

英国伦敦，2018 年 6 月 4 日

普锐特冶金技术向南方线材出售的两套铜材轧机将提供给中国宁波的最终用户

- 将轧制电解铜(ETP)
- 这是提供给该用户的第三和第四套轧机
- 预计将于 2019 年年中到 2020 年早些时候相继投产

为了打开新的地区市场,宁波金田铜业(集团)股份有限公司与美国佐治亚州 Carrollton 的南方线材有限责任公司签订合同,订购两套相同的 SCR 7000 铜材轧机,将由普锐特冶金技术于 2019 年供货。第一套新轧机将建在中国浙江省杭州,第二套将建在广东省广州,预计将分别于 2019 年夏季和 2020 年早些时候投产。这将使普锐特通过南方线材为宁波金田公司提供的铜材轧机总数增加到 4 套,合计年产能达到将近 100 万吨。

普锐特冶金技术负责设计、制造和调试南方线材 SCR 7000 轧机的轧制和绕线设备,它们将面向建筑电线电缆市场生产电解铜(ETP)。合同范围包括一套由 13 个单独传动机架组成的摩根 No-Twist 轧机,使用 8,200 mm² 的浇铸坯料每小时能够轧制 48 吨直径为 8 mm、9.5 mm、12.7 mm、16 mm、18 mm 和 25 mm 的铜线,盘卷重量在 2 – 4 吨之间。每套轧机的年产能约为 315,000 吨

每套轧机的合同内容还包括:一台 24 英寸入口剪和切割台,一个 18 英寸粗轧机架,4 个 12 英寸粗轧机架,8 个 8 英寸精轧机架(所有机架均采用液压轧辊夹紧),一套铜线冷却和清洗系统(包括喷射器和空气吹扫器),滚动下弯机构,两台夹送辊,收线机,输送系统和转台的设计,以及两套稀油润滑系统。供货范围还包括最先进的在线循环盘卷精整系统。

宁波金田铜业(集团)股份有限公司于 1986 年在浙江省宁波作为一家铜棒生产商而成立,如今是中国最大的铜加工企业之一,是位列中国企业 500 强的工业企业集团。普锐特冶金技术已同南方线材合作了 50 多年。在此期间,公司为南方线材的客户制造了超过 110 套有色金属轧机,另外还执行了 40 多个轧机改造项目。

Primetals Technologies, Limited
普锐特冶金技术(中国)有限公司
一家由西门子、三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业
上海市闵行区金都路 3588 号(邮编: 201108)

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

No-Twist 是普锐特冶金技术有限公司在一些国家的注册商标。



普锐特冶金技术通过南方线材有限责任公司提供的 SCR-7000 铜材轧机

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人:

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

邓杨，电话：+86-21-6196 8600

电子邮件：deng.yang@primetals.com

Primetals Technologies, Limited
普锐特冶金技术（中国）有限公司
一家由西门子、三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业
上海市闵行区金都路 3588 号（邮编：201108）

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited) 总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工 (MHI) 与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社 (MHMM) 和西门子分别持有合资公司 51% 和 49% 的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 7,000 名员工。如需了解更多信息，请访问: www.primetals.com。