

英国伦敦，2018年8月9日

普锐特冶金技术将为墨西哥 Simec 改造小型棒材轧机

- 新的连续式粗轧机组将提高产能，改善温度控制，方便维修
- 新的精整区将改善棒材直线度，提高切割精度，实现自动堆垛
- 轧机效率将全面提高

普锐特冶金技术从墨西哥钢铁企业 Grupo Simec S.A.B. de C.V. (Simec) 获得合同，将为其改造墨西哥 Baja California 州 Mexicali 厂的小型棒材轧机。轧机将配备新的连续式粗轧机组，以提高产能，改善温度控制，并且方便维修。另外还将新建一个精整区，这将改善棒材直线度，提高切割精度，实现型材自动堆垛。这些措施将全面提高轧机效率。热调试预计将在 2019 年第四季度进行。

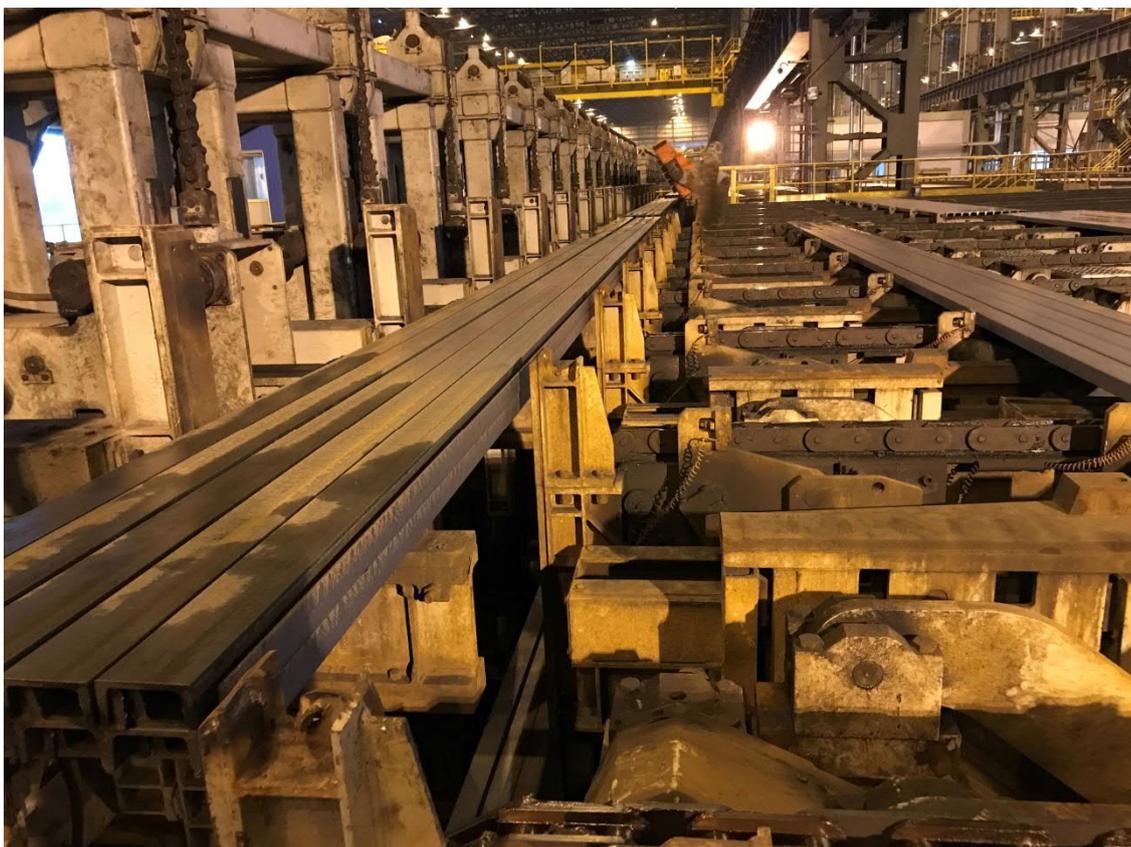
Simec 是一家私营钢铁企业，采用短流程工艺生产许多非扁平结构钢产品，比如结构型材、棒材和特种钢，主要面向建筑、汽车和制造行业。公司是北美领先的 SBQ(特殊钢棒材)生产商，也是墨西哥领先的结构钢生产商。Simec 在墨西哥、美国、加拿大和巴西设有 19 家钢铁生产和加工设施，合计年产能力为 520 万吨。

Mexicali 厂的小型棒材轧机每年生产 300,000 吨，最大轧制能力为每小时 60 吨。它以长 12 米，断面为 160 毫米(还有一部分分别是 136 和 115 毫米)的碳钢小方坯为原料，生产的产品包括直径 9.5 毫米($\frac{3}{8}$ ") – 38.1 毫米($1\frac{1}{2}$ ")的螺纹钢、直径 12.7 毫米($\frac{1}{2}$ ") – 38.1 毫米($1\frac{1}{2}$ ")的圆钢以及方钢、等边和不等边角钢、槽钢和扁钢。新的粗轧机组将把铸坯处理成直径 85 和 63 毫米的圆形中间坯，以便为现有中间轧机提供原料。

普锐特冶金技术将负责新粗轧机组和新精整区的设计，并且提供需要的工艺设备以及电气和自动化系统。机械供货范围还包括 60 吨/小时推钢式加热炉以及加热炉装料和出料区的核心设备。新的 6 机架粗轧机组由第五代 Red Ring 机架组成，并将采用 HVHVHV 配置。它将取代现有的 3 辊机架。冷床出口处将安装一台多线双支承矫直机，依靠 5 根上驱动辊和 4 根下从动辊完成矫直任务。一台横移车将被用于辊盒的快速

更换。供货范围还包括：冷切分层区，一台静态冷剪，堆垛分层区，一套机械和磁力组合式型材堆垛系统，以及捆扎、称重、贴标和装卸设备。

普锐特冶金技术也提供润滑和液压系统、电气设备、基础(1级)自动化、机电一体化方案包、HMI 硬件和软件、控制台、电机和传动。对现有的直流传动将进行硬件升级。棒材计数将采用一台非接触式光学棒材计数器。另外，普锐特冶金技术也将在设计、施工和调试工作中为客户提供帮助，并且提供培训服务。



普锐特冶金技术型材堆垛站

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

邓杨，电话：+86-21-6196 8600

电子邮件：deng.yang@primetals.com

Primetals Technologies, Limited
普锐特冶金技术（中国）有限公司
一家由西门子、三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业
上海市闵行区金都路 3588 号（邮编：201108）

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited) 总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工 (MHI) 与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社 (MHMM) 和西门子分别持有合资公司 51% 和 49% 的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 7,000 名员工。如需了解更多信息，请访问：www.primetals.com。