

Лондон, 26 июля 2018 г.

Модернизированная Primetals Technologies МНЛЗ для разлива слябов из нержавеющей марки стали запущена в эксплуатацию на производственной площадке Outokumpu в Финляндии

- Упрощена разлива сляба толщиной 200 миллиметров
- Высокоскоростная разлива сляба из аустенитных марки стали с новой толщиной по-прежнему возможна
- Увеличена производительность

В декабре 2017 года на производственной площадке компании Outokumpu в Торнио, Финляндия, была запущена в эксплуатацию МНЛЗ для разлива слябов из нержавеющей марки стали, модернизированная Primetals Technologies. Цель проекта заключалась в увеличении годового объема производства слябов и обеспечении высокоскоростной разлива более толстого сляба из аустенитных марки стали. В рамках проекта головная часть МНЛЗ была модернизирована для разлива сляба толщиной 200 миллиметров, а также были выполнены необходимые адаптации секции изгиба ручья и системы подачи затравки. Заказ был размещен у Primetals Technologies во втором квартале 2017 года.

Outokumpu является одним из ведущих производителей нержавеющей стали в мире с самым широким портфелем продукции в отрасли. Продукция компании используется в базовых сооружениях человеческой цивилизации и ее важнейших достопримечательностях, товарах народного потребления и прочих отраслях промышленности. В 2002 году Primetals Technologies поставила МНЛЗ, ДСП и конвертер AOD. До модернизации МНЛЗ разливала сляб шириной от 800 до 1650 миллиметров и толщиной 185 миллиметров. МНЛЗ также оборудована рядом современных технологических решений. Например, самая первая в мире система мягкого обжатия ручья DynaGap Soft Reduction была установлена на данной МНЛЗ.

Primetals Technologies модернизировала головную часть МНЛЗ, чтобы обеспечить разливку сляба толщиной 200 миллиметров и, таким образом, увеличить производительность. Кристаллизатор Smart Mold был оснащен новыми узкими стенками, боковыми опорными роликами и новой крышкой. Секция изгиба ручья была оснащена прокладками, подходящими под сляб новой толщины. Система подачи затравки также была адаптирована. Существующая модель охлаждения Dynacs была параметризована под новую толщину разливаемого сляба. Система контроля уровня металла в кристаллизаторе LevCon была модернизирована в 2016 году, чтобы включить функцию, позволяющую свести к минимуму выпучивание, что, в свою очередь, позволит соответствовать более высоким требованиям в будущем.



МНЛЗ для разливки слябов из нержавеющей марки стали на площадке Outokumpu, Торнио, Финляндия. Модернизированная Primetals Technologies МНЛЗ была запущена в декабре 2017 года.

Данный пресс-релиз и **фотографию к нему** можно найти по ссылке

www.primetals.com/press/

Primetals Technologies, Limited

Совместное предприятие компаний Siemens, Mitsubishi Heavy Industries и партнёров
Связи с общественностью
Руководитель: Герлинде Джумлия

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London

Соединённое Королевство

Контакты для прессы:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Следите за нашими новостями в Twitter: twitter.com/primetals

Компания Primetals Technologies, Limited со штаб-квартирой в Лондоне, Великобритания, – ведущий мировой поставщик инжиниринга, оборудования, решений и услуг для всего жизненного цикла металлургических предприятий. Компания предлагает технологические пакеты, продукты и услуги, а также комплексные решения для электрификации, автоматизации и снижения воздействия на окружающую среду. Эти решения охватывают все металлургические переделы от подготовки сырья до получения готовой продукции, в том числе для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – совместное предприятие Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. Компании Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) – объединенной группе компаний с долевым участием Hitachi, Ltd. и IHI Corporation – принадлежит в новом предприятии 51%, Siemens – 49%. В компании работает около 7 000 сотрудников по всему миру. Подробная информация – на сайте www.primetals.com.