

Лондон, 23 августа 2018 г.

Система охлаждения раската от Primetals Technologies, запущенная в эксплуатацию на стане горячей прокатки на заводе Tata Steel в Порт-Толбот

- Система охлаждения позволила увеличить производительность приблизительно на 150 000 метрических тонн горячекатаной полосы в год
- Охлаждение раската основано на системе усиленного охлаждения компании Primetals Technologies

Система охлаждения раската, поставленная Primetals Technologies, была недавно введена в эксплуатацию на стане горячей прокатки на заводе Tata Steel в г. Порт-Толбот, Южный Уэльс (Великобритания). Задача системы охлаждения, установленной после черновой клетки, – точный контроль температуры полосы до входа в чистовую группу клеток без необходимости снижения скорости в черновой группе. В результате это позволило увеличить производительность приблизительно на 150 000 метрических тонн горячекатаной полосы в год. В основе системы лежит технология Power Cooling (усиленного охлаждения) Primetals Technologies. Primetals Technologies получила заказ на установку системы охлаждения раската в апреле 2017 г.

Технология Power Cooling от Primetals Technologies разработана для достижения высокой интенсивности охлаждения. Данную технологию можно применять в качестве интенсивного охлаждения между черновой и чистовой группой прокатного стана, что позволяет улучшить контроль над температурой полосы и тем самым увеличить производительность.

Номинальная производительность стана горячей прокатки на заводе Tata Steel в г. Порт-Толбот составляет около 3,4 млн. метрических тонн в год. Порт-Толбот – это металлургический комбинат полного цикла с производством чугуна в доменных печах, на котором производятся слябы, горяче-, холоднокатаные и оцинкованные рулоны. Система охлаждения раската после выходного рольганга черновой группы состоит из 18 распылительных коллекторов в первоначальной

конфигурации - девять коллекторов сверху и девять коллекторов снизу, также можно будет увеличить систему, добавив коллекторы. Общая длина системы охлаждения раската составляет около 10 м. Для того чтобы справиться с большим разнообразием марок стали и требований к технологии, в частности, требованием обеспечения минимальной температуры поверхности раската во время охлаждения, расход на коллекторах усиленного охлаждения Power Cooling имеет широкий диапазон регулирования, при котором можно охлаждать каждый продукт и с меньшей интенсивностью. На каждом коллекторе установлен отдельный шаровый кран для регулирования расхода.

В дополнении к собственной системе охлаждения раската в объем поставки Primetals Technologies входили соответствующие рольганги с двигателями, приводами и трансформаторами, напорный бак, повысительная насосная станция и насосная станция для поперечного охлаждения. Были поставлены также автоматизация уровня 1 и 2 и интерфейсы с существующей системой автоматизации стана горячей прокатки.

Технология охлаждения раската впервые была испытана на комбинате voestalpine Stahl в г. Линц (Австрия) в 2003 г. Первая такая установка была введена в промышленную эксплуатацию на заводе Thyssen Krupp в Бруххаузен (Германия) в 2013 г.



Система охлаждения раската, поставленная Primetals Technologies, установленная на стане горячей прокатки на заводе Tata Steel в г. Порт-Толбот, Южный Уэльс (Великобритания).

Настоящий пресс-релиз и фотографию к нему можно найти по ссылке www.primetals.com/press/

Контакты для прессы:

д-р Райнер Шульце rainer.schulze@primetals.com

Тел.: +49 9131 9886-417

Следите за нами на Твиттере: twitter.com/primetals

Компания Primetals Technologies, Limited со штаб-квартирой в Лондоне, Великобритания, – ведущий мировой поставщик инжиниринга, оборудования, решений и услуг для всего жизненного цикла металлургических предприятий. Компания предлагает технологические пакеты, продукты и услуги, а также комплексные решения для электрификации, автоматизации и снижения воздействия на окружающую среду. Эти решения охватывают все металлургические переделы от подготовки сырья до получения готовой продукции, в том числе для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – совместное предприятие Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. Компании Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) – объединенной группе компаний с долевым участием Hitachi, Ltd. и IHI Corporation – принадлежит в новом предприятии 51%, Siemens – 49%. В компании работает около 7 000 сотрудников по всему миру. Подробная информация – на сайте www.primetals.com

Primetals Technologies, Limited
Совместное предприятие компаний Siemens, Mitsubishi Heavy Industries и партнёров
Департамент коммуникаций
Руководитель: Герлинде Джумлия

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London

Соединённое Королевство