопасность и безопасность труда
- Уровень 2 системы автоматизации с моделями физических процессов обеспечит высокую степень автоматизации

Российский производитель стали ПАО «Северсталь» разместил у Primetals Technologies заказ на модернизацию стана горячей прокатки 2000 на Череповецком металлургическом комбинате. Основные цели модернизации - улучшение допусков проката по ширине и толщине, а также общее улучшение качества проката для дальнейшей отделки и эффективного производства новой продукции. Эксплуатационная безопасность и безопасность труда также будут улучшены. Будет модернизирован эджер стана горячей прокатки, чистовая группа клетей будет оборудована гидравлическими нажимными устройствами с короткоходовыми цилиндрами (ГНУ), а линия охлаждения будет оснащена системой интенсивного охлаждения. Установка системы интенсивного охлаждения обеспечит экономию легирующих при производстве высококачественных марок стали. Primetals Technologies внедрит модель управления уровня 2, состоящую из моделей физических процессов, с передовыми стратегиями оптимизации и нейронной сетью с алгоритмами обучения для адаптации.

Дивизион «Северсталь Российская Сталь» входит в состав ПАО «Северсталь», вертикально интегрированную горнодобывающую и сталелитейную компанию с крупными активами в России и

Primetals Technologies, Limited
Совместное предприятие компаний Siemens, Mitsubishi Heavy Industries и партнёров
Департамент коммуникаций
Руководитель: Герлинде Джумлия

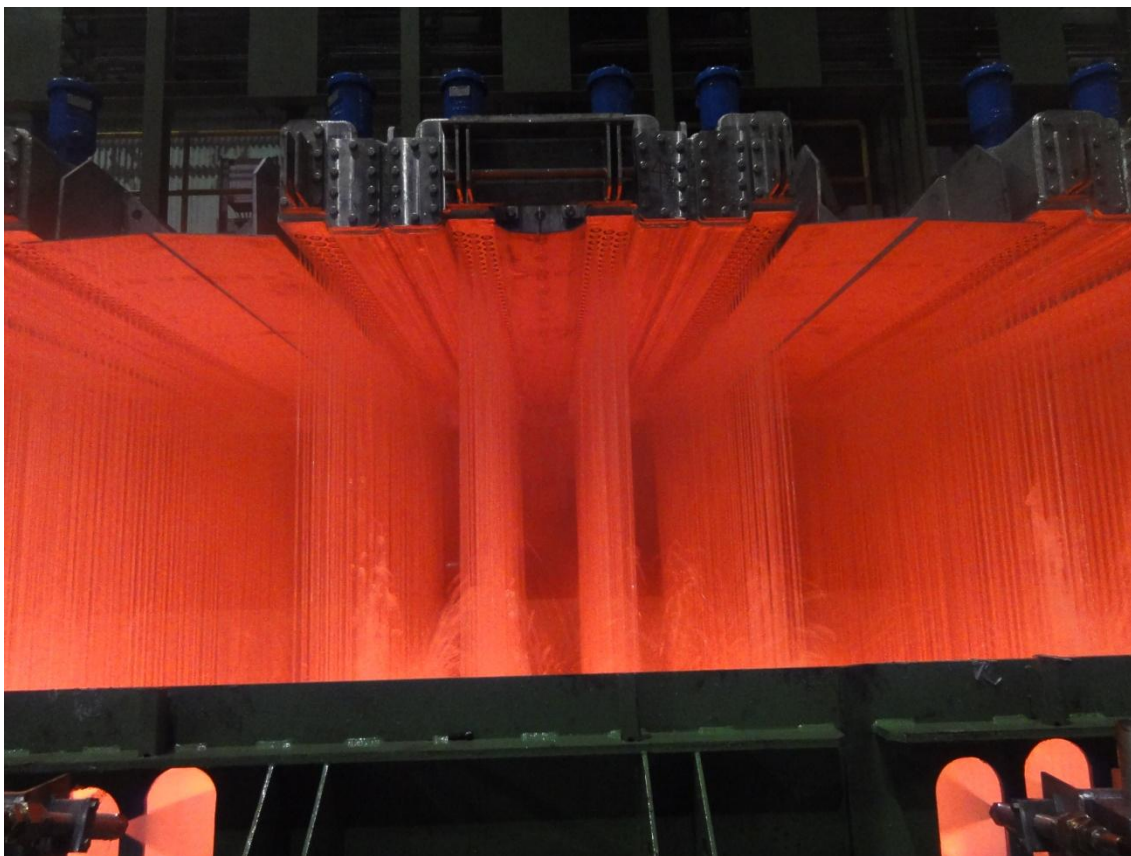
Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London

