

Londres, 9 de agosto, 2018

## Primetals Technologies reformará laminador de perfis comerciais da Simec, México

- **Novo trem desbastador contínuo aumentará a produtividade, melhorará o controle de temperatura e facilitará a manutenção**
- **Nova área de manuseio resultará em melhoria na linearidade, corte e empilhamento automático**
- **Aumento na eficiência geral da laminação**

A Primetals Technologies recebeu um pedido da siderúrgica mexicana Grupo Simec S.A.B. de C.V. (Simec) para reformar o laminador de perfis comerciais da empresa em Mexicali, estado de Baja California, México. O laminador será equipado com um novo trem desbastador contínuo visando aumentar a produtividade, melhorar o controle de temperatura e facilitar a manutenção. Além disso, será construída uma nova área de manuseio. Isto significará uma melhor linearidade dos perfis e um corte mais preciso, bem como facilitará o empilhamento automático dos perfis. Estas medidas resultarão em um aumento geral da eficiência da laminação. O comissionamento a quente é previsto para o quarto trimestre de 2019.

A Simec é uma mini-mill privada que produz uma série de produtos longos de aço estrutural, tais como perfis estruturais, barras e aços especiais, principalmente para os setores de construção, automotivo e manufatureiro. O grupo é líder na fabricação de barras de qualidade especial (SBQ) na América do Norte e na produção de aço estrutural no México. A Simec possui uma capacidade instalada total de 5,2 milhões de toneladas por ano, distribuída em 19 plantas de produção e processamento no México, Estados Unidos, Canadá e Brasil.

O laminador de perfis comerciais da usina de Mexicali tem uma capacidade anual de 300.000 toneladas, com um taxa de laminação máxima de 60 toneladas por hora. Ele processa tarugos de aço carbono com seção quadrada de 160 milímetros e comprimento de 12 metros, bem como tamanhos secundários com seções transversais de 136 e 115 mm. Os produtos acabados do laminador de perfis

comerciais incluem vergalhão com diâmetro entre 9,5 mm ( $\frac{3}{8}$ " ) a 38,1 mm ( $1\frac{1}{2}$ " ), barras redondas com diâmetro entre 12,7 mm ( $\frac{1}{2}$ " ) e 38,1 mm ( $1\frac{1}{2}$ " ), barras quadradas, cantoneiras de abas iguais e desiguais, perfis U e barras chatas. O novo trem desbastador preparará as barras intermediárias com diâmetros de 85 e 63 mm, que servirão como matéria prima para o trem intermediário existente.

A Primetals Technologies será responsável pela engenharia do novo trem desbastador e da nova área de manuseio e fornecerá os equipamentos de processo necessários, bem como os sistemas elétricos e de automação. O fornecimento da parte mecânica inclui os principais equipamentos para o forno de reaquecimento equipado com empurrador e capacidade de 60 toneladas por hora, bem como as áreas de carregamento e descarga do forno. O novo trem desbastador será equipado com 6 gaiolas Red Ring de 5ª geração, em um arranjo HVHVHV, substituindo as gaiolas 3-Hi existentes. Depois da saída do leito de resfriamento será instalada uma desempenadeira de múltiplos passes com suporte duplo, operando com cinco cilindros superiores acionados e quatro cilindros inferiores não acionados. Será usado um carro transversal para a troca rápida do cassete de cilindros. O escopo de fornecimento inclui ainda a área de formação de camadas de perfis para o corte a frio, uma tesoura estática a frio, a área de formação de camadas de perfis para empilhamento, um sistema de empilhamento mecânico/magnético de perfis, além de máquinas para amarração, pesagem, rotulagem e descarga.

A Primetals Technologies fornecerá também os sistemas hidráulicos e de lubrificação, parte elétrica, automação básica (nível 1), pacotes mecatrônicos, hardware e software de IHM, mesas de controle, motores e acionamentos. Os acionamentos de corrente contínua existentes serão modernizados. Será usado um sistema não ótico de contagem de barras. Além disso, a Primetals Technologies dará assistência nas áreas de engenharia, montagem e comissionamento, bem como fornecerá treinamento.



Estação de empilhamento de perfis da Primetals Technologies

Este press release e uma foto estão disponíveis em [www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

**Contato para jornalistas:**

Dr. Rainer Schulze: [rainer.schulze@primetals.com](mailto:rainer.schulze@primetals.com)

Tel: +49 9131 9886-417

Siga-nos no Twitter em: [twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

**Primetals Technologies Limited**, com sede em Londres, Reino Unido, é uma empresa líder mundial de engenharia, construção de plantas e parceira do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços, que inclui o sistema elétrico integrado, automação e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço, que se estende desde as matérias-primas até o produto acabado - além das mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. A Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), uma empresa consolidada do grupo MHI e com participações da Hitachi Ltd. e da IHI Corporation – detém uma participação de 51% e a Siemens uma participação de 49% na empresa. A empresa emprega cerca de 7.000 funcionários em todo o mundo. Mais informações estão disponíveis na Internet, em [www.primetals.com](http://www.primetals.com).

---

**Primetals Technologies, Limited**  
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners  
Communications  
Head: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London  
United Kingdom