

Лондон, 9 августа 2018 г.

## Primetals Technologies модернизирует сортопрокатный стан на производственной площадке компании Simes в Мексике

- **Новая черновая группа клетей увеличит производительность, улучшит контроль температуры, а также упростит техническое обслуживание**
- **Новый участок обработки улучшит прямолинейность прутка, резку и автоматическое формирование пакетов**
- **Будет увеличена общая эффективность стана**

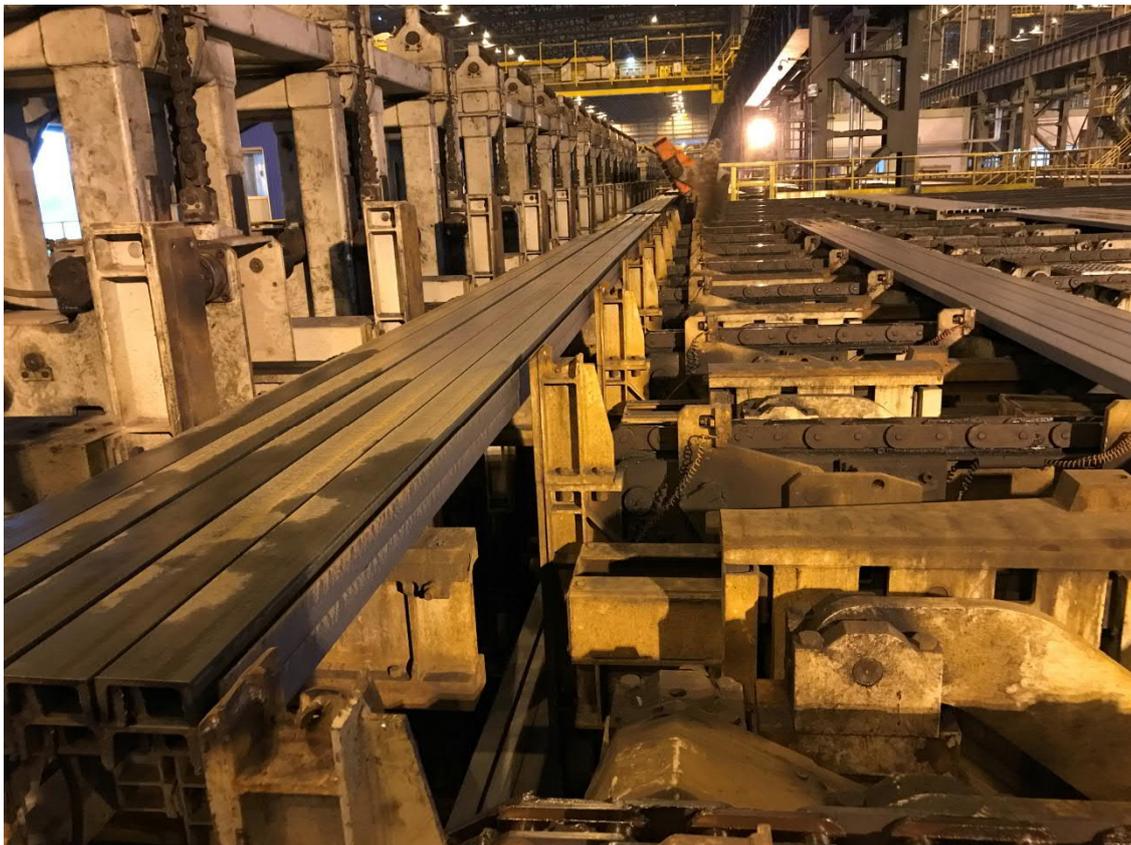
Мексиканский производитель стали Grupo Simes S.A.B. de C.V. (Simes) разместил у Primetals Technologies заказ на модернизацию сортопрокатного стана, установленного на производственной площадке в Мехикали, Нижняя Калифорния. Стан будет оснащен новой черновой группой клетей, чтобы увеличить производительность, улучшить контроль температуры и упростить техническое обслуживание. Кроме того, будет сооружен новый участок обработки. Это улучшит прямолинейность прутка, сделает резку более точной и упростит автоматическое формирование пакетов. Все эти меры приведут к увеличению общей эффективности стана. Ввод в эксплуатацию запланирован на четвертый квартал 2019 года.

