

Londra, 4 settembre 2018

## Primetals Technologies costruirà un nuovo laminatoio per vergella per l'indiana JSW Steel

- **Il nuovo impianto aumenta la capacità produttiva**
- **Il laminatoio comprende il dispositivo continuo ("stepless") per la formazione delle matasse**
- **La messa in marcia è prevista per la fine del 2019**

In risposta alla crescente domanda di mercato, JSW Steel Limited ha firmato un contratto con Primetals Technologies per la fornitura ed installazione di un laminatoio per vergella a due fili. Si tratta del terzo laminatoio acquistato da Primetals Technologies, avendo JSW Steel installato in precedenza un laminatoio per vergella a filo singolo ed uno per barre. Il nuovo laminatoio sarà costruito a Toranagallu, India. La messa in marcia è prevista per la fine del 2019.

Primetals Technologies fornirà il laminatoio, completo di tutti gli equipaggiamenti meccanici ed elettrici, per la produzione di vergella a due fili. Dopo una gabbia sbozzatrice a filo singolo, saranno due le linee indipendenti di laminazione che si congiungeranno a valle nell'area di movimentazione per le operazioni di compattatura e scarico delle matasse. Tra gli equipaggiamenti forniti, vi sono il treno pre-finitore di nuova concezione con comandi individuali che eliminano la necessità dei formatori d'ansa, un dispositivo per l'aggancio e sgancio rapido degli ugelli di raffreddamento che accorcia i tempi di cambio, l'ultima generazione 6 della testa forma-spire Morgan ad alta velocità con tubo forma-spire in tecnologia SR Series, ed il nuovo dispositivo continuo ("stepless") per la formazione delle matasse.

Il contratto comprende i servizi di supervisione e la fornitura di ricambi. Progettato per una velocità massima garantita di 115 metri al secondo, il laminatoio produrrà 220 tonnellate all'ora di vergella per una capacità annua di 1,2 milioni di tonnellate.

JSW Steel, con sede a Mumbai, India, è tra i principali produttori integrati di acciaio indiani, con una capacità annua complessiva di 18 milioni di tonnellate. Fondata nel 1994 ed appartenente a JSW Group, JSW Steel esporta i suoi prodotti in oltre cento paesi in cinque continenti. L'azienda produce nastri

laminati a caldo e a freddo per l'industria automobilistica, prodotti con rivestimento colorato, prodotti galvanizzati, tondino, vergella ed acciai speciali.



Un laminatoio riduttore/calibratore Morgan è compreso nel nuovo contratto di JSW Steel.

Questo comunicato stampa e immagine sono disponibili su

[www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

#### Contatto per i giornalisti:

Dr. Rainer Schulze: [rainer.schulze@primetals.com](mailto:rainer.schulze@primetals.com)

Tel: +49 9131 9886-417

Seguitemi su Twitter: [twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

**Primetals Technologies, Limited** ha sede centrale a Londra, Regno Unito, ed è uno dei principali partner mondiali per l'industria dei metalli, con competenze d'ingegneria, costruzione e servizi per la vita utile dell'impianto. L'azienda offre un portafoglio completo di tecnologie, prodotti e servizi che comprende soluzioni integrate elettriche, di automazione ed ambientali. Il portafoglio copre ogni fase della catena di produzione del ferro e dell'acciaio, dalle materie prime ai prodotti finiti, oltre alle più recenti soluzioni di laminazione per il settore dei metalli non ferrosi. Primetals Technologies è una società partecipata tra Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) - una società consolidata nel gruppo MHI con partecipazione di capitale di Hitachi, Ltd. e IHI Corporation - possiede il 51% e Siemens il 49% di Primetals Technologies, che impiega circa 7.000 dipendenti in tutto il mondo. Per ulteriori informazioni visitare [www.primetals.com](http://www.primetals.com).

**Primetals Technologies, Limited**  
Una società di Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners  
Responsabile della Comunicazione: Gerlinde Djumljija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS Londra  
Regno Unito

Numero di riferimento: PR2018091682it

Pagina 2 di 2