

英国伦敦，2018年7月26日

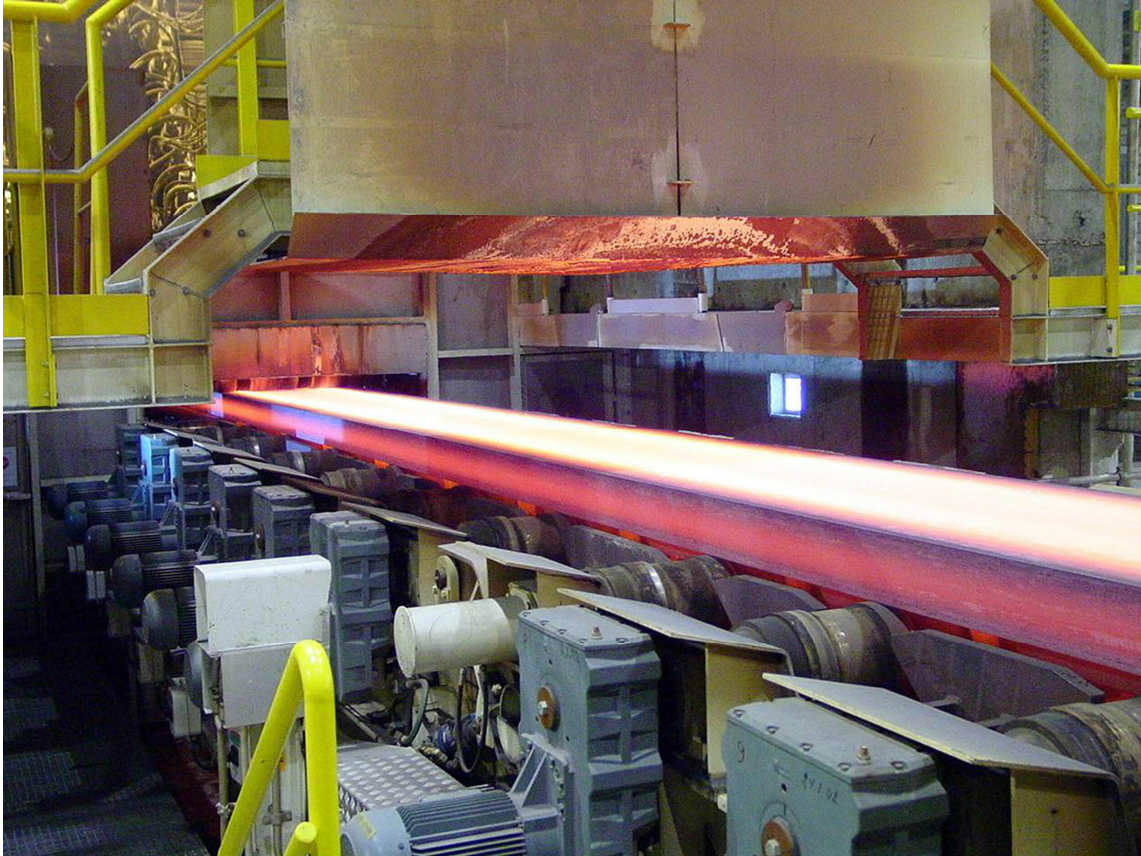
普锐特冶金技术为芬兰奥托昆普改造的不锈钢板坯连铸机恢复运行

- 改造后能够生产厚度为 **200 毫米** 的板坯
- 在新厚度下仍然能够高速浇铸奥氏体钢种
- 生产能力增大

在 2017 年 12 月，普锐特冶金技术为奥托昆普改造的不锈钢板坯连铸机在其芬兰 Tornio 生产厂恢复运行。项目的目标是提高板坯年产能力，并且高速浇铸更厚的奥氏体钢板坯。项目内容包括改造铸机机头以浇铸厚度为 200 毫米的板坯，以及对弯曲段和引锭杆系统进行必要的修改。普锐特冶金技术是在 2017 年第二季度获得该合同的。

奥托昆普是世界领先的不锈钢生产企业之一，产品种类众多，堪称业界最全。公司的产品被广泛用于城市基础设施、重要标识、家电制造和其他许多行业。普锐特冶金技术于 2002 年提供了这台不锈钢板坯连铸机以及一座电弧炉和一座 AOD 转炉。在改造前，这台铸机一直生产宽 800 – 1,650 毫米、厚 185 毫米的板坯。它还配备了一系列先进的技术方案包，比如，它是世界上第一台安装了 DynaGap Soft Reduction 系统的不锈钢板坯连铸机。

普锐特冶金技术改造了铸机机头，以便能够浇铸厚度为 200 毫米的板坯，并且提高生产能力。Smart Mold 结晶器配备了新的窄面，包括侧部足辊和新盖板。弯曲段采用了与新板坯厚度相适应的垫片，引锭杆系统也进行了修改。现有的 Dynacs 冷却模型针对新浇铸厚度进行了参数设置。LevCon 结晶器液面控制此前已在 2016 年进行了升级，增加了减轻鼓肚的功能，能够满足将来的更高要求。



奥托昆普芬兰 Tornio 不锈钢厂的不锈钢板坯连铸机。这台铸机在由普锐特冶金技术进行改造后于 2017 年 12 月恢复运行。

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人:

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

邓杨，电话: +86-21-6196 8600

电子邮件: deng.yang@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited) 总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工（MHI）与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社（MHMM）和西门子分别持有合资公司 51% 和 49% 的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 7,000 名员工。如需了解更多信息，请访问: www.primetals.com。

Primetals Technologies, Limited
普锐特冶金技术（中国）有限公司
一家由西门子、三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业
上海市闵行区金都路 3588 号（邮编: 201108）

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom