

英国伦敦，2018年8月23日

普锐特冶金技术为塔塔钢铁 Port Talbot 热带钢轧机提供的中间坯冷却系统投入运行

- 冷却系统使热带钢年产能力提高大约 **150,000 吨**
- 中间坯冷却采用普锐特冶金技术强力冷却技术

最近，普锐特冶金技术提供的一套中间坯冷却系统在塔塔钢铁公司 Port Talbot 钢厂(英国南威尔士)的热带钢轧机上投入运行。这套冷却系统安装在粗轧机之后，作用是在不降低粗轧机速度的前提下精确地控制带钢进入精轧机的温度。这样能够使热带钢年产能力提高大约 150,000 吨。该系统采用了普锐特冶金技术的强力冷却技术。普锐特冶金技术是在 2017 年 4 月获得中间坯冷却系统合同的。

普锐特冶金技术的强力冷却技术专为达到最高冷却速度而设计。该技术可以在粗轧和精轧区之间提供充分冷却，从而改善带钢温度控制和提高产能。

塔塔钢铁 Port Talbot 热带钢轧机的额定产能约为 340 万吨/年。Port Talbot 是一家基于高炉生产路线的联合钢厂，产品包括板坯、热轧卷、冷轧卷和镀锌卷。中间坯冷却系统安装在粗轧机出口辊道之后，其原始设计包括了总计 18 根集管(9 根上集管和 9 根下集管)，但以后可以安装更多集管以扩充系统。中间坯冷却系统的总长度约为 10 米。为了满足众多钢种和工艺的需要，特别是在冷却过程中尽可能降低中间坯表面温度的要求，强力冷却集管的流量可以在很大范围内调节，因此针对不同产品的需要也可以采用较低的冷却强度。每根集管的流量都由一个 V 型球阀单独控制。

除了中间坯冷却系统本身，普锐特冶金技术的供货范围还包括了涉及的辊道(含电机、传动和变压器)，一个高位水箱，一个增压泵站，还有一个横向喷淋泵站。另外，还提供了 1 级和 2 级自动化以及与热带钢轧机现有自动化系统的接口。

这种中间坯冷却技术最早于 2003 年在奥地利林茨奥钢联钢铁公司进行了测试，第一套工业系统于 2013 年安装在德国蒂森克虏伯 Bruckhausen 厂。



普锐特冶金技术为英国南威尔士的塔塔钢铁公司 Port Talbot 钢厂热带钢轧机安装的中间坯冷却系统。

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

邓杨，电话：+86-21-6196 8600

电子邮件：deng.yang@primetals.com

Primetals Technologies, Limited
普锐特冶金技术（中国）有限公司
一家由西门子、三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业
上海市闵行区金都路 3588 号（邮编：201108）

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited) 总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工 (MHI) 与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社 (MHMM) 和西门子分别持有合资公司 51% 和 49% 的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 7,000 名员工。如需了解更多信息，请访问：www.primetals.com。