

Londra, 9 agosto 2018

Primetals Technologies ammoderna il laminatoio per profili commerciali di Simec in Messico

- **Il nuovo treno sbozzatore continuo aumenterà la produttività, migliorerà il controllo di temperatura e semplificherà la manutenzione**
- **La nuova area di confezionatura migliorerà la rettilineità delle barre e le operazioni di taglio e di formazione automatica dei pacchi**
- **Il progetto aumenterà l'efficienza del laminatoio**

Primetals Technologies ha ricevuto dal produttore messicano Grupo Simec S.A.B. de C.V. (Simec) un ordine per l'ammodernamento del laminatoio di barre e profili commerciali situato a Mexicali, nello stato messicano di Baja California. Il laminatoio verrà equipaggiato con un nuovo treno sbozzatore continuo che aumenterà la produttività, migliorerà il controllo di temperatura e semplificherà la manutenzione. L'area di confezionatura verrà ammodernata allo scopo di migliorare la rettilineità delle barre, rendere più precise le operazioni di taglio e facilitare la formazione automatica dei pacchi. Grazie a queste misure, l'efficienza globale del laminatoio aumenterà. L'avviamento a caldo è previsto nel quarto trimestre 2019.

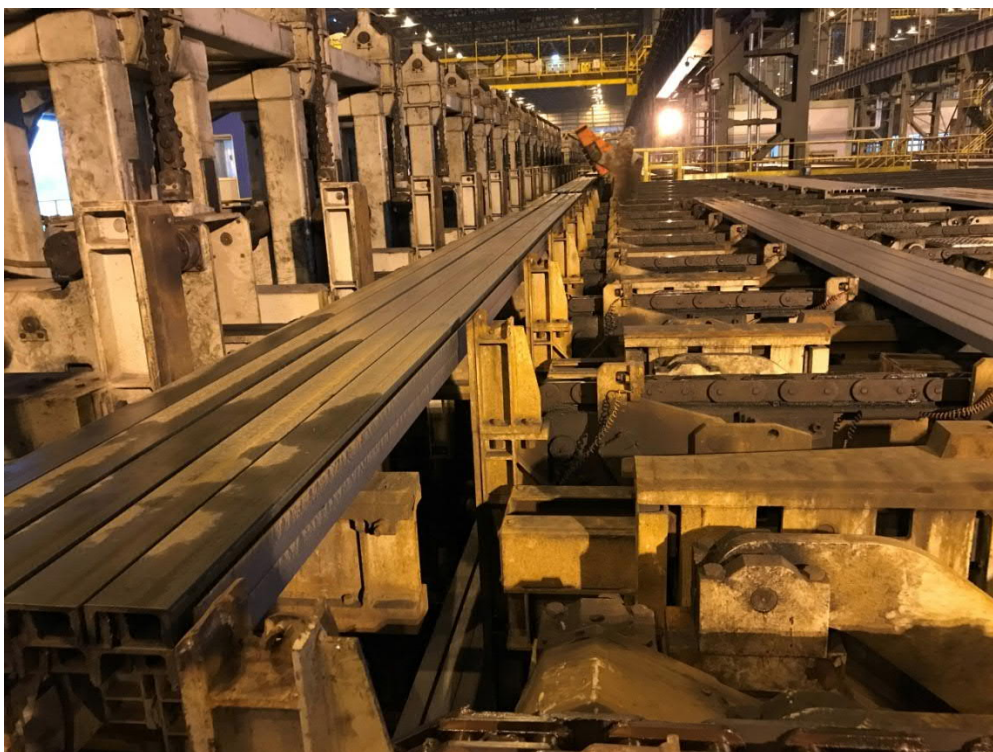
Il gruppo siderurgico privato Simec produce barre e profili per impiego strutturale, e barre di qualità per applicazioni nei settori della costruzione, automobilistico e manifatturiero. Il gruppo è il principale produttore nordamericano di acciai di qualità (Special Bar Quality - SBQ) ed il principale produttore messicano di acciai strutturali. Con una capacità produttiva installata totale di 5,2 tonnellate annue, Simec opera 19 impianti di produzione e finitura in Messico, USA, Canada e Brasile.