Соединённое Королевство

небольшим количеством предприятий за рубежом. Объем производства стали ПАО «Северсталь» в 2017 году составил около 11,65 млн. метрических тонн жидкой стали. Сталь используется для производства большого количества конечной продукции, например, горячекатаный и холоднокатаный плоский прокат, оцинкованный прокат и прокат с покрытием, а также длинномерный прокат. Primetals Technologies установит на стан горячей прокатки 2000 новое механическое, гидравлическое и электрооборудование, а также внедрит соответствующие решения по автоматизации и технологические модели.

Чтобы улучшить контроль толщины полосы, в дополнение к существующей системе механических нажимных винтов, на первых трех клетях (от F6 до F8) чистовой группы будут установлены ГНУ с короткоходовыми цилиндрами. Ключевые технологические функции будут заменены на новейшие алгоритмы управления. Существующая система автоматизации уровня 2 будет модернизирована, чтобы продлить срок службы и добавить современные технологические модели. Модели управления профилем и планшетностью будут добавлены в качестве новых функций.

Секция охлаждения будет контролироваться полностью новой системой автоматизации, которая выберет надлежащую стратегию охлаждения, определяемую температурой скотки и скоростью охлаждения. Отслеживание температуры полосы начинается сразу после ее выхода из черновой группы клетей. Для координации скорости чистовой группы клетей, межклетьевого охлаждения и температуры скотки будет поставлена система комплексного контроля температуры. Система управления секции охлаждения включает интеллектуальное управление расходом воды, способное справиться с динамическими изменениями расхода воды. Отводящий рольганг, идущий после чистовой группы клетей, транспортирует полосу через линию ламинарного охлаждения на первую и вторую группы моталок. В первой секции охлаждения, сразу после чистовой группы, будет установлена новая система интенсивного охлаждения. Кроме того, в этой секции будут модернизированы коллекторы ламинарного охлаждения. Во второй секции будут заменены только коллекторы зоны точного охлаждения.



Система интенсивного охлаждения от Primetals Technologies на стане горячей прокатки

Настоящий пресс-релиз и фотографию к нему можно найти по ссылке

www.primetals.com/press/

Контакты для прессы:

д-р Райнер Шульце rainer.schulze@primetals.com

Тел.: +49 9131 9886-417

Следите за нами на Твиттере: twitter.com/primetals

Компания Primetals Technologies, Limited со штаб-квартирой в Лондоне, Великобритания, – ведущий мировой поставщик инжиниринга, оборудования, решений и услуг для всего жизненного цикла металлургических предприятий. Компания предлагает технологические пакеты, продукты и услуги, а также комплексные решения для электрификации, автоматизации и снижения воздействия на окружающую среду. Эти решения охватывают все металлургические переделы от подготовки сырья до получения готовой продукции, в том числе для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – совместное предприятие Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. Компании Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) – объединенной группе компаний с долевым участием Hitachi, Ltd. и IHI Corporation – принадлежит в новом предприятии 51%, Siemens – 49%. В компании работает около 7 000 сотрудников по всему миру. Подробная информация – на сайте www.primetals.com.

Primetals Technologies, Limited
Совместное предприятие компаний Siemens, Mitsubishi Heavy Industries и партнёров
Департамент коммуникаций
Руководитель: Герлинде Джумлия

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London

Соединённое Королевство