

London, 24. Mai 2018

JSW Steel bestellt Meros- und Abgasrückführungssystem für bestehende Sinteranlage Nr. 4 im Werk Vijayanagar

- **Meros-System reinigt 430.000 Nm³/h und reduziert das Staubemissionsniveau auf weniger als 5 mg/Nm³**
- **Erstes System dieser Art in Indien**
- **Anlage wird vorbereitet, sodass zukünftig Systeme zur Entschwefelung, Entstickung, zum Entfernen von organischen Stoffen und Schwermetallen ergänzt werden können**
- **Abgasrückführungssystem leitet bis zu 50 Prozent der Sinterabgase in den Prozess zurück**
- **Sieben Prozent Koks können eingespart werden, und der Reinigungsbedarf beim Abgas kann um bis zu 50 Prozent gesenkt werden**

Primetals Technologies wurde vom indischen Stahlproduzenten JSW Steel beauftragt, ein Meros-Abgasreinigungssystem (Maximized Emission Reduction Of Sintering) mit Abgasrückführungsanlage für seine bestehende Sinteranlage Nr. 4 im Werk Vijayanagar zu liefern, das sich im indischen Bundesstaat Karnataka befindetet. Dieses spezielle Trockengas-Reinigungssystem für Sinteranlagen, das mit Schlauchfiltern arbeitet, wird das erste seiner Art in Indien sein. Das Meros-System bereitet bis zu 430.000 Nm³/h auf und senkt das Staubemissionsniveau auf weniger als 5 mg/Nm³. Die Anlage wird vorbereitet, sodass zukünftig Systeme zur Entschwefelung, Entstickung, zum Entfernen von organischen Stoffen und Schwermetallen installiert werden können. Ist das Abgasrückführungssystem in die Sinteranlage integriert, werden bis zu 50 Prozent des Abgases in den Sinterprozess zurückgeleitet. Dadurch lässt sich der Koksverbrauch um sieben Prozent und der Reinigungsbedarf beim Abgas um bis zu 50 Prozent senken. Die Meros-Anlage wird voraussichtlich im ersten Quartal 2019 den Betrieb aufnehmen.

Primetals Technologies übernimmt das Engineering, liefert die wichtigsten Ausrüstungsbestandteile und die Automatisierungskomponenten für das integrierte Abgasrückführungs- und Meros-System und stellt Beratungsleistungen für die Inbetriebnahme bereit. Die Meros-Anlage für die Sinteranlage Nr. 4 mit einer Fläche von 224 m² im Werk Vijayanagar von JSW zählt zu einer Reihe von Sintergas-

Reinigungssystemen, die Primetals Technologies bis Ende 2019 in dichter Reihenfolge errichtet. Dazu gehören auch die vor Kurzem eingegangenen Aufträge von JFE in Japan und Kardemir in der Türkei.

Beim erweiterten Meros-Verfahren werden auch Adsorptions- und Entschwefelungsmittel wie Aktivkohle und entweder Calciumhydroxid oder Natriumbikarbonat in den Abgasstrom eingeblasen und homogen verteilt. Damit können Schwermetalle, schädliche und gefährliche organische Stoffe sowie Schwefeldioxid und weitere Sauerstoffe effizient gebunden und entfernt werden. Der Einsatz von Natriumbikarbonat zur Verminderung der Schwefeldioxidmenge macht auch einen Konditionierungsreaktor überflüssig. Die Staubpartikel werden in einem speziell entwickelten, energieeffizienten Schlauchfilter aufgefangen. Der Großteil des in den Filtern abgeschiedenen Staubs wird wieder dem Abgasstrom zugeführt, um die Effizienz und Kosteneffektivität des Gasreinigungsprozesses weiter zu optimieren. Nicht vollständig umgesetzte Additive kommen so ein weiteres Mal mit dem Abgas in Kontakt, sodass sie schließlich fast vollständig ausgeschöpft werden können. Zudem werden erheblich weniger Reststoffe in die Umwelt freigesetzt, wenn Natriumbikarbonat anstelle von Calciumhydroxid eingesetzt wird. Das Prozessautomatisierungssystem gewährleistet auch bei erheblichen Schwankungen im Volumen und in der Zusammensetzung des Abgases einen stabilen Betrieb. Die Emissionswerte können daher jederzeit eingehalten werden.

Die JSW Group ist ein Multi-Milliarden-Dollar-Mischkonzern, der in weiten Teilen Indiens, der USA, Südamerikas und Afrikas vertreten ist. Die JSW Group ist Teil der O.P. Jindal Group und zeichnet sich durch starke Präsenz in den wirtschaftlichen Kernsektoren Stahl, Energie, Infrastruktur, Zement, Joint Ventures und Sport aus. Die vielfältige Belegschaft setzt sich aus mehr als 40.000 Mitarbeitern zusammen. Als Vorzeigeunternehmen der JSW Group ist JSW Steel einer von Indiens führenden integrierten Stahlproduzenten mit einer Kapazität von 18 Millionen Tonnen Stahl pro Jahr. Bis zum Ende des nächsten Jahrzehnts will JSW Steel jährlich 40 Millionen Tonnen Stahl produzieren. Das breite Spektrum an Stahlprodukten von JSW umfasst warmgewalzte, kaltgewalzte, blanke und vorlackierte verzinkte Stähle und Galvalume-Stähle sowie TMT-Bewehrungsstähle, Rundstähle und Sonderstähle.

MEROS ist ein registriertes Warenzeichen von Primetals Technologies in einigen Ländern.

GALVALUME ist ein international registriertes Warenzeichen der BIEC International, Inc. und einiger ihrer Lizenznehmer.



Meros-Anlage von Primetals Technologies bei der voestalpine Stahl GmbH in Linz, Österreich.

Diese Presseinformation sowie ein Pressebild finden Sie unter:

www.primetals.com/press/

Kontakt für Journalisten:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Folgen Sie uns auf Twitter: twitter.com/primetals

Primetals Technologies, Limited mit Sitz in London (Großbritannien) ist ein weltweit führender Partner für Engineering, Anlagenbau und Lifecycle-Services in der Metallindustrie. Das komplette Technologie-, Produkt- und Leistungsportfolio des Unternehmens umfasst ganzheitliche Lösungen für Elektrik, Automatisierung und Umwelttechnik und deckt alle Schritte der Wertschöpfungskette in der Eisen- und Stahlproduktion vom Rohstoff bis zum fertigen Produkt ab sowie modernste Walzwerkslösungen für NE-Metalle. Primetals Technologies ist ein Joint Venture von Mitsubishi Heavy Industries (MHI) und Siemens. Das bei MHI konsolidierte Unternehmen Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) mit Beteiligungen von Hitachi, Ltd. und der IHI Corporation hält 51 % der Anteile und Siemens 49 % der Anteile an dem Joint Venture. Das Unternehmen beschäftigt weltweit etwa 7.000 Mitarbeiter. Weitere Informationen sind im Internet verfügbar unter www.primetals.com.

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications
Leitung: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom