

Londres, 23 de agosto, 2018

## Sistema de resfriamento de barra de transferência da Primetals Technologies é comissionado no laminador de tiras a quente da Tata Steel em Port Talbot

- **Sistema de resfriamento aumenta a capacidade de produção em cerca de 150.000 toneladas de tiras a quente por ano**
- **Resfriamento da barra de transferência baseado na tecnologia Power Cooling da Primetals Technologies**

Recentemente, foi comissionado um sistema de resfriamento de barra de transferência fornecido pela Primetals Technologies para o laminador de tiras a quente da usina integrada de Port Talbot da Tata Steel, localizada em South Wales, Reino Unido. Instalado depois do laminador desbastador, o objetivo do sistema de resfriamento consiste em controlar com precisão a temperatura da tira antes de sua entrada no laminador acabador, sem necessidade de reduzir a velocidade operacional do laminador desbastador. Isto resulta em um aumento da capacidade de produção anual em cerca de 150.000 toneladas métricas de tiras a quente. O sistema é baseado na tecnologia Power Cooling da Primetals Technologies, tendo sido o pedido de compra colocado pela Tata Steel em abril de 2017.

A tecnologia Power Cooling da Primetals Technologies é especialmente projetada para alcançar altas taxas de resfriamento. Esta tecnologia pode ser implementada como um resfriamento intensivo entre o laminador desbastador e o laminador de acabamento, resultando em uma melhoria no controle da temperatura da tira e em um aumento da produtividade.

O laminador de tiras a quente da usina de Port Talbot da Tata Steel possui uma capacidade nominal de cerca de 3,4 milhões de toneladas de aço por ano. A usina de Port Talbot é um complexo siderúrgico integrado, à base de alto forno, produzindo placas e bobinas laminadas a quente e a frio e aços galvanizados. O sistema de resfriamento da barra de transferência instalado depois da mesa de saída do laminador desbastador utiliza um total de 18 sprays em sua configuração inicial, sendo nove superiores e nove inferiores, podendo ser ampliado posteriormente mediante a instalação de mais

**Primetals Technologies, Limited**

A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners  
Communications  
Head: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London  
United Kingdom

sprays. O comprimento total do sistema de resfriamento da barra de transferência é de aproximadamente 10 metros. A fim de atender a uma grande variedade de qualidades de aço e requisitos de processo, especialmente a temperatura superficial mínima da barra durante o resfriamento, as vazões dos sprays Power Cooling são ajustáveis em uma faixa ampla, de modo a se obter também uma menor intensidade de resfriamento conforme necessário para cada produto específico. A vazão de cada spray é controlada por uma válvula esférica de segmento própria.

Além do sistema de resfriamento da barra de transferência, o escopo de fornecimento da Primetals Technologies incluiu também a respectiva mesa de rolos, motores, acionamentos, transformadores, um tanque elevado, uma estação de bombas de recalque e uma estação de bombas para o sistema de spray. Foram fornecidos ainda os sistemas de automação de nível 1 e nível 2 e a interface com o sistema de automação já existente no laminador de tiras a quente.

A tecnologia de resfriamento de barra de transferência foi testada pela primeira vez na voestalpine Stahl em Linz, Áustria em 2003. A primeira instalação industrial ocorreu na Thyssen Krupp Bruckhausen, Alemanha, em 2013.



Sistema de resfriamento da barra de transferência da Primetals Technologies instalado no laminador de tiras a quente da usina integrada de Port Talbot da Tata Steel, localizada em South Wales, Reino Unido.

Este press release e uma foto estão disponíveis em [www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

**Contato para jornalistas:**

Dr. Rainer Schulze: [rainer.schulze@primetals.com](mailto:rainer.schulze@primetals.com)

Tel: +49 9131 9886-417

Siga-nos no Twitter em: [twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

**Primetals Technologies Limited**, com sede em Londres, Reino Unido, é uma empresa líder mundial de engenharia, construção de plantas e parceira do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços, que inclui o sistema elétrico integrado, automação e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço, que se estende desde as matérias-primas até o produto acabado - além das mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. A Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), uma empresa consolidada do grupo MHI e com participações da Hitachi Ltd. e da IHI Corporation – detém uma participação de 51% e a Siemens uma participação de 49% na empresa. A empresa emprega cerca de 7.000 funcionários em todo o mundo. Mais informações estão disponíveis na Internet, em [www.primetals.com](http://www.primetals.com).