

Londres, 7 de agosto, 2018

Primetals Technologies modernizará laminador de vergalhões da Kamran Steel, Paquistão

- **Fase 1 de um plano de expansão em três fases**
- **Capacidade de produção anual aumentará para 150.000 toneladas após a fase 1**
- **A modernização aumentará o rendimento, reduzirá o consumo de energia e aumentará a eficiência do processo de laminação**
- **Novo equipamento será projetado para a futura capacidade de 250.000 toneladas por ano após a fase 3**

A fabricante paquistanesa de vergalhões Kamran Steel Re-Rolling Mills (Pvt) Ltd. (Kamran Steel) colocou junto à Primetals Technologies um pedido para a modernização do laminador de vergalhões da empresa em Lahore. O projeto marca a fase 1 de um plano de expansão em três etapas. Os objetivos desta primeira fase consistem em aumentar a capacidade de produção de vergalhão para 150.000 toneladas por ano, melhorar o rendimento, reduzir o consumo de energia e aumentar a eficiência do processo de laminação. Os equipamentos a serem fornecidos serão projetados para atender às necessidades da futura fase 3. O comissionamento a quente está planejado para o terceiro trimestre de 2019.

Criada em 1984, a atual Kamran Steel é uma das principais fabricantes paquistanesas de aço, produzindo tarugos de aço doce, aço para molas, vergalhões, fio-máquina e vários tipos de vigas, tais como vigas I, H e T. A empresa opera uma laminação totalmente automatizada com capacidade de produção de 25 toneladas por hora, o que resulta em uma produção anual de 100.000 toneladas. Os produtos acabados são vergalhões com diâmetros variando de 9,5 a 40 mm. Depois da modernização, serão processados tarugos de 130 x 130 mm e comprimento máximo de 3 metros, sendo que a produção do laminador atingirá até 30 toneladas de vergalhões por hora.

A Primetals Technologies é responsável pela engenharia da planta e fornecerá os equipamentos de processo necessários, bem como os sistemas elétricos e de automação. O fornecimento da parte

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications
Head: Gerlinde Djumljija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

mecânica compreende a reforma da mesa de saída do forno de aquecimento de modo a permitir a transferência direta do tarugo para o novo trem desbastador contínuo. A laminação incluirá um novo laminador desbastador de 8 gaiolas em um arranjo HVHVHVHV e um novo laminador intermediário de 6 gaiolas em um arranjo HVHVHV, ambos alinhados com o laminador acabador existente, visando eliminar produtos mal laminados. Ambos os laminadores serão equipados com gaiolas Red Ring de quinta geração. O escopo de fornecimento inclui ainda tesouras de desponte a quente e de emergência, um rolo puxador, uma tesoura a quente em frente ao leito de resfriamento, seguida de uma tesoura a frio. A Primetals Technologies fornecerá ainda os sistemas hidráulico e de lubrificação, parte elétrica, automação básica (nível 1), software e hardware de IHM, motores e acionamentos. Além disso, a Primetals Technologies dará assistência nas áreas de engenharia, montagem e comissionamento, bem como fornecerá treinamento.



Gaiola de laminação Red Ring de 5ª geração da Primetals Technologies. Com a modernização, o laminador de vergalhão da Kamran Steel em Lahore, Paquistão passará a operar com um total de 14 gaiolas.

Este press release e uma foto estão disponíveis em www.primetals.com/press/

Contato para jornalistas:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Siga-nos no Twitter em: twitter.com/primetals

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications
Head: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

Primetals Technologies Limited, com sede em Londres, Reino Unido, é uma empresa líder mundial de engenharia, construção de plantas e parceira do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços, que inclui o sistema elétrico integrado, automação e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço, que se estende desde as matérias-primas até o produto acabado - além das mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. A Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), uma empresa consolidada do grupo MHI e com participações da Hitachi Ltd. e da IHI Corporation – detém uma participação de 51% e a Siemens uma participação de 49% na empresa. A empresa emprega cerca de 7.000 funcionários em todo o mundo. Mais informações estão disponíveis na Internet, em www.primetals.com.