Simes - частная компания, которая производит сортовой прокат из конструкционных сталей, например, конструкционный профиль, прутки и сортовой прокат из специальных сталей в первую очередь для строительной, автомобильной и обрабатывающей промышленности. Компания является ведущим производителем SBQ (сортовой прокат повышенного качества) в Северной Америке и ведущим производителем металлоконструкций в Мексике. Общая установленная мощность Simes составляет 5,2 миллиона метрических тонн в год. Эта установленная мощность распределена среди 19 производственных площадок, расположенных в Мексике, США, Канаде и Бразилии.

Сортопрокатный стан на производственной площадке в Мехикали имеет годовую производительность 300 000 тонн с максимальной скоростью прокатки 60 тонн в час. Стан прокатывает заготовку из углеродистой стали сечением 160 миллиметров и длиной 12 метров, а также заготовку сечением 136 и 115 миллиметров. Готовая продукция стана включает арматуру диаметром от 9,5 миллиметров ( $\frac{3}{8}$  ") до 38,1 миллиметра ( $1\frac{1}{2}$  дюйма), круг диаметром от 12,7 мм ( $\frac{1}{2}$  дюйма) до 38,1 миллиметра ( $1\frac{1}{2}$  дюйма), квадрат, равные и неравные уголки, швеллер и плоский профиль. Новая черновая группа клетей подготовит промежуточный круг диаметром от 85 до 63 миллиметров, который будет служить в качестве подката для существующей промежуточной группы клетей.

Primetals Technologies отвечает за инжиниринг новой черновой группы клетей и участка обработки, а также поставит необходимое технологическое оборудование, электрооборудование и средства автоматизации. Объем поставки механического оборудования включает в себя основное оборудование нагревательной печи толкательного типа производительностью 60 тонн в час, а также участки загрузки и выгрузки печи. В новой черновой группе из 6 прокатных клетей в конфигурации HVHVHV (H - горизонтальная клеть, V - вертикальная) используются прокатные клетки Red Ring пятого поколения. Новая черновая группа заменит существующую трехвалковую клеть. На выходе из холодильника будет установлен многонитевой правильный агрегат, оборудованный пятью приводными валками в верхней кассете и четырьмя опорными валками в нижней. Для быстрой перевалки кассет будет использоваться тележка. Объем поставки также включает в себя участок формирования штабелей для холодной резки, холодные статические ножницы, участок формирования штабелей для пакетирования, комбинированную механическую/магнитную систему формирования пакетов, а также машины для обвязки, взвешивания, маркировки и отгрузки.

Primetals Technologies поставит системы смазки и гидравлики, электрооборудование, систему базовой (уровень 1) автоматизации, мехатронные решения, аппаратное и программное обеспечение ЧМИ, пульта управления, двигатели и приводы. Будет обновлено аппаратное обеспечение существующих приводов постоянного тока. Также будет установлена система подсчета прутков. Кроме того, Primetals Technologies окажет помощь заказчику в проектировании, монтаже и пусконаладочных работах, а также предоставит услуги по обучению.



Штабелер сортового проката от Primetals Technologies

Настоящий пресс-релиз и фотографию к нему можно найти по ссылке

[www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

**Контакты для прессы:**

д-р Райнер Шульце [rainer.schulze@primetals.com](mailto:rainer.schulze@primetals.com)

Тел.: +49 9131 9886-417

Следите за нами на Твиттере: [twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

**Компания Primetals Technologies, Limited** со штаб-квартирой в Лондоне, Великобритания, – ведущий мировой поставщик инжиниринга, оборудования, решений и услуг для всего жизненного цикла металлургических предприятий. Компания предлагает технологические пакеты, продукты и услуги, а также комплексные решения для электрификации, автоматизации и снижения воздействия на окружающую среду. Эти решения охватывают все металлургические переделы от подготовки сырья до получения готовой продукции, в том числе для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – совместное предприятие Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. Компании Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) – объединенной группе компаний с долевым участием Hitachi, Ltd. и IHI Corporation – принадлежит в новом предприятии 51%, Siemens – 49%. В компании работает около 7 000 сотрудников по всему миру. Подробная информация – на сайте [www.primetals.com](http://www.primetals.com).

**Primetals Technologies, Limited**  
Совместное предприятие компаний Siemens, Mitsubishi Heavy Industries и партнёров  
Департамент коммуникаций  
Руководитель: Герлинде Джумлия

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London

Соединённое Королевство