

英国伦敦，2018年8月7日

普锐特冶金技术将为巴基斯坦 Kamran 钢公司改造螺纹钢轧机

- 这是一项三期扩建计划的第一期
- 一期建成后的年产能力将增加到 **150,000 吨**
- 改造项目将提高收得率，降低能耗，提高轧制效率
- 新设备的设计将满足三期达到年产 **250,000 吨**的要求

巴基斯坦螺纹钢生产企业 Kamran 钢材再轧制(私营)有限公司(Kamran 钢公司)与普锐特冶金技术签订合同，将对其 Lahore 厂的现有螺纹钢轧机进行现代化改造。该项目是一项三期扩建计划的第一期，目标是使螺纹钢年产能力增加到 150,000 吨，并且提高收得率，降低能耗，提高轧制效率。所供设备的设计将满足今后三期的要求。热调试预计将在 2019 年第三季度进行。

成立于 1984 年的 Kamran 钢公司是巴基斯坦领先的钢铁企业之一，生产低碳钢和弹簧钢铸坯、螺纹钢、线材以及各种型材(比如工字钢、H 型钢、T 型材)。公司拥有一套生产能力为每小时 25 吨的全自动轧机，年产量达到 100,000 吨。目前，轧机主要以 100 x 100 毫米的碳钢小方坯为原料生产直径为 9.5 – 40 毫米的螺纹钢。完成改造后，该轧机将能够使用最长 3 米的 130 x 130 毫米小方坯以高达每小时 30 吨的能力轧制钢筋。

普锐特冶金技术将负责项目设计，并且提供需要的工艺设备以及电气和自动化系统。机械供货范围还包括加热炉出坯辊道的改造，以使铸坯能够直接进入新的连续式粗轧机组。轧制线包括了一套新的采用 HVHVHVHV 配置的 8 机架粗轧机和一套新的采用 HVHVHV 配置的 6 机架中间轧机，它们与现有的精轧机直接相连以消除堆钢。粗轧机和中间轧机都将由第五代 Red Ring 机架组成。供货范围还将包括热切头剪和事故剪、一套夹送辊、安装在冷床前面的一台热切分剪和冷床之后的一台冷切分剪。普锐特冶金技术也提供润滑和液压系统、电气设备、基础(1 级)自动化、HMI 硬件和软件、电机和传动。另外，普锐特冶金技术也将在设计、施工和调试工作中为客户提供帮助，并且提供培训服务。

Primetals Technologies, Limited
普锐特冶金技术(中国)有限公司
一家由西门子、三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业
上海市闵行区金都路 3588 号(邮编: 201108)

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom



普锐特冶金技术第五代 Red Ring 机架。巴基斯坦 Kamran 钢公司 Lahore 厂的改造螺纹钢轧机将总共安装 14 个这种机架。

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

邓杨，电话：+86-21-6196 8600

电子邮件：deng.yang@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工（MHI）与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社（MHMM）和西门子分别持有合资公司 51%和 49%的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 7,000 名员工。如需了解更多信息，请访问：www.primetals.com。