

英国伦敦，2018年9月27日

由普锐特冶金技术升级为 Hyper UC-mill 的世界首套可逆式冷轧机在马钢投产

- **Hyper UC-mill 采用小直径工作辊以降低轧制负荷**
- **能够生产更硬和更薄的材料并提高产品质量**
- **使马钢能够满足电工钢需求的增长**
- **轧机方案节省了投资和维修成本**

在 8 月份，由普锐特冶金技术为中国钢铁企业马钢(集团)控股有限公司(马钢)冷轧厂改造的一套可逆式冷轧机(RCM)生产出了第一个带卷。位于马鞍山生产厂的这套轧机是全世界第一个升级为超级万能凸度控制轧机(Hyper UC-mill)的项目，已于当月正式投产。Hyper UC-mill 采用了小直径工作辊，从而能够降低轧制负荷。这样能够生产更硬和更薄的材料，并且提高产品质量。另外，轧机方案节省了投资和维修成本。此次升级使马钢能够满足电动汽车等应用对电工钢不断增长的需求。普锐特冶金技术是在 2017 年 4 月获得这份 RCM 改造合同的。

马钢成立于 1958 年，是中国安徽省的一家大型钢铁联合企业。公司在 2017 年的钢产量达到 1,970 万吨，钢铁业务主要包括黑色金属冶炼、轧制和后处理以及产品销售和支持服务。马钢拥有最先进的薄带钢冷轧、薄带钢热轧、带钢热镀锌、带钢彩涂、硅钢、H 型钢、优质线材和火车车轮等生产线。

普锐特冶金技术在 RCM 升级项目中的供货范围主要包括机架、轧辊、轧辊轴承座、传动轴和传动齿轮箱。另外，普锐特冶金技术还负责提供安装和调试指导。升级后的轧机能够轧制厚 0.3 – 0.65 毫米、宽 900 – 1,280 毫米的硅钢。

普锐特冶金技术于近年开发的 Hyper UC-mill 能够在轧制高强钢(HSS)时达到更高的带钢厚度和平直度控制水平。该技术也适合于轧制高等级无取向硅钢和薄规格产品。它采用了最佳辊径组合(小直径工作辊、中间辊和支承辊)，一种平直度控制能力极强的“工作辊传动系统”，以及驱动工作辊的高强度小直径主轴。

Primetals Technologies, Limited
普锐特冶金技术(中国)有限公司
一家由西门子、三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业
上海市闵行区金都路 3588 号(邮编: 201108)

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

HYPER UC-MILL 是普锐特冶金技术在一些国家的注册商标。



普锐特冶金技术日本连铸事业部总经理 Akira Goto(左)和马钢(集团)控股有限公司下属马鞍山钢铁股份有限公司董事长丁毅(右)在中国马鞍山马钢生产厂的世界首套升级为 Hyper UC-mill 的可逆式冷轧机前握手。

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人:

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

邓杨，电话：+86-21-6196 8600

电子邮件：deng.yang@primetals.com

Primetals Technologies, Limited
普锐特冶金技术（中国）有限公司
一家由西门子、三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业
上海市闵行区金都路 3588 号（邮编：201108）

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited) 总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工 (MHI) 与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社 (MHMM) 和西门子分别持有合资公司 51% 和 49% 的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 7,000 名员工。如需了解更多信息，请访问：www.primetals.com。