Il laminatoio di profili commerciali di Mexicali ha una capacità produttiva annua di 300.000 tonnellate, con una produttività oraria massima di 60 tonnellate. Il laminatoio utilizza billette in acciaio al carbonio con lunghezza di 12 metri ed una sezione quadrata di 160, 136 e 115 millimetri. I prodotti finiti comprendono tondini di diametro compreso tra 9.5 e 38.1 millimetri ($\frac{3}{8}$ " - $1\frac{1}{2}$ "), tondi di diametro compreso tra 12.7 e 38.1 millimetri ($\frac{1}{2}$ " - $1\frac{1}{2}$ "), barre quadrate, angolari a lati uguali e diseguali, canali e

piatti. Il nuovo treno sbozzatore preparerà le prese tonde da 63 ed 85 millimetri di diametro che alimenteranno il treno intermedio esistente.

Primetals Technologies è responsabile della progettazione e fornitura del nuovo treno sbozzatore e della nuova area di confezionatura, e fornirà anche gli altri equipaggiamenti di processo, i sistemi elettrici e di automazione. La fornitura include gli equipaggiamenti principali del forno di riscaldamento a spinta da 60 tonnellate all'ora e le relative aree di carico e scarico. Il nuovo treno sbozzatore con sei gabbie Red Ring di quinta generazione con disposizione orizzontale-verticale sostituirà l'esistente gabbia trio. All'uscita dalla placca di raffreddamento verrà installata una raddizzatrice multi-filo a doppio supporto, con cinque rulli superiori comandati e quattro rulli inferiori folli. Il cambio rapido della cartuccia con i rulli verrà effettuato con un apposito carrello. Nella fornitura sono incluse la preparazione degli strati per il taglio a freddo con la cesoia statica fornita, la preparazione degli strati per il confezionamento dei pacchi, il sistema combinato meccanico-magnetico per il confezionamento, i relativi dispositivi di legatura, pesatura, etichettatura e scarico.

Primetals Technologies fornirà anche i sistemi idraulici e di lubrificazione, gli equipaggiamenti elettrici, l'automazione di base (livello 1), i pacchetti mecatronici, il software e hardware per l'interfaccia uomo-macchina (HMI), i motori ed i comandi. Verrà anche ammodernato l'hardware dei comandi esistenti in corrente continua. Primetals Technologies assisterà il cliente con servizi di ingegneria, di supervisione ai montaggi e alla messa-in-marcia, e di formazione del personale.



Sistema di Primetals Technologies per il confezionamento dei pacchi di profili.

Primetals Technologies, Limited
Una società di Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Responsabile della Comunicazione: Gerlinde Djumljija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS Londra
Regno Unito

Questo comunicato stampa e immagine sono disponibili su
www.primetals.com/press/

Contatto per i giornalisti:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 7-44544

Seguiteci su Twitter: twitter.com/primetals

Primetals Technologies, Limited ha sede centrale a Londra, Regno Unito, ed è uno dei principali partner mondiali per l'industria dei metalli, con competenze d'ingegneria, costruzione e servizi per la vita utile dell'impianto. L'azienda offre un portafoglio completo di tecnologie, prodotti e servizi che comprende soluzioni integrate elettriche, di automazione ed ambientali. Il portafoglio copre ogni fase della catena di produzione del ferro e dell'acciaio, dalle materie prime ai prodotti finiti, oltre alle più recenti soluzioni di laminazione per il settore dei metalli non ferrosi. Primetals Technologies è una società partecipata tra Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) - una società consolidata nel gruppo MHI con partecipazione di capitale di Hitachi, Ltd. e IHI Corporation - possiede il 51% e Siemens il 49% di Primetals Technologies, che impiega circa 7.000 dipendenti in tutto il mondo. Per ulteriori informazioni visitare www.primetals.com.